

# MANUAL DE OPERACIÓN

## MODELOS IMPRESORES Y ETIQUETADORES METROLOGY



**MEGA BIE-30T**



**BIE-30T**



**BIE-30C**



**MEGA BIE-30**



**BCR**



**A2**



**A1**

# Manual de Operación Bascula electrónica Impresora y Etiquetadora “BIE-30T”

**METROLOGY**



**GRACIAS POR PREFERIR METROLOGY**

**Le recomendamos leer este manual de comenzar a operar su bascula para sacar el mejor provecho de su nuevo equipo**

## I-. Características generales.

- Capacidad de almacenar hasta 5990 PLUs.
- Alimentación: 127Vca 60Hz.
- Operación temperatura: 0°C~40°C.
- Conservación temperatura: -20°C~70°C.
- Operación humedad: 15%~85%RH.
- Imprime sobre papel o etiquetas adhesivas de induccion termica.
- Configuración para generar diferentes tipos de descuentos.
- Generación de reportes de ventas (Diario, Mensual o Trimestral) por:
  - Familia.
  - Clase.
  - PLU.
- División Mínima de 5g (Configurable en indicadores).
- Diversos puertos de conexión:
  - USB.
  - Serial RS-232.
  - Conexión a caja registradora.
  - Puerto de conexión de cable de transmisión de datos de red.
  - Entrada 110Vac.
- Conexión a punto de acceso Wi-Fi.
- Capacidad máxima (Indicador): 3,000 Kg.
- Teclado con 80 accesos directos de PLU's.
- 1 Pantalla de display de venta.
- 4 pantallas LCD verde de 160x32 puntos.

| Capacidad | Resolución | División | Exactitud |
|-----------|------------|----------|-----------|
| 30 kg     | 3000       | 10 g     | III       |

Tabla 1: Especificaciones (**NOTA:** solo para bascula Etiquetadora modelos BIE, Mega BIE, BIE-T y BCR).

## II-. Abreviaturas Importantes.

- **PLU:** (Price Look Up) Búsqueda rápida de producto: Es una locación que contiene la información de los productos almacenados en la báscula (Nombre, Precio, Unidad de venta, Tara, Costo, Etc.).
- **PLU pesado:** Productos que se venden por kg. Productos pesados.
- **PLU no pesado:** Productos que se venden por piezas. Productos NO pesados.
- **Dept:** Departamento, es la mayor categoría utilizada en las estadísticas de ventas.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

- **Clase:** Clase es la segundo mayor categoría utilizada en las estadísticas de ventas.
- **U.Price:** Precio unitario.
- **T. Price:** Total de la operación.
- **Single TPrice:** Es el precio de un cierto producto.
- **Sum TPrice:** Es el total de la operación de venta.
- **Prog:** Tecla para ingresar al modo de programación.
- **F-Prog:** Tecla para ingresar al modo de programación rápida.
- **T-Sale, Venta temporal:** Con esta función la báscula permite ingresar manualmente el precio de venta del producto en cuestión sin almacenar en memoria. La báscula registrara el monto de la venta de estos productos como la memoria 1 o 2, (PLU 1 para productos pesados o PLU2 para productos NO pesados).
- **Espec:** Especificaciones o parámetros bajo los cuales opera la bascula.
- **TMSset:** Ajuste de parámetros de trabajo.
- **DTSset:** Ajuste de la fecha de trabajo.
- **Amount; Monto:** La cantidad de los productos vendidos, pesados o no pesado. Se representa en (kg, lb) para productos pesados y en Piezas (pcs) para productos no pesados.
- [Text]: El texto dentro del paréntesis en negrito, hace referencia a una tecla en específico (Nombre de la tecla).
- [Text]: El texto dentro de este tipo de paréntesis es el texto mostrado en la(s) pantallas.

### III-. Recomendaciones.

1. Asegure que los enchufes eléctricos y los cables estén correctamente conectados.
2. Esta báscula es un equipo de precisión por lo no debe arrojar productos ni golpear sobre el palto de la báscula.
3. No salpique con líquidos directamente la báscula; Si por accidente derrama liquido sobre la báscula por favor, límpiela con un trapo seco; en caso de falla envíe el equipo con su distribuidor tan pronto como sea posible.
4. No coloque la báscula en los lugares con humedad extrema y/o en condiciones de trabajo que eviten que la báscula no funciona normalmente o pueden provocar algún daño.
5. No utilice productos químicos o solventes para limpiar el teclado de la báscula.
6. No trate de abrir la báscula y/o intentar repararla usted mismo, esta acción invalida su garantía.
7. No toque el impresor cuando la báscula está imprimiendo, esta acción puede causar una descarga de eléctrica y/o quemaduras.
8. Es recomendado utilizar solo papel térmico, con las características indicadas en este manual.
9. La vida útil de la impresora puede acortarse si se utiliza papel térmico de baja calidad.

# Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

## Índice

|  |    |
|--|----|
| I-. Características generales. ....  | 2  |
| II-. Abreviaturas Importantes. ....  | 2  |
| III-. Recomendaciones. ....  | 3  |
| CAPITULO 1: Componentes De La Bascula, Componentes DelCodigo De Barras Y Funcionamiento De Los Componentes. .... | 9  |
| 1.1-. Listado de accesorios. ....  | 9  |
| 1.2-. Teclado. ....  | 9  |
| 1.2.1-. Figura del Overlay original del teclado. ....  | 9  |
| 1.2.2-. Instrucciones para las teclas. ....  | 9  |
| 1.2.3-. Instrumentos de teclas de funcion de area. ....  | 10 |
| 1.2.4-. Instrucciones para captura de datos y textos. ....   | 11 |
| 1.3-. Display (Pantalla). ....   | 12 |
| 1.3.1-. Mapa esquemático del display. ....   | 12 |
| 1.3.2-. Indicadores en pantalla. ....  | 12 |
| 1.3.3-. Expresión de números y letras. ....  | 13 |
| 1.3.4-. Pantallas. ....  | 13 |
| 1.4-. Impresora termica. ....  | 14 |
| 1.4.1-. Instalar rollos de etiquetas. ....   | 14 |
| 1.4.2-. Re-embobinado del papel de respaldo. ....  | 15 |
| 1.4.3-. Instalar rollos de papel continuo. ....  | 16 |
| 1.4.4-. Operaciones sobre papel. ....  | 16 |
| 1.4.5-. Anomalias en Impresion. ....   | 17 |
| 1.4.6-. Especificacion del interfase impresor. ....  | 17 |
| 1.4.7-. Conexión de la celda de carga con el indicador. ....   | 17 |
| 1.4.8-. Calibración del indicador A1/A2. ....  | 18 |
| CAPITULO 2: Funciones Generales, Configuracion Y Uso Del Indice. ....  | 19 |
| 2.1-. Configuracion del formato de impresión. ....   | 19 |
| 2.2-. Impresión de codigos de barras y escaneo. ....   | 20 |
| 2.3-. Unidades de peso. ....   | 21 |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|  |    |
|--|----|
| 2.4- Funciones Venta.....  | 21 |
| 2.5- Funcion de vendedores.....  | 22 |
| 2.6- Reporte.....  | 22 |
| 2.7- Detalles de ventas.....   | 22 |
| 2.8- Funciones de red.....   | 22 |
| 2.9- Uso del Software.....   | 22 |
| CAPITULO 3: Programacion Rapida (F-Prog).....  | 22 |
| 3.1- Programacion rapida en Memorias PLU´s.....  | 22 |
| 3.2- Programacion rapida de teclas directas para PLU´s.....  | 24 |
| 3.3- Programacion rapida de parametros y especificaciones de PLUS´s.....   | 25 |
| 3.4- Programacion rapida de precios unitarios.....   | 26 |
| CAPITULO 4: Operaciones De Venta.....  | 27 |
| 4.1- Operacion y grabación de PLU´s.....   | 27 |
| 4.1.1- Operación mediante número de PLU.....   | 27 |
| 4.1.2- Operación utilizando teclas de acceso directo.....  | 28 |
| 4.1.3- Operacion con productos Pesados no grabados en PLU´s (Temporary Wheight PLU).....                           | 28 |
| 4.1.4- Operación con productos NO pesados y no grabados en los PLU´s.....  | 29 |
| 4.2- Venta de productos en forma manual.....   | 29 |
| 4.2.1- Venta e impresión individual de Prodcutos Pesados.....  | 29 |
| 4.2.2- Venta e impresión individual de productos NO pesados.....   | 30 |
| 4.2.3- Venta de Productos NO pesados.....  | 30 |
| 4.2.4- Venta e impresión para diferentes tipos de productos (no modo de caja registradora).....                    | 30 |
| 4.2.5- Venta e impresión para diferentes tipos de productos (Modo de caja registradora, captura de pago).....      | 31 |
| 4.2.6- Venta e impresión para diferentes tipos de productos (Modo de caja registradora, pago igual al precio)..... | 31 |
| 4.3- Operaciones de descuento.....   | 32 |
| 4.3.1- Descuento sobre un precio unitario.....   | 32 |
| 4.3.2- Descuento sobre el precio total.....  | 33 |
| 4.3.3- Descuento ± en % sobre el precio.....   | 33 |
| 4.3.4- Auto Descuento.....   | 34 |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|  |  |    |
|--|--|----|
| 4.3.5-                                   | Conversion de unidades de precio temporal. ....                          | 34 |
| 4.4-                                     | Configuracion y fijar Tara. ....   | 35 |
| 4.4.1-                                   | Pesar con Tara. ....   | 35 |
| 4.4.2-                                   | Numero de Tara. ....   | 35 |
| 4.4.3-                                   | Activacion y desactivacion de Tara Fija. ....                            | 35 |
| 4.5-                                     | Modo de venta especial. ....   | 35 |
| 4.5.1-                                   | Entrar y salir del modo de Venta especial. ....                          | 36 |
| 4.5.2-                                   | Venta en modo de impresión por lotes (Sale Under Batch Print Mode). .... | 36 |
| 4.5.3-                                   | Venta en modo de Pre-empaque (Solo para PLU's pesados). ....             | 37 |
| 4.5.4-                                   | Venta en modo continuo (Solo para 1 PLU). ....                           | 37 |
| 4.5.5-                                   | Auto modo de impresión (Solo PLU Pesados). ....                          | 38 |
| 4.6-                                     | Operaciones de Venta Para exhibicion. ....                               | 38 |
| 4.6.1-                                   | Cambiar venta de inventarios. ....                                       | 38 |
| 4.6.2-                                   | Modificar datos de venta de inventario. ....                             | 39 |
| 4.7-                                     | Vendedor y vendedor flotante. ....                                       | 40 |
| 4.7.1-                                   | Informacion Personal. ....   | 40 |
| 4.7.2-                                   | Funcion de vendedor. ....  | 40 |
| 4.8-                                     | Revision de informes, venta y mercados, y utilidades de Mercancias. .... | 40 |
| 4.9-                                     | Peso Manual. ....  | 41 |
| 4.9.1-                                   | Captura manual del peso. ....  | 41 |
| 4.10-                                    | Impresión del codigo de barras y escaneo. ....                           | 41 |
| 4.10.1-                                  | Exterior del codigo de barras. ....                                      | 41 |
| 4.10.2-                                  | Interior del codigo de barras. ....                                      | 41 |
| CAPITULO 5: Ejecucion Del Programa. .... |  | 42 |
| 5.1-                                     | IMPORTANTE LEER. ....  | 42 |
| 5.2-                                     | Operaciones Basicas en la interface de programacion. ....                | 42 |
| 5.2.1-                                   | Diagrama de arbol para pasos de edicion. ....                            | 43 |
| 5.2.2-                                   | Teclas de uso frecuente en la interfase de programacion. ....            | 44 |
| 5.2.3-                                   | Lista de programacion por interfase. ....                                | 44 |

## **Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.**

|  |    |
|--|----|
| 5.3-. Edicion de todas las partes en TMset. ....               | 52 |
| 5.3.1-. Programacion de Fecha y Hora. ....                     | 52 |
| Ejemplo 5-1. ....  | 52 |
| 5.3.2-. Programacion de parametros y especificaciones. ....    | 52 |
| 5.3.3-. Programacion de paramnetros de texto. ....             | 53 |
| Ejemplo 5-3: ....  | 53 |
| 5.3.4-. Programacion de teclas de acceso directo a PLU´s. .... | 54 |
| 5.4-. Edicion de todas las partres en DTset. ....              | 54 |
| 5.4.1-. Programacion de departamentos. ....                    | 54 |
| 5.4.2-. Programacion de clases de productos. ....              | 55 |
| 5.4.3-. Programacion de PLU´s. ....                            | 56 |
| 5.4.4-. Unidad de programa. ....                               | 58 |
| 5.4.5-. Programación del tipo de Código de Barras. ....        | 58 |
| 5.4.6-. Programación de Formatos de Impresión. ....            | 61 |
| 5.4.7-. Programación de Vendedores. ....                       | 65 |
| 5.5-. Auxiliar de programacion de datos. ....                  | 66 |
| 5.5.1-. Pasos para programacion de PLU´s. ....                 | 66 |
| 5.5.2-. Pasos para programacion rapida de PLU´s (F-Prog). .... | 66 |
| 5.5.3-. Borrar datos de venta. ....                            | 67 |
| 5.6-. Comunicación y actualizacion de datos. ....              | 67 |
| 5.6.1-. Operaciones de archivos en USB. ....                   | 67 |
| 5.6.2-. Monitor de Interface Ethernet. ....                    | 69 |
| 5.6.3-. Comunicaciones serial RS-232. ....                     | 69 |
| 5.7-. Ayuda para Hardware. ....                                | 70 |
| 5.7.1-. Validar el Código. ....                                | 70 |
| 5.7.2-. Contraseña. ....                                       | 70 |
| 5.7.3-. Recuperar los valores predeterminados de fábrica. .... | 71 |
| CAPITULO 6: Operaciones De Cuenta. ....                        | 72 |
| 6.1-. Impresión de reportes. ....                              | 72 |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|             |   |    |
|-------------|---|----|
| 6.1.1-      | Imprimir reporte de venta total .....                         | 73 |
| 6.1.2-      | Imprimir reporte por Departamento .....                       | 73 |
| 6.1.3-      | Imprimir reporte por clase.....                               | 73 |
| 6.1.4-      | Imprimir reporte por PLU.....                                 | 74 |
| 6.2-        | Borrar información de reportes.....                           | 74 |
| 6.2.1-      | Borrar datos manualmente.....                                 | 74 |
| 6.2.2-      | Borrar todos los informes y registros.....                    | 75 |
| 6.2.3-      | Borrar la información almacenada.....                         | 75 |
| 6.2.4-      | Recuperar SID información.....                                | 75 |
| 6.3-        | Gestion de las existencias.....                               | 76 |
| 6.3.2-      | Impresión de existencias.....                                 | 76 |
| 6.3.3-      | Modificar Existencias.....                                    | 76 |
| 6.4-        | Lista de impresión.....                                       | 77 |
| 6.4.1-      | Lista de registro y tratar.....                               | 77 |
| 6.4.2-      | Lista de impresión.....                                       | 77 |
| CAPITULO 7: | Apéndice.....   | 78 |
| 7.1-        | Tabla de referencia para los errores y sus instrucciones..... | 78 |
| 7.2-        | Definiciones de parámetros de datos de especificaciones.....  | 82 |
| 7.3-        | Definiciones de parámetros para cadenas.....                  | 99 |



## CAPITULO 1: COMPONENTES DE LA BASCULA, COMPONENTES DEL CODIGO DE BARRAS Y FUNCIONAMIENTO DE LOS COMPONENTES.

### 1.1.- Listado de accesorios.

Su equipo tendrá incluido:

1. Indicador electrónico de Peso con impresor térmico modelo A1.
2. Manual de Usuario.
3. CD con el software para PC.
4. Cubierta editable para memorias directas (shortcut PLU).
5. Cable de alimentación.
6. Rollo de etiquetado o papel continuo.

### 1.2.- Teclado.

#### 1.2.1.- Figura del Overlay original del teclado.



Fig. 1: Teclado de Báscula Electrónica MEGA BIE-30.

El teclado está distribuido en dos secciones; la parte izquierda donde las teclas están marcadas con números que indican el orden como se almacenarían las memorias de acceso directo (Short Cut Key). Esta numeración se presenta como, [SC(n)(n)]; donde “SC” significa Short Cut (**Memoria directa**) y el “(n)(n)” representa el número de tecla que se usa. Por ejemplo, [SC1] representa la primera tecla de la parte superior izquierda marcado con el número 1. Otra función del teclado izquierdo es como teclado alfanumérico, el cual es utilizado para introducir los datos de los PLU’s (Memorias) programadas y/o editadas.

**NOTA:** Este equipo no posee un teclado alfanumérico completo, debido a su composición y espacio utilizado para su impresor, por lo que las teclas alfanuméricas se encuentran definidas en la sección derecha del teclado, así como la distribución alfanumérica de un teclado telefónico. (Ver figura 1).

El lado derecho incluye teclas de accesos predefinidos para funciones adicionales. Estas funciones están predefinidas de fábrica y no pueden modificarse.

#### 1.2.2.- Instrucciones para las teclas.

Al accionar cualquier tecla el equipo emitirá un sonido el cual indica si la operación fue correcta o incorrecta, si el beep es corto indica que la función o acción de la tecla seleccionada es la correcta (según el proceso en que se encuentre la báscula), En caso que la tecla seleccionada sea incorrecta la báscula emite un 3 beeps, (1 beep largo y 2 cortos), lo cual indica un error en la operación, acompañado de un mensaje en pantalla en donde mostrara el tipo de error con el siguiente formato “[E(n).(n)(n)]”, Donde “E” significa Error y “(n).(n)(n)” el tipo de error.

**Ejemplo:** E1.01-los datos del programa no son válidos (Ver Glosario de Errores).

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

Cuando se utiliza una función en la cual se requiere mantener accionada una tecla por un tiempo o bien requiere accionar otra tecla diferente sin soltar la primera, la báscula emitirá 2 beeps. El primer beep suena cuando se presiona la tecla mientras que el otro se escucha 4 segundos después de pulsar la tecla.

**Ejemplo:** En algunas opciones de programación rápida [F-Prog], se deben presionar otra tecla adicional sin soltar [F-Prog], esta operación se representa de la siguiente manera [F-Prog] + [Otra Tecla].

Otra manera de accionar dos teclas es cuando en la operación se requiere de accionar primero una tecla, liberarla y accionar la segunda tecla, esta operación se expresa en el manual de la siguiente manera [Tecla 1] [Tecla 2].

La instrucción [Tecla 1] + [Tecla 2] significa que se oprimirán al mismo tiempo ambas teclas, o bien el usuario puede oprimir primero la [Tecla 1] y después la [Tecla 2] sin soltar la [Tecla 1].

### 1.2.3.- Instrumentos de teclas de función de área.

- **[T-Sale]:** Modo de venta, permite la operación de venta de productos.
- **[Prog.]:** Entrar al modo programación, da acceso a programa los parámetros de báscula, PLU, formatos de impresión, Hora etc.
- **[Account]:** Entra en el modo de reportes y estadísticas.

**NOTA:** Indicadores A1 y A2 las teclas de [Sale], [Prog.] y [Account] están juntas en la tecla de **[Mode]**, si se quiere acceder a cualquiera de estas funciones basta con oprimir la tecla de [Mode] y se podrá acceder a estas funciones referidas al inicio.

- **[Time]:** Muestra la hora actual en la pantalla y retorna a su estado original cuando se pulsa de nuevo.
- **[Tare]:** Esta tecla establece el peso actual como TARA o permite recordar alguna ya predefinida.
- **[Zero]:** Retorna a CERO el valor de peso de la pantalla en caso de existir lecturas residuales dentro del rango permitido. Si no está dentro del rango permitido no corrige la lectura de peso y hará el sonido de operación incorrecta.
- **[Shift]:** La tecla de Shift tiene una función igual que en las computadoras, se utiliza para intercambiar la función del teclado, entre las teclas de acceso directo a PLU's y el teclado alfanumérico para editar textos. Cuando algún número (tara, peso, Unidad de precio, Precio total), requiera usar punto decimal, mantenga presionado [Shift] o bien pulse [F-Prog] + [Shift] para cambiar la posición del punto decimal.

### Teclas de Modos de operación:

- **[Auto Mode]:** Modo automático.
- **[Pre-Pack Mode]:** Modo de pre-empaque.
- **[Batch Print Mode]:** Modo de impresión por lotes.
- **[Auto Print]:** Modo de impresión automática.
- **[Lock PLU]:** Fijar memoria.

**NOTA:** Los usuarios pueden mantener presionada esta tecla para entrar en el modo en venta seleccionado.

- **[Manual Weight]:** Tecla para la entrar al modo de venta con ingreso manual del peso de cierto producto "ManWT" sumará el peso antes de imprimir.
- **[Paper Type]:** Tipo de papel; Al presionar se puede cambiar entre las diferentes opciones de impresión.
- **[Re-Print]:** Re-imprimir la última operación. Esta función puede ser activada o desactivada por el usuario.
- **[Feed]:** Tecla para avanzar el papel térmico y/o las etiquetas, esto sin imprimir los datos (se utiliza para correr pruebas de impresión).
- **[-%] [±%]:** Teclas para ingresar descuentos en porcentaje. Es importante mencionar que este dato es siempre con números decimales, por lo que debe verificar la posición del punto decimal, normalmente el punto decimal esta fijo con dos posiciones.  
**Ejemplo:** Si el descuento es del 5%, usted capture 500, si hay dos ceros después del punto decimal, o 5000, si hay tres ceros y así sucesivamente según la configuración del punto decimal en su equipo. Consulte la especificación "Spec113", "Spec114" para más detalles.
- **[-Num]:** Descuento por monto.
- **[- @] [@ Price]:** Descuento con valor fijo. También puede utilizar esta para guardar el precio con descuento directamente en el PLU, para más información consulte la "Spec083".

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

- **[T-Sale]:** Venta de productos varios o productos que no están en la memoria de la báscula. Al oprimir esta tecla, la báscula nos permite fijar de manera manual el precio de venta del producto que se está procesando, así como seleccionar su unidad de venta.
- **[Drawer]:** Abre el cajón después de las operaciones normales (Si así está configurada).

**NOTA:** Es importante mencionar que las básculas pueden operar cajones de dinero bajo los siguientes criterios:

- ✓ Bascula Impresora BCR: Opera cajones con una salida de control de 7v.
- ✓ Bascula Etiquetadora BIE: Opera cajones con una salida de control de 7v.
- ✓ Indicador electrónico de Peso modelo A1: Opera cajones con una salida de control de 7v.
- **[Pay by card]** Pago con tarjeta.
- **[F-Prog]:** Cambia la configuración de algunos valores de los PLU's, de forma rápida y profunda en el modo venta; también se usa para la combinación de teclas, es similar a [Ctrl] + [Alt] en un teclado de PC. Consulte las instrucciones para entender el proceso el uso de la combinación de teclas.
- **[X]:** Tecla de multiplicación de productos no pesados y permite introducir en específico que especificación o ajuste se va a modificar.
- **[Amend]:** Acepta la modificar de datos, su función es parecida a la función de [Enter] en el teclado de la PC.
- **[←] [↑] [↓] [→]:** Teclas de navegación entre los menús y modos de programación.
- **[V1] ~ [V4]:** Operación con vendedores o cuentas flotantes.
- **[0] ~ [9], [00]:** Teclado numérico.
- **[Back]:** Eliminar el número capturado.
- **[PLU]:** Memorias.
- **[Cash/Print]:** Hace el registro de venta y calcula el cambio a devolver, imprime etiquetas o recibos según el ajuste.
- **[Cancel]:** Elimina datos, cancelar las operaciones o vuelve al paso anterior.
- **[Accu/Confirm]:** Acumula las ventas y confirma otras operaciones.

NOTA: La cantidad y tipo de teclas

### 1.2.4.- Instrucciones para captura de datos y textos.

Las teclas de memorias directas (Short PLU's) [SC1] ~ [SC63] y/o teclado alfanumérico: Se utilizan para almacenar PLU's o bien para capturar los datos de todas y c/u de las memorias, Como: nombre del producto, departamento etc. Las definiciones de teclado se muestran a continuación:

**NOTA:** El número de teclas de accesos directos dependerá del modelo impresor y etiquetador con el que se cuente, que ira desde 10 teclas, hasta las 63 teclas que cuenta con el teclado alfanumérico correspondiente.

- **[Amend]:** Confirma la introducción de texto. Grabar y salir.
- **[Cancel]:** Cancelar los datos modificados y salir sin guardar.
- **[Confirm]:** Confirmar la entrada en el IME especiales (no se utiliza en la versión Inglés pura).
- **[End]:** Indica el carácter final, todos los caracteres después de esta posición se eliminan.
- **[Insert]:** Permite insertar datos entre los caracteres. Se activa cuando el cursor parpadea constantemente.
- **[IME]:** Entrada al Editor de caracteres, Cambia el lenguaje de entrada de los caracteres: En-1 (en minúsculas), En-2 (en letras mayúsculas), Chs (código chino), Code (código máquina).
- **[Shift]:** Cambia Esp-1, En-2 de manera temporal.
- **[→] [←]:** Mueve la posición de la edición actual, hacia atrás o hacia adelante.
- **[0] ~ [9] y [SC1] ~ [SC59]:** Caracteres de entrada o códigos.

En el proceso de captura de textos, las pantallas del display mostrarán lo siguiente:

- **Primera ventana:** Indica el modo en el que estamos trabajando.
- **Segunda ventana:** Muestra la letra que estamos escribiendo en el momento.
- **Tercera ventana:** Se muestran el carácter capturado en modo ASCII o en modo hexadecimal; este se activa cuando el cursor destella y se puede editar cuando el cursor brilla fijamente (Tabla 1).
- **Cuarta ventana:** No muestra nada.

|   |                    |   |   |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|--------------------|---|---|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|   | 0                  | 1 | 2 | 3  | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | A | B | C | D | E | F |
| 0 | No-Imprime: Letras |   |   |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 1 |                    |   |   |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 2 | !                  | “ | # | \$ | % | & | ‘ | ( | ) | * | + | , | - | . | / |   |
| 3 | 0                  | 1 | 2 | 3  | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | : | ; | < | = | > | ? |
| 4 | @                  | A | B | C  | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O |
| 5 | P                  | Q | R | S  | T | U | V | W | X | Y | Z | [ | \ | ] | ^ | _ |
| 6 | `                  | a | b | c  | d | E | f | g | h | i | J | k | l | m | n | o |
| 7 | p                  | q | r | s  | t | U | v | w | x | y | Z | { |   | } | ~ |   |
| 8 | No utilizada       |   |   |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 9 |                    |   |   |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |

Tabla 2: Tabla de lenguaje en código ASCII.

### 1.3-. Display (Pantalla).



#### 1.3.1-. Mapa esquemático del display.

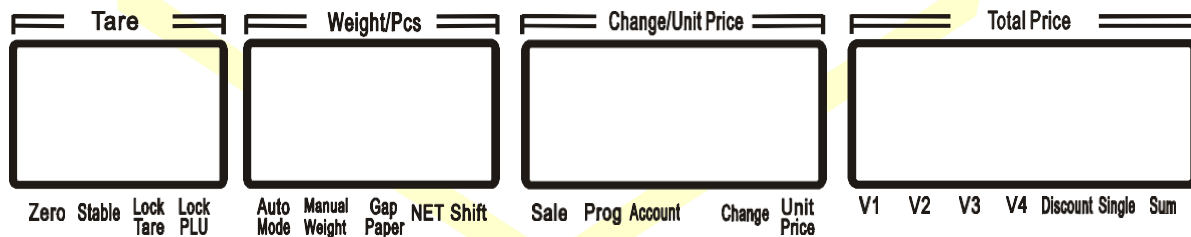


Fig. 2: Mapa de pantallas (display) de equipo etiquetador e impresor.

#### 1.3.2-. Indicadores en pantalla.

- ❖ **[Zero]**: Se enciende cuando el peso sobre la báscula está en Zero y estable.
- ❖ **[Stable]**: Se enciende cuando el peso sobre la báscula está estable.
- ❖ **[Lock Tare]**: Se enciende cuando la Tara está en modo fijo.
- ❖ **[Lock PLU]**: Se enciende cuando una memoria PLU está en modo fijo.
- ❖ **[Auto Mode]**: Se enciende cuando está activo algún modo de venta como: Spec078 and Spec079.
- ❖ **[Pre-pack]**: es un modo automático [Auto Mode].
- ❖ **[Auto Print]**: La luz se enciende cuando está en auto impresión.
- ❖ **[Manual Weight]**: Se enciende cuando se ingresa el peso manualmente.
- ❖ **[Gap Paper]**: Se enciende cuando se usa etiqueta, se mantiene apagada cuando es papel continuo.
- ❖ **[NET]**: Se enciende cuando la Tara es programada y el peso Neto es mostrado en pantalla. Presione [Fast Prog] + [Tare] y la pantalla mostrara el peso bruto.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

- ❖ **[Shift]:** Presione [Shift] y se enciende esta indicación.
- ❖ **[Sale]:** Se enciende cuando estamos en modo de venta.
- ❖ **[Prog]:** Se enciende cuando estamos en modo de programación.
- ❖ **[Account]:** Se enciende cuando estamos en modo de reportes.
- ❖ **[Change]:** Se enciende cuando en la tercera pantalla se muestra el cambio a regresar, después de una operación de venta.
- ❖ **[U. Price]:** Se enciende cuando en el display se muestra el precio unitario de un producto.
- ❖ **[V1] ~ [V4]:** Se enciende cuando existen ventas pendientes por cerrar en las casillas de cliente flotante V1 ~ V4. Esta luz parpadea en modo de edición.
- ❖ **[Discount]:** Se activa cuando se aplica un descuento ya sea sobre el precio unitario (U. Price) o sobre el precio total (T.Price).
- ❖ **[Single]:** Se enciende cuando el precio total del producto en venta es mostrado en la cuarta ventana del display.
- ❖ **[Sum]:** Se enciende cuando se cierra una venta ya sea normalmente o bien cuando se cierra una venta de cualquiera de las casillas de venta flotante (V1 ~ V4) y el total de estas se muestra en la cuarta ventana del display.

### 1.3.3-. Expresión de números y letras.



Fig. 3: Lenguaje de display Números del 0~9



Fig. 4: Lenguaje de display Letras de la "A" - "M".

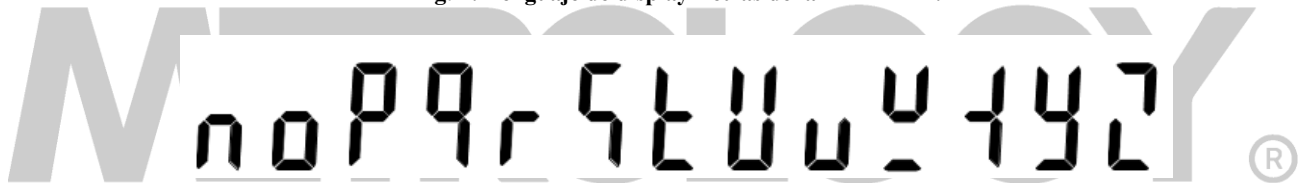


Fig. 5: Lenguaje de display Letras de la "N" - "Z".



Fig. 6: Lenguaje de display - Guión, Guión medio, Sobre alineado, 3 líneas símbolo especial.

- Guión '-' en ASCII.
- Guión bajo: Símbolo especial usado para representar las letras en ASCII que no pueden ser mostradas en el display excepto 0~9, A~Z y '-'.
- Sobre alineado: Símbolo especial usado para representar las letras en la versión china (no se usa en esta versión).
- 3 Líneas: Símbolo especial usado en el proceso de calibración, como un indicador para decidir entrar en el menú de calibración o en modo estándar.

### 1.3.4-. Pantallas.

La balanza cuenta con 4 pantallas LCD de 160×32 puntos. Estas muestran la hora, mensajes de acumulación de memorias o el nombre de algún PLU. (Ver figura 2).

## 1.4.- Impresora termica.

### 1.4.1.- Instalar rollos de etiquetas.

**NOTA:** Rollo de etiqueta aplica en modelos de basculas “BIE”, “Mega-BIE” (con y sin torreta), Bascula colgante “BIE-30C” indicador de peso Modelo “A2”.

Para realizar la instalación correcta de los rollos de etiquetas siga los siguientes pasos:

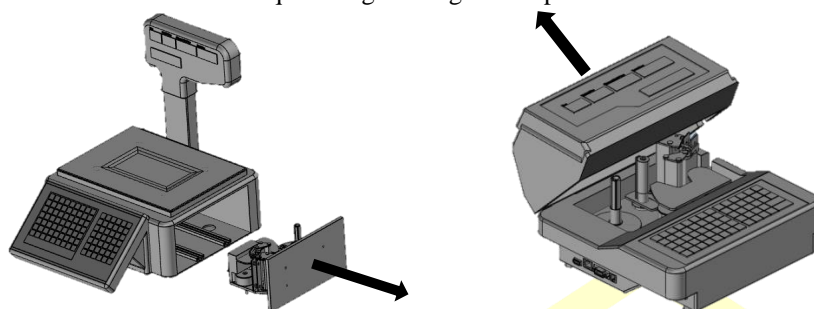


Fig. 7 - Paso 1: Abrir la compuerta lateral o Levantar la tapa principal de impresión.

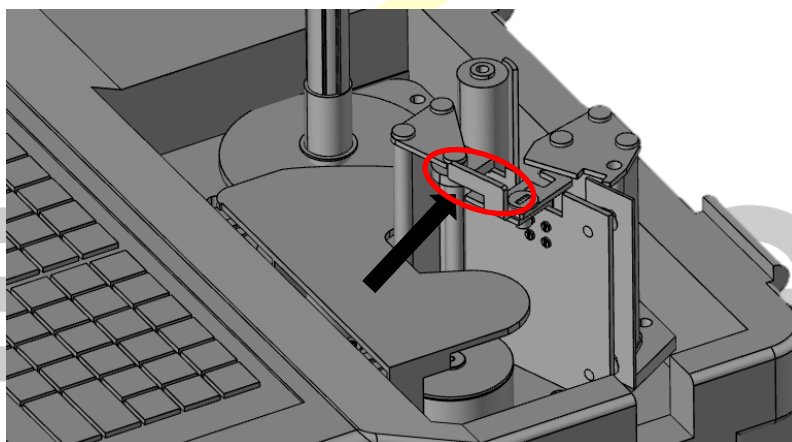


Fig. 8 – Paso 2: Liberar el cabezal de impresión haciendo presión sobre de la palanca sobresaliente.

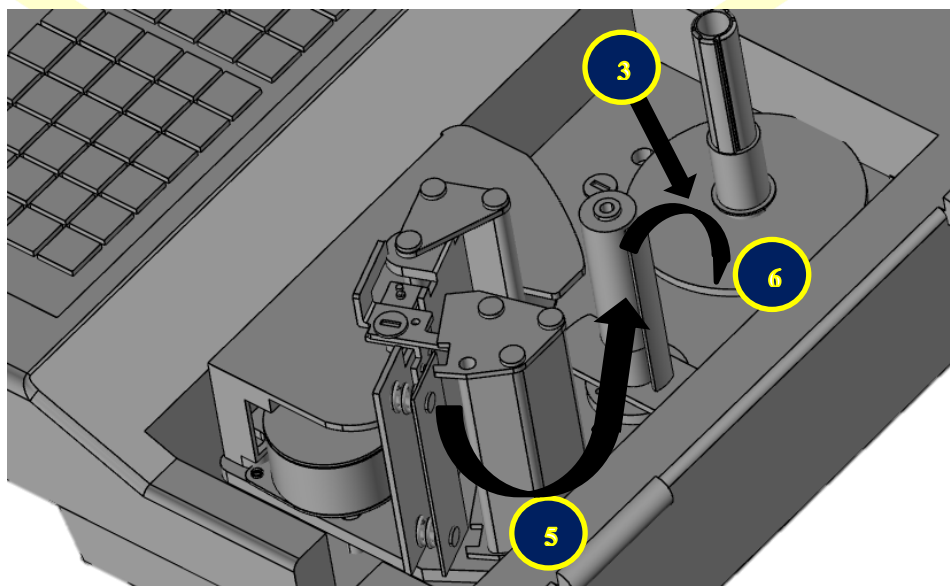
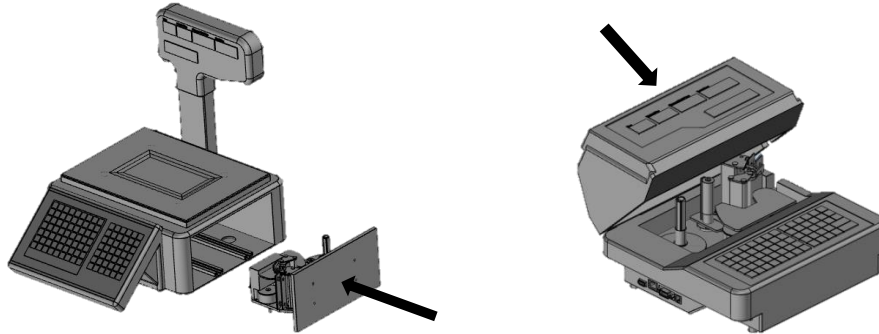


Fig. 9 – Paso 3: Instale el rollo de etiquetas; Paso 4: libere aproximadamente 30 cm, y páselo a través del cabezal abierto anteriormente, Paso 5: retire 10 etiquetas e inserte el papel de respaldo en la pinza del re-embobinador; Paso 6: rote el restante de papel de respaldo en el sentido de las

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

manecillas del reloj; **Paso 7:** Rote el re-embobinador en sentido anti-horario, para enrollar el tramo final del papel de respaldo y poder comenzar a utilizar su impresor térmico con etiquetas.



**Fig. 10 – Paso 8:** Cierre la puerta de impresor o cubierta de impresión y su báscula estará lista para imprimir.



**Fig. 11 – Ilustración del sistema de impresión de etiquetas ya montado.**

### 1.4.2-. Re-embobinado del papel de respaldo.

El sistema de re-embobinado del papel se da por medio de mismo sistema de impresión, funciona a la par que el rodillo imprime las etiquetas, esto con el fin de que al recoger el papel en una dirección “torcida” al sentido en que se imprimen las etiquetas, y así ayude a que se despeguen del papel en que vienen, para que solo salga la etiqueta por la ranura.



**Fig. 12 – Sistema de re-embobinado del papel de respaldo.**

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

### 1.4.3-. Instalar rollos de papel continuo.

**NOTA:** El modelo Indicador de Peso “A1” y La báscula modelo “BCR” solamente pueden imprimir en papel continuo (NO etiquetas).

**NOTA:** Rollo de papel continuo aplica en modelos de básculas “BIE”, “Mega-BIE” (con y sin torreta), Báscula colgante “BIE-30C” indicador de peso Modelo “A2”.

Solo es necesario liberar el cabezal de impresión y colocar el papel a través de él, posteriormente se cierra el cabezal y listo. Al no tener papel de respaldo que re-embobinar no es necesario instalarlo.



Fig. 13 - Paso 1: Abrir compuerta de acceso al sistema de impresión.



Fig. – 14 - Paso 2: Colocar el rollo de papel continuo con un pequeño tramo por fuera de la tapa de acceso y cerrar dicha tapa, el indicador estará listo para imprimir.

### 1.4.4-. Operaciones sobre papel.

**[Paper Type]:** Cerciórese de que el tipo de formato de papel programado sea el mismo que va a usar. Debe asegurarse de que la bandera indicadora en el display señale [Gap Paper]; indica que debe usar etiquetas, de lo contrario, usted solo podrá usar papel continuo. Si desea cambiar el tipo de papel oprima sin liberar la tecla [Paper Type] y así cambiara entre ambos modos de impresión.

**[Feed]:** Después de instalar el papel, presione [Feed], para avanzar y corregir la alineación del papel y/o etiquetas.

**NOTA:** Modelos que cuentan con impresor capaz de realizar el cambio de Gap Paper a Papel continuo (Ticket):

- BIE 30, BIE 30T.
- MEGA-BIE 30.
- BIE-30C.
- Indicador Electrónico A2 (solamente se puede cambiar por especificaciones de la báscula, no cuenta con tecla directa).



## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

### 1.4.5-. Anomalías en Impresión.

- Cuando se usa papel plano no se puede hacer ningún ajuste.
- Cuando se usa etiqueta y los parámetros de impresión están equivocados, la báscula imprimirá anormalmente o bien avanzará papel continuamente o finalmente no podrá imprimir porque la báscula no lo permitirá. Para corregir esto siga las siguientes recomendaciones:
  1. Instale la etiqueta y asegúrese de que el ancho del rollo de papel no exceda el cabezal de impresión. (No bloquee el sensor del papel de salida)

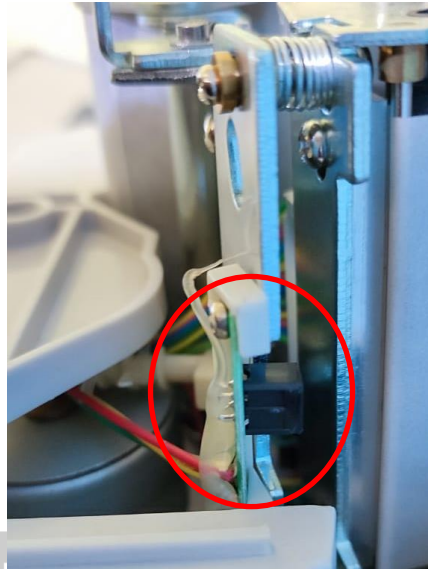


Fig. 15 - Sensor de salida de papel.

2. Apague la báscula, presione [Feed], sin soltar esta tecla y encienda la báscula, al finalizar el conteo la báscula ajustará automáticamente el ancho del papel.
3. La impresora avanzará un aproximado de 50mm de papel automáticamente.
4. Después de que la báscula avanza el papel en malfuncionamiento deberá desaparecer, esto si no aparece ninguna alarma. Si aparece la alarma (“alarm E7.10”) significa que la calibración no fue exitosa, por favor intente nuevamente, después de verificar el tipo de etiqueta que está usando.
5. Entonces, presione [Feed] para imprimir una página de ejemplo.
6. Entre a la operación normal.

### 1.4.6-. Especificación del interfase impresor.

| Pantalla       | Tara   | Peso/Piezas  | CHG/Precio Unitario   | Peso Unitario/ Peso Total   |
|----------------|--|--|---|---|
| Muestra        | E7.1(n)  |  | P1-02   |   |
| Especificación | Si imprime normalmente. Está en blanco, si el display muestra un mensaje de error, Favor de consultar el punto 7.1 | Al imprimir la pantalla mostrará el número de documentos sin imprimir. | Cuando el display muestra el número de documento P1-01v significa que el Documento tiene 2 páginas.<br><br>Si la impresión total es de 1 página, está la pantalla se muestra en blanco. | Cuando imprime el display muestra PRINT.<br><br>Cuando no hay impresión el display está en blanco. <b>2 Funciones</b> |

Tabla 3: Especificaciones de la interfase del impresor.

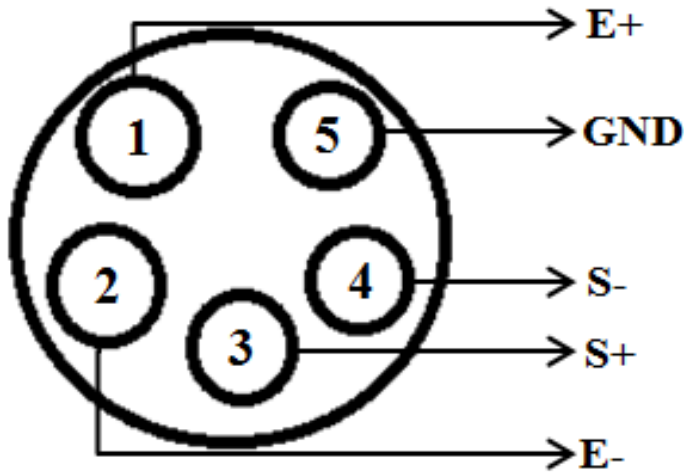
### 1.4.7-. Conexión de la celda de carga con el indicador.

**NOTA:** Solo Disponible en modelos indicadores de peso electrónicos.

- Se requiere conector de 5-pin, incluido en la caja del indicador

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

- Encender el indicador solo después de conectar la celda de carga de lo contrario indicara en el display operación anormal.
- Ver figura 16.



### NOTA:

**E+:** Entrada de energía a la celda de carga.

**E-:** Salida de energía de la celda de carga.

**S+:** Entrada de señal a la celda de carga

**S-:** Respuesta de la celda de carga (salida de señal).

**GND:** Tierra Física (no lleva conectado nada).

Fig. 16 – Conexiones del indicador a celda de carga (5 pines).

- Se requiere conector de 5 pines, en la figura anterior se indica la manera de conectar cada uno de los pines.
- Debe cortar la energía cuando se conecta la celda de carga.
- Después de conectar la celda de carga, debe ajustar el conector con destornillador.
- **NOTA:** Indicador y celdas de carga son dispositivos susceptibles a la estática por lo que se deben adoptar medidas antiestáticas instaladas cerca de los equipos, para que estén activas durante su operación.

### 1.4.8-. Calibración del indicador A1/A2.

Para ingresar a modo de calibración: Abrir el indicador y buscar en la tarjeta principal 2 postes (estos deberán estar señalados con "J2") y poner un puente (jumper) antes de encender.

1-. Al encender el indicador aparece en pantalla la leyenda de "Privilege Mode" o "Modo con Privilegios".

2-. Oprimir la tecla de Accu/Confirm, y en los display aparecerá lo siguiente:

"[P509/ / SCALE / PUSH OK]"

3-. Oprimir una vez más la tecla de Accu/Confirm, y aparece lo siguiente:

"[(n) / 9.7946 / 9.7946 / (n) 0]"

- **Pantalla #1:** Muestra las ocasiones en que se ha calibrado la báscula, por ejemplo: 2 significa que se ha calibrado en 2 ocasiones anteriores.
- **Pantalla #2:** Muestra el factor de corrección gravitacional.
- **Pantalla #3:** El factor gravitacional usado en el área.

**NOTA:** La Segunda y la Tercera pantalla no requieren modificación.

- **Pantalla #4:** Muestra la capacidad total a la que esta y se ajustara la báscula.

4-. En este paso en la segunda ventana de izquierda a derecha (Weight/Pcs) aparece un triángulo parpadeando, oprimir [Accu/Confirm] para pasar al siguiente cuadro, de nuevo oprimir [Accu/Confirm] para pasar al siguiente cuadro, hasta que el triángulo llegue a la ventana de "Total Price".

Ya estando ahí se debe seleccionar el dato de la capacidad total que se busca en el indicador: Para seleccionar la capacidad total presionar la tecla numérica como se ve en la siguiente tabla:

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

| Digito | Capacidad en Kg | Capacidad en Lb |
|--------|-----------------|-----------------|
| 0      | 30 Kg           | 60 Lb           |
| 1      | 15 Kg           | 30 Lb           |
| 2      | 6 Kg            | 12 Lb           |
| 3      | 3 Kg            | 6 Lb            |
| 4      | 60 Kg           | 120 Lb          |
| 5      | 150 Kg          | 300 Lb          |
| 6      | 300 Kg          | 600 Lb          |
| 7      | 600 Kg          | 1,200 Lb        |
| 8      | 1,500 Kg        | 3,000 Lb        |
| 9      | 3,000 Kg        | 6,000 Lb        |

Tabla 4: Capacidades totales de ajuste de equipos etiquetadores e impresores.

Ya seleccionada la capacidad oprimir [Accu/Confirm] y aparece la siguiente pantalla:

“[7 / 0.00 / 0.00 / F 0]”

**NOTA:** en la primer pantalla debemos asegurarnos de que el “7” este presente, ya que este es el indicador de que el peso se ha estabilizado.

5-. En este paso indicaremos con cuanto peso calibraremos la báscula, (favor de calibrar con al menos el 10% del total de la báscula). En la tercer Pantalla de izquierda a derecha, al teclear aparece el valor con el cual calibraremos, ahora subimos el peso y esperamos unos segundos a que el peso se estabilice y oprimimos [Accu/Confirm].

Enseguida el peso aparece en la segunda ventana y ahora solo oprimir la tecla de Mode hasta llegar a la ventana principal de venta.

6-. Apagar el indicador.

7-. Encender de nuevo el indicador y vuelve a entrar en modo de calibración, ahora oprimir Accu/Confirm, y al entrar en el siguiente paso, en la primer Pantalla aparece “[P509]”, Ahora oprimir al mismo tiempo las teclas de [F-Prog] y [Amend] al mismo tiempo y el indicador se reiniciara y ya estará listo para usarse normalmente.

8-. Apagar el indicador.

9-. Quitar el jumper de la tarjeta principal.

10-. El indicador puede ser operado de manera normal, encenderá directamente en la pantalla de pesaje.

## CAPITULO 2: FUNCIONES GENERALES, CONFIGURACION Y USO DEL INDICE.

### 2.1-. Configuración del formato de impresión.

#### Báscula e indicador etiquetadora

- Presione [Paper Type] durante 4 segundos para seleccionar entre Etiqueta (gap Paper) y papel continuo (plain Paper). Esta tecla puede ser activada en la especificación “Spec021”.
- En el caso del indicador etiquetador, para estos se debe entrar en modo de configuración de parámetros y después a las especificaciones, para esto es presionar [Mode] una vez y después presionar las teclas [1] y [2], para después presionar [X] y las teclas [2] y [1], este orden nos llevara a modificar la especificación del tipo de papel, en donde:

**1: Gap Paper.**

**2: Plain Paper (Indicador de Gap Paper apagado).**

- Cuenta con 9 formatos de impresión definidos desde fábrica.
- Los tamaños predefinidos para etiquetas son de 58mm\*40mm y 40mm\*30mm; para papel continuo las medidas de ancho predefinidas son de 58mm y 40mm. Cuando utilice diferentes tipos de papel por favor ajuste la especificación de la báscula (Spec), según lo muestra la tabla siguiente.

| Tipo de Papel                   | Tipo de Impresión | Spec |     |     | Instrucciones  |
|---------------------------------|-------------------|------|-----|-----|----------------|
|                                 |                   | 000  | 005 | 027 |                |
| 58mm*40mm<br>Etiqueta           | Etiqueta          | 1    | 4   | 50  | Default        |
|                                 | Ticket            | 7    | 7   | 50  | No recomendado |
| 40mm*30mm<br>Etiqueta           | Etiqueta          | 2    | 5   | 36  |                |
|                                 | Ticket            | 8    | 8   | 36  | No recomendado |
| 58mm de ancho<br>Papel continuo | Etiqueta          | 1    | 4   | 50  |                |
|                                 | Ticket            | 7    | 7   | 50  |                |
| 40mm de ancho<br>papel continuo | Etiqueta          | 2    | 5   | 36  |                |
|                                 | Ticket            | 8    | 8   | 36  |                |

**Tabla 5: Configuración del formato de tamaño de impresión.**

- **Bascula Impresora BCR/Indicador A1:** Puede operar con papel continuo de impresión térmica de hasta 55mm de ancho.
- Los formatos de impresión incluyen papel continuo y papel continuo con adhesivo. Si usted necesita personalizar el formato de impresión por favor utilice el software administrador.
- Para imprimir varias copias de un ticket, programe la cantidad de copias en las “Spec003” and “Spec008”.
- Para imprimir dos diferentes tipos de tickets: Programe el tipo de ticket 1 en las “Spec000” ~”Spec009”, y el ticket 2 en las “Spec010” ~”Spec019”.
- Programe la intensidad de calor para una mayor nitidez de la impresión en la etiqueta en la “Spec022”.
- Programe la intensidad de calor para una mayor nitidez de la impresión para papel continuo en la “Spec023”.
- Programe el papel continuo e la Spec 025, la posición de corte de papel se sugieren “Spec025” no menos de 30mm
- Puede programar diferentes tipos de impresión y códigos de barra para cada PLU. Verifique los detalles en los de impresión y códigos de barra en los parámetros de PLU.

**NOTA:** para entrar en el área de Specs, se debe entrar en la programación, nivel 1, sección 2 y seleccionar la especificación necesaria.

## 2.2.- Impresión de códigos de barras y escaneo.

La báscula puede imprimir diferentes tipos de códigos de barras, ya sea en etiqueta o papel continuo. Estos pueden ser Predefinidos desde fábrica o personalizados por el usuario.

Por favor asegúrese de usar un código de barras compatible con su POS (sistema de punto de venta).

| Código de productos           | Dígitos p/Precio | Spec |     |     |         | Sugerencia  |
|-------------------------------|------------------|------|-----|-----|---------|---|
|                               |                  | 001  | 006 | 002 | 007     |   |
| Flag Code<br>Usa el número de | 5<br>Default     | 1    | 7   | xx  | xx00000 | x ... es el código de bandera que se reservan para báscula en puntos de                       |
| PLU                           | 6                | 4    | 8   | xx  | xx0000  | Venta. El usuario puede definir 0 como un código MISC porque no hay PLU Con número igual a 0. |
|                               | 5                | 2    | 7   | xx  | xxyyyyy | X... es el código de banderas que se reservan para báscula en puntos de                       |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|                                      |   |   |   |    |         |  |
|--------------------------------------|---|---|---|----|---------|--|
| Flag Code<br>Usa el número de<br>PLU | 6 | 5 | 8 | xx | xyyyyy  | venta, y... es un código MISC del total de la etiqueta. La nota de PLU es el nombre del producto en el sistema de puntos de venta.                                 |
| Flag Code<br>Usa el número de<br>PLU | 5 | 3 | 7 |    | yyyyyyy | Ninguna bandera de código definida. Y... es un código MISC Para el total dela etiqueta. La nota de PLU es el nombre del producto en el sistema de puntos de venta. |
|                                      | 6 | 6 | 8 |    | yyyyyyy |  |

**Tabla 6: Formatos de Códigos de barras.**

**NOTA:** Si requiere personalizar su código por favor utilice el software administrativo.

### 2.3-. Unidades de peso.

La báscula cuenta con 6 diferentes unidades de peso para programar en los PLU: kg, gr, ton, lb, 500g, 100g.

Dependiendo de las regulaciones de cada país, algunas unidades pueden no estar disponibles. Las combinaciones y recomendaciones para programar las Spec de esta función se muestran en la tabla siguiente:

| Pantallade Peso | Pantalladel U. Price | Spec |       |     |     |     | Instrucciones |
|-----------------|----------------------|------|-------|-----|-----|-----|---------------|
|                 |                      | 212  | 211   | 200 | 201 | 208 |               |
| kg              | /kg                  | 3    | 0or 3 | 3   | 3   | 3   | Default       |
| g               | /g                   | 4    | 0or 4 | 0   | 0   | 0   |               |
| g               | /100g                | 4    | 8     | 0   | 0   | 0   |               |
| lb              | /lb                  | 6    | 6     | 3   | 3   | 3   |               |

**Tabla 7: Unidades de peso disponibles en basculas impresora y etiquetadoras.**

### 2.4-. Funciones Venta.

- Al utilizar su báscula usted puede acumular las ventas para 4 diferentes clientes al mismo tiempo (vendedor flotante). Por favor consulte el ejemplo 4-28.
- Métodos de Redondeo, pueden ser divididos entre métodos de redondeo simple o redondeo total. La configuración de los métodos de redondeo se muestra en las Spec 100 y Spec 101.
- Se sugiere que el valor de la Spec 100 sea 1, si no desea que los valores de centavos “cent” sean parte de la venta.
- Se sugiere que el valor de la Spec 100 sea 0 y el de la Spec 101 sea 1, si desea que los centavos sean parte de la venta, pero no desea que se muestren en la impresión ni en la pantalla.
- Conversión de unidades: La báscula tiene la opción de convertir las unidades designadas en el PLU a la unidad general determinada para la báscula, es decir si un PLU por default tiene registrada una unidad de venta de 500g, y el precio de este producto es de \$10.00/500g, entonces cuando despliegue la memoria para una venta en la pantalla mostrara un precio de \$20.00, pues la báscula por default opera en kg.
- Venta de Productos no pesado (PLU no Weight): Programe el valor de la Spec 071 a 1. Entonces cuando el peso retorna a ZERO, en el modo de venta podrá introducir el precio de venta de los productos no pesado.
- Venta de productos pesados de manera manual (no en memoria): Programe el valor de la Spec 077 a un valor diferente a cero (1, 2 o 3). La venta manual de productos pesados puede ser ejecutada si el peso está en Zero.
- Mostrar el Total antes de imprimir: Programe el valor de la Spec 130 a 1. La bascule no mostrara el monto de la transacción hasta presionar la tecla [Print].
- Auto-grabar después de retornar a Zero, programe el valor de la Spec 131 a 1 o 2 (1: sin forzar 2: forzado). La báscula grabara la transacción al imprimirla.
- Auto-Impresión después de regresar a Zero: Programe el valor de la Spec131 a 3. Solo aplica para venta productos pesados. Se imprimirá cuando regrese el peso a Zero solo si existe un PLU en pantalla.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

### 2.5-. Funcion de vendedores.

Estas funciones se pueden definir desde el inicio. Por favor consulte la Función con Vendedores: y la Spec 135.

### 2.6-. Reporte.

Se pueden generar reportes de venta en diferentes periodos de tiempo, que van desde diario, mensual, trimestral o definido por el usuario.

Se pueden generar reportes para todos los departamentos, clases y PLU's (siguientes 1000), en los periodos mencionados en el párrafo anterior.

### 2.7-. Detalles de ventas.

La báscula no solo imprime reportes, también almacena los datos de venta de cada producto y estos pueden ser enviados a la PC mediante sus interfaces ya sea vía Internet, RS-232 o USB.

Por cuestiones de espacio la memoria, si los usuarios no transfieren los reportes de ventas periódicamente y liberan espacio, la báscula automáticamente borrara los registros más antiguos para grabar los más recientes.

La báscula tiene capacidad para almacenar hasta 6000 transacciones. Cada operación de venta representa una transacción.

### 2.8-. Funciones de red.

- ✓ Para usar con una RED local, solo requiere de usar la PC o un Router para selecciona el DHCP service, y no necesita establecer un numero IP con cada PC, la báscula solo se conecta a la RED directamente.
- ✓ Si requiere establecer un numero de IP en la báscula, programe las Spec 150 ~ 153, El IP cuenta con 4 segmentos IP (Default es 192.168.0.0. Cuando el último segmento es 0, significa que la báscula se conecta a la RED mediante DHCP. ), el valor de la Spec 158 ~ 161 es por default 192.168.0.1.
- ✓ Si la Red a utilizar entre la báscula y la PC no es la misma, use un conector direccional, esté incluye: Desde la PC a la báscula (Se debe nominar el IP de la báscula en el software administrativo), y de la báscula a la PC (Debe programar la Spec 043 como 2 client end mode, y programe IP de PC hasta Spec 154 ~ 157).
- ✓ Spec 166 ~ Spec 169 Es para el puerto de conexión en RED de las básculas, cambiar estos elementos puede dar lugar a una anomalía en la red. Por favor de no modificar estos 4 elementos.

### 2.9-. Uso del Software.

- Se incluye un CD para la instalación y con los manuales de uso del *software*.
- El nombre del usuario (user name) es **user** y el password se queda en blanco.
- El nombre del administrador (administer) es **admin**, y el password es **200806**.
- Oprima **Help---Manual** después desinstalar el software para consultar el manual.

## CAPITULO 3: PROGRAMACION RAPIDA (F-PROG).

Es tecla se usa para acazar algunas funciones de programación que son usadas con mayor frecuencia para configurar la báscula. Asegúrese de estar trabajando en el modo de venta antes de usar cualquier programación rápida [F-Prog.], si no lo está presione [Sale] y entrara en la interface de idle sale. Si el sistema está en un proceso de venta, presionando [Cancel] por un tiempo podrá salir del proceso de venta e ingresar en la interface "Sale Idle". En la pantalla se activaran y mostraran dos luces en "Sale" y "Sum" esto indica que la báscula esta lista para usar F-Prog.

### 3.1-. Programacion rapida en Memorias PLU's.

Presione [F-Prog] + [PLU] e ingrese a la programación de PLU.

**Ejemplo 3-1 F-Prog de PLU:** Editar PLU 10 como un PLU pesado con el nombre del producto Puerco, U. Price \$30.00/kg, cost

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

\$24.00/kg y tare 0.005g.

| Operación                          | Tecla                               | En Display |                  |                     |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.  |
|------------------------------------|-------------------------------------|------------|------------------|---------------------|------------------|--|
|                                    |                                     | Tare       | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U. Price | Single/<br>Total |  |
| “Sale Idle”                        |                                     | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.  |
| PLU Fast Prog                      | [F-Prog]+<br>[PLU]                  | F23        | PLU 00           | Not Set             | 0                | [[Prog]] ON.   |
|                                    |                                     |            | Step No.         | Step Info           | Object           |  |
| PLU Numero                         | [1] [0]                             | F23        | PLU.00           | Not Set             | 10               | Numero Enter 1~9999999   |
| Siguiente                          | 【→】                                 | F23        | PLU 01           | Note                | 0                |  |
| Capturar Nota                      | 90001                               | F23        | PLU 01           | Note                | 90001            | Normalmente se imprimen como letras en el código de barras, si el código así lo tiene definido. Consulte el capítulo de código de barras para más información.   |
| Avanzar                            | 【→】                                 | F23        | PLU 03           | Unit                | 0                |  |
| Defina el PLU como producto pesado | [1]                                 | F23        | PLU 03           | Unit                | 1                | [0], [1]: Venta de prod. pesado;<br>[2]: Venta por pieza;<br>[3]: kg;<br>[4]: g;<br>[5]: ton: toneladas;<br>[6]: lb (libras);<br>[7]: 500g;<br>[8]: 100g;<br>Ver capítulo de unidades.                         |
| Avanzar                            | 【→】                                 | F23        | PLU 04           | Price               | 0.00             |  |
| Programa el U. Price               | [3] [0] [00]                        | F23        | PLU.00           | Price               | 30.00            |  |
| Avanzar                            | 【→】                                 | F23        | PLU 05           | Cost                | 0.00             |  |
| Programa el costo                  | [2] [4] [00]                        | F23        | PLU.05           | Cost                | 24.00            | El costo es usado para calcular las utilidades, si no desea programarlo no es indispensable.   |
| Avanzar                            | 【→】                                 | F23        | PLU 06           | Tare                | 0.000            |  |
| Programar Tare                     | [5]                                 | F23        | PLU 06           | Tare                | 0.005            | Si el producto no requiere Tare, no es necesario programarla.  |
| Avanzar                            | 【→】                                 | F23        | PLU 14           | Name                | OK-Edit.         | Para editar el nombre del producto.  |
| Programar nombre                   | [Confirm]                           | En-1       | 0                |                     |                  |  |
| Limpiar el texto anterior          | [End]                               | EN-1       | 0                |                     |                  | Cuando programan por primera vez el nombre sugerimos presionar [End] antes de editar, Pero si ya existe el producto y solo desea modificar algunas letras puede usar [←] [→] para cambiar entre letra y letra. |
| P                                  | [Shift] [p/P]                       | EN-1       | 1                | P                   |                  |  |
| uerco                              | [u/U] [e/E]<br>[r/R] [c/C]<br>[o/O] | EN-1       | 4                | co                  |                  |  |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|                                    |          |       |        |         |          |   |
|------------------------------------|----------|-------|--------|---------|----------|---|
| Grabar texto                       | [Amend]  | F23   | PLU 14 | Name    | OK-Edit. | Esta tecla [Amend] es para grabar el texto editado. Para poder continuar con el siguiente paso se tiene que grabar el texto es decir oprimir [Amend].           |
| Avanzar                            | [→]      | F23   | PLU 26 | PS-UD   | 0        | 0: No imprimir.<br>1: Imprimir: Continuar con la configuración de la fecha de caducidad del PLU.  |
| Imprimir Fecha Caducidad           | [1]      | F23   | PLU 26 | PS-UD   | 1        |   |
| Avanzar                            | [→]      | F23   | PLU 31 | PC-UD   | 0        | Días de caducidad = 0 significa caducidad el mismo día.<br>Si todas las ventas de la bascule usan la misma fecha de caducidad debe usar las Spec 105 & Spec 106 |
| Capturar días para fecha caducidad | [→]      | F23   | PLU.31 | PC-UD   | 3        |   |
| .....                              |          |       |        |         |          | Si desea editar otros pasos puede oprimir [←], [→] Para seleccionar el paso requerido.  |
| Grabar PLU editado                 | [Amend]  | F23   | PLU.00 | Not Set | 0        | El PLU 10 es grabado.   |
| Regresar al modo de venta          | [Cancel] | 0.000 | 0.000  | 0.00    | 0.00     | [Sale],[Sum] ON   |

**Tabla 8: Programación rápida de memorias PLU.**

**NOTA:** Para mayor información respecto a este ejemplo consultar Lista de opciones de Programaciones en la página 33.

**NOTA:** La función de PLU Fast-Prog, no es permitida se la Spec080 = 0.

**NOTA:** Si antes de cambiar al siguiente paso, en el display aparece E1.01 Data Invalida, significa que los datos que edito son inválidos.

**NOTA:** La xx (PLU.xx), indican el número de casilla asignada a este PLU.

**NOTA:** Si el número de PLU no es continuo podemos avanzar oprimiendo **【←】** y **【→】**, si no avanzamos significa que los datos capturados no tienen lógica, por ejemplo si le programamos un valor de Tara a un PLU definido como producto no pesado, Otra razón es que el contenido en esa parte no se suele emplear y ha sido establecido como no-programable (Skip) en P3.01, P3.02 y, los usuarios podrán cambiar esta configuración para uso personal. Por favor consulte los capítulos correspondientes para más detalles.

### 3.2.- Programacion rapida de teclas directas para PLU's.

Presione [F-Prog] + [SCxx] para definir un shortcut key. [SCxx] es una de las 63 teclas existentes que pueden ser configurables,

[SC1] ~ [SC63]. Después de presionar la tecla seleccionada para asignar a un PLU, Introduzca el número de PLU que se va asignar y presiones la tecla [Amend] para grabar y salir de esta función.

Si va a continuar configurando el teclado con más accesos directos (Shortcut Keys), pues grabar usar la tecla [Confirm] para grabar y programar un nuevo Shortcut Key, solo presiones la tecla a configurar [SCxx] seguido del número de PLU, o bien use las teclas **【↑】** **【↓】** para navegar en los PLU's existentes.

**Ejemplo 3-2** Programación rápida de teclas de acceso directo.

| Operaciones | Teclas | En Display |                  |                     |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|-------------|--------|------------|------------------|---------------------|------------------|---|
|             |        | Tare       | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U. Price | Single/<br>Total |   |
| [Sale Idle] |        | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.                                   |
|             |        | F14        | scPLU            | 0-01                | 0                |   |



## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|                                 |                |       |       |         |         |  |
|---------------------------------|----------------|-------|-------|---------|---------|--|
| PLU shortcut key programela SC1 | [F-Prog]+[SC1] |       |       | Key No. | PLU No. | [Prog] ON.                               |
| Input PLU numero                | [1] [0]        | F14   | scPLU | 0-01    | 10      |  |
| Grabe directamente              | [Amend]        | 0.000 | 0.000 | 0.00    | 0.00    | Graba en la báscula.<br>[Sale], [Sum] ON |

**Tabla 9: Programación de acceso directo.**

**NOTA:** Cuando el valor de Spec 081=0, la F-Prog para memorias directas está prohibido.

**Ejemplo 3-3.** F-Prog de memoria directa (Shortcut Key). Guarda dos o más Teclas de acceso directo.

| Operaciones                                     | Teclas           | En Display |                  |                     |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.   |
|---|------------------|------------|------------------|---------------------|------------------|---|
|   |                  | Tare       | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U. Price | Single/<br>Total |   |
| [Sale Idle]                                     |                  | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.   |
| Programar un PLU en la tecla SC1 (shortcut key) | [F-Prog] + [SC1] | F14        | scPLU            | 0-01                | 0                | [Prog] ON.  |
| Introducir número de PLU                        | [1] [0]          | F14        | scPLU            | 0-01                | 10               |   |
| Confirmar numero                                | [Confirm]        | F14        | scPLU            | -----               | -----            | Se graba temporalmente.   |
| Programar SC2                                   | [SC2]            | F14        | scPLU            | 0-02                | 0                |   |
| Introducir número de PLU                        | [1] [1]          | F14        | scPLU            | 0-02                | 11               |   |
| Confirmar numero                                | [Confirm]        | F14        | scPLU            | -----               | -----            | Se graba temporalmente  |
| Configurar Shift + SC1                          | [Shift] [SC1]    | F14        | scPLU            | 1-01                | 0                |   |
| Introducir número de PLU                        | [1] [0] [0]      | F14        | scPLU            | 1-01                | 100              |   |
| Confirmar numero                                | [Confirm]        | F14        | scPLU            | -----               | -----            | Se graba temporalmente.<br>La última confirmación puede ser omitida presionando [Amend] directamente. |
| Grabar  | [Amend]          | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             | Grabar en báscula.<br>[Sale], [Sum] ON.   |

**Tabla 10: Programación de dos o más memorias en tecla de acceso directo.**

**NOTA:** Cuando el valor de la Spec 081=0, PLU shortcut key F-Prog está prohibido.

### 3.3-. Programacion rapida de parametros y especificaciones de PLUS's.

Presione [F-Prog] + [Prog] para entrar a los parámetros de las Spec.

Seleccione el número de la Spec que desea editar presionado [←] + [→].

- ✓ En la primer ventana se muestra el número de especificación que se esta editando.
- ✓ En la segunda ventana del display se muestra el número de la Spec, una vez seleccionada podrá comenzar a editarla.
- ✓ La tercera ventana del display muestra el parámetro que se está configurando.
- ✓ En la cuarta ventana muestra los datos que están siendo editados por el usuario.

La definición de los parámetros de las Spec. Se pueden consultar Definición de los parámetros de las Spec. Antes de modificar cualquier Spec, asegúrese de comprender totalmente cada parámetro.

Presione [Amend] para grabar y salir, o bien presione [Cancel] para salir sin grabar.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

Enseguida vamos grabar los parámetros de la Spec000 a 2, de la Spec002 a 77 y de la Spec040 a 99.

### Ejemplo 3-4 Fast-Prog Spec.

| Operaciones                       | Teclas            | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.  |
|-----------------------------------|-------------------|------------|---------------|------------------|---------------|--|
|                                   |                   | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |  |
| [Sale Idle]                       |                   | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.  |
| Spec Fast-Prog                    | [F-Prog] + [Prog] | F12        | SP.000        | 1                | 1             | [Prog] ON.   |
|                                   |                   |            | Spec No.      | Origen Set       | Current Set   |  |
| Cambiar valor a 2                 | [2]               | F12        | SP.000        | 1                | 2             |  |
| Entrar a Spec002                  | [→] [→]           | F12        | SP.002        | 0                | 0             | Usando [←] [→] sólo puede modificar los elementos de Spec modificando el nivel 0.                                  |
| Cambiar valor a 77                | [7] [7]           | F12        | SP.002        | 0                | 77            |  |
| Seleccione los pasos directamente | [×]               |            | Input         | 1 - 1            | 0             |  |
| Introducir el paso 40             | [4] [0]           |            | Input         | 1 - 1            | 40            | El número de paso ingresado debe estar en la Spec, modificar el nivel 0 o 1. Si no, el paso no puede ser alcanzado |
| Confirmar paso                    | [Confirm]         | F12        | SP.040        | 0                | 0             |  |
| Cambiar valor a 99                | [9] [9]           | F12        | SP.040        | 0                | 99            |  |
| Grabar y Salir                    | [Amend]           | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.  |

Tabla 11: Ejemplo de la modificación de las Fast Prog Spec.

**NOTA:** La función Spec Fast-Prog está prohibida cuando el valor de la Spec082 = 0.

**NOTA:** Lea la definición de los parámetros de cada Spec, antes de modificarlos en la báscula.

**NOTA:** xxx en SP.xxx indica el número de Spec a programar.

**NOTA:** Si el número de Spec no es continuo puede avanzar oprimiendo [←] y [→].. Esta opción es válida si está en el nivel 0, Por lo que si avanzo de nivel debe introducir el número correspondiente [×] para cambiar la Spec en nivel 1. Y los usuarios no pueden llegar a especificaciones en el nivel 2 y nivel 3, ya que sus datos están involucrados con algunas especificaciones en la medición y otros campos de hardware.

### 3.4-. Programacion rapida de precios unitarios.

Después de recordar el número de PLU seleccionado, presione [-@] o [@Price] para un cambio rápido del precio de este PLU. F-Prog del Unit Price (La Spec083 debe tener valor=1).

| Operaciones             | Teclas                  | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.     |
|-------------------------|-------------------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                         |                         | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]             |                         | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON  |
| Recordar PLU 10         | [1] [0] [PLU]           | 0.000      | 0.000         | 5.00             | 0.00          |   |
| Introducir Nuevo precio | [6] [0] [0]             | 0.000      | 0.000         | 6.00             | 0.00          |   |
| Confirmar Precio        | Mantener Presionado[-@] | 0.000      | 0.000         | 6.00             | 0.00          | PLU's Automáticamente cambiara el precio de 5.00 a 6.00 |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|       |          |       |       |      |      |                   |
|-------|----------|-------|-------|------|------|-------------------|
| Salir | [Cancel] | 0.000 | 0.000 | 0.00 | 0.00 | [Sale], [Sum] ON. |
|-------|----------|-------|-------|------|------|-------------------|

Tabla 12.

**NOTA:** Cuando el valor de la Spec083=1, Al momento de recordar el PLU, se permite verificar si el descuento procedo o no.

**Ejemplo 3-5** F-Prog del precio unitario (Unit Price) (Spec083=2).

| Operaciones             | Teclas        | En Display |                  |                     |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.     |
|-------------------------|---------------|------------|------------------|---------------------|---------------|---|
|                         |               | Tare       | Weight/<br>Cont. | Change/ U.<br>Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]             |               | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00          | [Sale], [Sum] ON  |
| Recordar PLU 10         | [1] [0] [PLU] | 0.000      | 0.000            | 5.00                | 0.00          |   |
| Introducir Nuevo precio | [6] [0] [0]   | 0.000      | 0.000            | 6.00                | 0.00          |   |
| Confirmar Precio        | [-@]          | 0.000      | 0.000            | 6.00                | 0.00          | El precio unitario del PLU 10 por default cambia a 6.00 |
| Salir                   | [Cancel]      | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                       |

Tabla 13.

**NOTA:** Cuando el valor de la Spec083=2, No se puede confirmar si el descuento es permitido o no, solo se aplica.

### CAPITULO 4: OPERACIONES DE VENTA.

#### 4.1.- Operacion y grabación de PLU's.

El PLU 9999999 es la memoria temporal para los productos pesados no registrados en la báscula (Productos Varios Pesados), ver la Spec 93, Mientras el PLU 9999998 es la memoria temporal de los productos no pesados sin registro en la báscula (Productos Varios NO-Pesados), ver Spec 94, Por último el PLU 9999997 es la memoria de servicio (Spec 95), el resto de los 7 dígitos que puede contar cada número de PLU, puede ser configurado por el usuario.

##### 4.1.1.- Operación mediante número de PLU.

**Ejemplo 4-1:** PLU de productos pesados. Recordar el PLU 10, asumiendo que el PLU 10 es un productos pesado con un precio de \$2.00/kg y una tara pre-programada de 0.100kg.

| Operaciones              | Teclas   | En Display |                  |                     |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|--------------------------|----------|------------|------------------|---------------------|------------------|---|
|                          |          | Tare       | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U. Price | Single/<br>Total |   |
| [Sale Idle]              |          | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Capture el número de PLU | [1] [0]  | 0.000      | 0.000            | 0.10                | 0.00             |   |
| Oprima                   | [PLU]    | 0.100      | -0.100           | 2.00                | 0.00             | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Limpia pantalla          | [Cancel] | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             |   |

Tabla 14.

**Ejemplo 4-2:** PLU de productos No Pesados. Recordar PLU 11, Asumiendo que el PLU 11 es de un producto no pesado, con un precio por pieza de \$5.00.

| Operaciones | Teclas | En Display | Indicadores (luz). |
|-------------|--------|------------|--------------------|
|-------------|--------|------------|--------------------|

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|                             |          | Tare  | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U. Price | Single/<br>Total | Nota: ON significa encendido. |
|-----------------------------|----------|-------|------------------|---------------------|------------------|-------------------------------|
| [Sale Idle]                 |          | 0.000 | 0.000            | 0.00                | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.             |
| Capture el número de<br>PLU | [1] [1]  | 0.000 | 0.000            | 0.11                | 0.00             |                               |
| Oprima                      | [PLU]    |       |                  | 5.00                | 0.00             | [U. Price], [Single] ON.      |
| Limpiar pantalla            | [Cancel] | 0.000 | 0.000            | 0.00                | 0.00             |                               |

Tabla 15.

### 4.1.2.- Operación utilizando teclas de acceso directo.

**Ejemplo 4-3:** PLU Shortcut Keys, para productos pesados. Suponiendo que la tecla SC1, corresponde al PLU 10 es un productos pesado con un precio de \$2.00/kg y una tara pre-programada de 0.100kg.

| Operaciones      | Teclas   | En Display |                  |                     |                  | Indicadores (luz).            |
|------------------|----------|------------|------------------|---------------------|------------------|-------------------------------|
|                  |          | Tare       | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U. Price | Single/<br>Total | Nota: ON significa encendido. |
| [Sale Idle]      |          | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.             |
| Oprima la tecla  | [SC1]    | 0.100      | -0.100           | 2.00                | 0.00             | [U. Price], [Single] ON.      |
| Limpiar pantalla | [Cancel] | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             | [Sum] ON.                     |

Tabla 16.

**Ejemplo 4-4:** PLU Shortcut Keys para productos No-Pesados. Suponiendo que la tecla SC2 corresponde al PLU 11, es de un producto no pesado, con un precio por pieza de \$5.00.

| Operaciones      | Teclas   | En Display |                  |                     |                  | Indicadores (luz).            |
|------------------|----------|------------|------------------|---------------------|------------------|-------------------------------|
|                  |          | Tare       | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U. Price | Single/<br>Total | Nota: ON significa encendido. |
| [Sale Idle]      |          | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.             |
| Oprima la tecla  | [SC2]    |            |                  | 5.00                | 0.00             | [U. Price], [Single] ON.      |
| Limpiar pantalla | [Cancel] | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             | [Sum] ON                      |

Tabla 17.

### 4.1.3.- Operación con productos Pesados no grabados en PLU's (Temporary Wheight PLU).

**Ejemplo 4-5:** Productos varios Pesados.

| Operaciones           | Teclas      | En Display |                  |                     |                  | Indicadores (luz).            |
|-----------------------|-------------|------------|------------------|---------------------|------------------|-------------------------------|
|                       |             | Tare       | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U. Price | Single/<br>Total | Nota: ON significa encendido. |
| [Sale Idle]           |             | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.             |
| Capture el precio /kg | [1] [3] [0] | 0.000      | 0.000            | 1.30                | 0.00             |                               |
| Oprima la tecla       | [T-Sale]    | 0.000      | 0.000            | 1.30                | 0.00             | [U. Price], [Single] ON.      |
| Limpiar pantalla      | [Cancel]    | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             | [Sum] ON.                     |

Tabla 18.

**NOTA:** Los productos varios Pesados, pueden convertirse en productos varios No-Pesados oprimiendo la tecla [x] o si el peso registrado es Zero.

**NOTA:** La venta de todos estos productos varios se almacena en el PLU 999999 o 9999998, esto es configurado en la Spec093.

**Ejemplo 4-6:** Productos varios Pesado con conversión de unidades.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

| Operaciones               | Teclas      | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.    |
|---------------------------|-------------|------------|---------------|------------------|---------------|--|
|                           |             | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |  |
| [Sale Idle]               |             | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                      |
| Capture el precio de 500g | [1] [7] [0] | 0.000      | 0.000         | 1.70             | 0.00          |  |
| Oprima la tecla           | [T-Sale]    | 0.000      | 0.000         | 3.40             | 0.00          | [U. Price], [Single] ON. Convertir precio de 500g a kg |
| Limpiar pantalla          | [Cancel]    | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sum] ON.  |

Tabla 19.

**NOTA:** Asumiendo que este producto se vende por porciones de 500g (Ver la Spec 210) y la unidad de la báscula es kg. Después de introducir el Precio unitario de \$1.70 y presionar [T-Sale], el precio se convierte en \$3.40. Esto significa que la báscula hizo la conversión automáticamente.

### 4.1.4.- Operación con productos NO pesados y no grabados en los PLU's.

**Ejemplo 4-7:** La memoria utilizada para almacenar las ventas de estos productos se decidió por la Spec 094 y por default se almacena en el PLU 9999998.

| Operaciones                                       | Teclas      | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|---|-------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|   |             | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]                                       |             | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Capture el precio /pza.                           | [1] [7] [0] | 0.000      | 0.000         | 1.70             | 0.00          |   |
| Configurar como venta por piezas, oprima la tecla | [x]         |            | 1             | 1.70             | 1.70          | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Limpiar pantalla                                  | [Cancel]    | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sum] ON.   |

Tabla 20.

### 4.2.- Venta de productos en forma manual.

#### 4.2.1.- Venta e impresión individual de Productos Pesados.

**Ejemplo 4-8:** Venta de un producto pesado. Venta de 1 kg del PLU 10. Asume asumiendo que el PLU 10 es un producto pesado con un precio de \$2.00/kg y una tara pre-programada de 0.100kg.

| Operaciones                 | Teclas        | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|-----------------------------|---------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                             |               | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]                 |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Recordar PLU 10             | [1] [0] [PLU] | 0.100      | -0.100        | 2.00             | 0.00          | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Poner peso sobre la báscula |               | 0.100      | 0.900         | 2.00             | 1.80          |   |
| Para imprimir oprima        | [Print]       | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | Ejecute la impresión                                |

Tabla 21.

**NOTA:** Se deben tomar dos consideraciones para realizar esta operación: 1. Que la suma de venta está en ceros, es decir no existen ventas pendientes por imprimir y 2. El valor de la Spec 060 puede ser 3.

**NOTA:** Para evitar error la impresión de la venta, puede demorar algunos segundos, hasta que el peso este estable, para más información consultar la Spec 151.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

### 4.2.2-. Venta e impresión individual de productos NO pesados.

**Ejemplo 4-9:** Venta e Impresión de un producto No-Pesado. Venta de 5 pzas del PLU 11. Que el PLU 11 es de un producto no pesado, con un precio por pieza de \$5.00.

| Operaciones                    | Teclas        | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|--------------------------------|---------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                                |               | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]                    |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Recordar PLU 11                | [1] [1] [PLU] |            |               | 5.00             | 5.00          | [U. Price],[Single] ON.                             |
| Capturar la cantidad de piezas | [x] [5]       |            | 5             | 5.00             | 25.00         |   |
| Para imprimir oprima           | [Print]       | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | Ejecute la impresión.                               |

Tabla 22.

**NOTA:** Se deben tomar dos consideraciones para realizar esta operación: 1. Que la suma de venta está en ceros, es decir no existen ventas pendientes por imprimir y 2. El valor de la Spec 060 no puede ser 3.

### 4.2.3-. Venta de Productos NO pesados.

**Ejemplo 4-10.**

| Operaciones                         | Teclas        | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.                       |
|-------------------------------------|---------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                                     |               | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]                         |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.   |
| Recordar PLU                        | [0] [1] [PLU] | 0.100      | -0.100        | 2.00             | 0.00          | [U. Price], [Single] ON.  |
| Capturar el monto total de la venta | [3] [8] [0]   | 0.100      | -0.100        | 3.80             | 0.00          |   |
| Para imprimir oprima                | [Print]       | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | Ejecute impresión. O presione [Confirm] para continuar acumulando ventas. |

Tabla 23.

**NOTA:** Para ejecutar esta operación de venta el valor de la Spec 071 necesita estar configurada 1, el valor pre-determinado es 0.

### 4.2.4-. Venta e impresión para diferentes tipos de productos (no modo de caja registradora).

**Ejemplo 4-11:** Venta de 1 Kg del PLU 10 y 5 pzas del PLU 11. Asumiendo que el PLU 10 es producto pesado con precio de \$2.00/kg y unatara de 0.100kg, El PLU 11 es venta por piezas con un precio unitario de \$5.00/pza.

| Operaciones                                | Teclas        | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|--|---------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|  |               | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]                                |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Recordar PLU 10                            | [1] [0] [PLU] | 0.100      | -0.100        | 2.00             | 0.00          | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Colocar el producto del PLU 10 en el plato |               | 0.100      | 0.900         | 2.00             | 1.80          |   |
| Confirmar productos                        | [Confirm]     | 0.000      | 1.000         | 0.00             | 1.80          | [Sum] ON.   |
| Retirar los productos de la báscula        |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 1.80          |   |
| Recordar PLU 11                            | [1] [1] [PLU] |            |               | 5.00             | 5.00          | [U. Price], [Single] ON.                            |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|   |           |       |       |      |       |                     |
|---|-----------|-------|-------|------|-------|---------------------|
| Capturar el número de piezas del PLU 11 | [X] [5]   |       | 5     | 5.00 | 25.00 |                     |
| Confirmar productos                     | [Confirm] | 0.000 | 0.000 | 0.00 | 26.80 | [Sum] ON.           |
| Para imprimir oprima                    | [Print]   | 0.000 | 0.000 | 0.00 | 0.00  | Ejecutar impresión. |

Tabla 24.

**NOTA:** Se puede ejecutar esta operación cuando el valor de la Spec 60 es 0 o 1.

### 4.2.5-. Venta e impresión para diferentes tipos de productos (Modo de caja registradora, captura de pago).

**Ejemplo 4-12:** Vender 1 kg del PLU 10 y 5 pzas del PLU 11. Asumiendo que el PLU 10 es producto pesado con precio de \$2.00/kg y unatara de 0.100kg, El PLU 11 es venta por piezas con un precio unitario de \$5.00/pza. y el cliente nos paga con \$30.

| Operaciones                                | Teclas        | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.  |
|--|---------------|------------|---------------|------------------|---------------|--|
|  |               | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |  |
| [Sale Idle]                                |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.  |
| Recordar PLU 10                            | [1] [0] [PLU] | 0.100      | 100           | 2.00             | 0.00          | [U. Price], [Single] ON.   |
| Colocar el producto del PLU 10 en el plato |               | 0.100      | 0.900         | 2.00             | 1.80          |  |
| Confirmar productos                        | [Confirm]     | 0.000      | 1.000         | 0.00             | 1.80          | [Sum] ON.  |
| Retirar los productos de la báscula        |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 1.80          |  |
| Recordar PLU 11                            | [1] [1] [PLU] |            |               | 5.00             | 5.00          | [U. Price], [Single] ON.   |
| Capturar el número de piezas del PLU 11    | [x] [1]       |            | 5             | 5.00             | 25.00         |  |
| Confirmar productos                        | [Confirm]     | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 26.80         | [Sum] ON.  |
| Capturar cantidad pagada                   | [3] [0] [00]  | 0.000      | 0.000         | 30.00            | 26.80         |  |
| Para imprimir oprima                       | [Print]       |            |               | 3.20             | 26.80         | [Change], [Sum] ON.<br>Ejecutar impresión.   |
|  |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | Presione cualquier tecla para salir, o espere algunos segundos según este configurada la Spec 066. |

Tabla 25.

**NOTA:** El modo de caja registradora (Cashing mode), está disponible cuando el valor de la Spec 060 es 1, 2, o 3.

### 4.2.6-. Venta e impresión para diferentes tipos de productos (Modo de caja registradora, pago igual al precio).

**Ejemplo 4-13:** Vender 1 kg del PLU 10 y 5 pzas del PLU 11. Asumiendo que el PLU 10 es producto pesado con precio de \$2.00/kg y unatara de 0.100kg, El PLU 11 es venta por piezas con un precio unitario de \$5.00/pza. Y el cliente nos paga con \$26.80.

| Operaciones     | Teclas        | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|-----------------|---------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                 |               | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]     |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Recordar PLU 10 | [1] [0] [PLU] | 0.100      | -0.100        | 2.00             | 0.00          | [U. Price], [Single] ON.                            |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|  |               |       |       |      |       |  |
|--|---------------|-------|-------|------|-------|--|
| Colocar el producto del PLU 10 en el plato |               | 0.100 | 0.900 | 2.00 | 1.80  |  |
| Confirmar productos                        | [Confirm]     | 0.000 | 1.000 | 0.00 | 1.80  | [Sum] ON.  |
| Retirar los productos de la báscula        |               | 0.000 | 0.000 | 0.00 | 1.80  |  |
| Recordar PLU 11                            | [1] [1] [PLU] |       |       | 5.00 | 5.00  | [U. Price], [Single] ON.   |
| Capturar el número de piezas del PLU 11    | [X] [5]       |       | 5     | 5.00 | 25.00 |  |
| Confirmar productos                        | [Confirm]     | 0.000 | 0.000 | 0.00 | 26.80 | [Sum] ON.  |
| Capturar cantidad pagada                   |               | 0.000 | 0.000 | 0.00 | 26.80 |  |
| Para imprimir oprima                       | [Print]       |       |       | 0.00 | 26.80 | [Change], [Sum] ON.<br>Ejecutar impresión.   |
|  |               | 0.000 | 0.000 | 0.00 | 0.00  | Presione cualquier tecla para salir, o espere algunos segundos según este configurada la Spec 066. |

Tabla 26.

**NOTA:** Esta opción está disponible solo cuando el valor de la Spec 060 es configurada en 2.

### 4.3-. Operaciones de descuento.

#### 4.3.1-. Descuento sobre un precio unitario.

Los valores del descuento deben ser menores al precio unitario, de lo contrario esta operación fallara.

**Ejemplo 4-14:** Ejecutar descuento por resta del precio: Descuento sobre el precio unitario (U. Price): Descontar un monto de \$0.10/kg. Asumiendo que el PLU 10 es un producto pesado con un U. Price de \$2.00/kg y una tara de 0.100kg.

| Operaciones                   | Teclas        | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|-------------------------------|---------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                               |               | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]                   |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Recordar PLU 10               | [1] [0] [PLU] | 0.100      | -0.100        | 2.00             | 0.00          | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Introducir el descuento       | [1] [0]       | 0.100      | -0.100        | 0.10             | 0.00          |   |
| Realizar descuento oprimiendo | [-Num]        | 0.100      | -0.100        | 1.90             | 0.00          | [Discount] ON.                                      |

Tabla 27.

**Ejemplo 3-15:** Ejecutar descuento con un valor fijo.

Descuento sobre el U. Price: Descontando un monto de \$1.80/kg. Asumiendo que el PLU 10 es un producto pesado con un U. Price de \$2.00/kg y una tara de 0.100kg.

| Operaciones                            | Teclas      | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|--|-------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|  |             | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]                            |             | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Introducir el descuento                | [1] [8] [0] | 0.100      | -0.100        | 1.80             | 0.00          |   |
| Descuento de un monto fijo, oprimiendo | [-@]        | 0.100      | -0.100        | 1.80             | 0.00          | [Discount] ON.                                      |

Tabla 28.



## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

### 4.3.2.- Descuento sobre el precio total.

Esta operación es la misma que el descuento sobre el precio unitario, salvo que ahora se realice sobre el total de la venta acumulada en la operación seleccionada, lógicamente los valores de descuento no pueden ser mayores al total acumulado.

### 4.3.3.- Descuento $\pm$ en % sobre el precio.

La tecla  $[\pm\%]$  y  $[-\%]$  funcionan de la misma manera. Cuando se ejecuta el descuento por porcentaje  $\pm\%$  Price, se debe tener en cuenta el punto decimal, es decir si deseamos usar un descuento del 5% descuento, si el punto decimal está fijo a dos posiciones se debe teclear 500 y 5000 si el punto está fijo a tres decimales. Para cambiar la posición del punto decimal mantenga oprimida la tecla [Shift] u oprima [Fast Prog] + [Shift].

**Ejemplo 4-16:** Introducir un descuento ejecutando  $\pm\%$  Price.

U. Price - %Price: Como porcentaje del 95%,  $= x \frac{100.00-5.00}{100.00}$  Asumiendo que el PLU 10 es un producto pesado con U. Price de \$2.00/kg y tara 0.100kg.

| Operaciones                  | Teclas        | En Display |                  |                     |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|------------------------------|---------------|------------|------------------|---------------------|------------------|---|
|                              |               | Tare       | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U. Price | Single/<br>Total |   |
| [Sale Idle]                  |               | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Recordar PLU 10              | [1] [0] [PLU] | 0.100      | -0.100           | 2.00                | 0.00             | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Introducir el % de descuento | [5] [00]      | 0.100      | -0.100           | 5.00                | 0.00             |   |
| Oprimir tecla                | $[\pm\%]$     | 0.100      | -0.100           | 1.90                | 0.00             | [Discount] ON.                                      |

Tabla 29.

**NOTA:** Por default la Spec113=0, esto significa que solo aplica descuentos, si requiere hacer cargos adicionales en porcentaje, por favor active el valor de la Spec113=1.

**Ejemplo 4-17:** Confirmar y ejecutar descuento o cargo por porcentaje sobre el precio ( $\pm\%$ Price).

Ejecutar cargo del 10% sobre el precio ( $+\%$ Price, charge). Asumiendo que el PLU 10 es un producto pesado con un U. Price de \$2.00/kg y una tara de 0.100kg.

| En Display                      |                  |                  |        |               |        | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.                    |
|---------------------------------|------------------|------------------|--------|---------------|--------|--|
| Tare                            | Weight/<br>Cont. | Change/ U. Price |        | Single/ Total |        |  |
| [Sale Idle]                     |                  | 0.000            | 0.000  | 0.00          | 0.00   | [Sale], [Sum] ON.  |
| Recordar PLU 10                 | [1] [0] [PLU]    | 0.100            | -0.100 | 2.00          | 0.00   | [U. Price], [Single] ON.   |
| Activar $\pm\%$ Price interface | $[\pm\%]$        |                  |        | Sub-P         | - 0.00 | Sin ningún número antes $[\pm\%]$<br>Sub-P significa descuento $-\%$ . |
| Confirmar $+\%$                 | $[\pm\%]$        |                  |        | Add-P         | 0.00   |  |
| Ingresar % de descuento (10%)   | [1] [0] [00]     |                  |        | Add-P         | 10.00  |  |
| Ejecutar $+\%$ Price            | [Confirm]        | 0.100            | -0.100 | 2.20          | 0.00   | [Discount] ON.   |

Tabla 30.

**NOTA:** Presionado  $[\pm\%]$  repetidamente se modifica la operación de descuento a cargo, dependiendo del signo '-' o '+'.

**Ejemplo 4-18:** Ejecutar directamente  $\pm\%$ Price (Ver Spec114): Ejecutar cargo del 20% sobre el precio (Spec113=1), (Spec114=20). Asumiendo que el PLU 10 es un producto pesado con un U. Price de \$2.00/kg y una tara de 0.100kg.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

| Operaciones                   | Teclas        | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|-------------------------------|---------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                               |               | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]                   |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Recordar PLU 10               | [1] [0] [PLU] | 0.100      | -0.100        | 2.00             | 0.00          | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Ejecutar x default<br>±%Price | [±%]          | 0.100      | -0.100        | 2.40             | 0.00          | Sin ningún número antes [±%],<br>[Discount] ON.     |

Tabla 31.

**NOTA:** Cuando se ejecuta por default el ±%Price, el signo +/- es decidido por el valor de la Spec113, El default del precio es decidido por el valor de la Spec114.

### 4.3.4-. Auto Descuento.

Cuando se realizan ventas y se encuentra operando en auto-descuento, el precio del PLU activado puede cambiar en tiempo real, de acuerdo a la configuración y el sistema protegería a las acciones del cambio manual en el precio. Asumiendo que el PLU 20 tiene un U. Price de \$10.00/kg., pero el U. Price cambiara a \$9.00/kg cuando la venta sea más de 1 kg, y nuevamente cambiara el U. Price a \$8.00/kg cuando la venta es superior a 2 kg. El cambio de precio de este PLU se muestra a continuación.

**Ejemplo 4-19:** Auto-Descuento.

| Operaciones   | Teclas        | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|---|---------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|   |               | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]   |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Recordar PLU 20                                     | [2] [0] [PLU] | 0.000      | 0.000         | 10.00            | 0.00          | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Poner un peso de 1.5kg                              |               | 0.000      | 1.500         | 9.00             | 13.50         | [Discount] ON.                                      |
| Agregar 1 kg mas                                    |               | 0.000      | 2.500         | 8.00             | 20.00         | [Discount] ON.                                      |
| Retirar todo el peso y<br>colocar un peso de 0.5kg. |               | 0.000      | 0.500         | 10.00            | 5.00          | [Discount] off. <sup>®</sup>                        |

Tabla 32.

**NOTA:** Todos las especificaciones del auto-descuento, las puede leer en **Lista de opciones de Programaciones** y en la Spec115. Se sugiere modificar estos valores desde el software.

### 4.3.5-. Conversion de unidades de precio temporal.

**Ejemplo 4-20:** Conversión de unidades.

| Operaciones   | Teclas        | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|---|---------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|   |               | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]   |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Recordar PLU 10   | [1] [0] [PLU] | 0.100      | -0.100        | 2.00             | 0.00          | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Introducir el precio unitario de<br>un producto con unidadde<br>venta en 500g | [1] [8] [0]   | 0.100      | -0.100        | 1.80             | 0.00          |   |
| Conversión de unidades  | [T-Sale]      | 0.100      | -0.100        | 3.60             | 0.00          |   |

Tabla 33.

**NOTA:** El valor de la Spec073 es 1: Presionar [T-Sale] para hacer la [Unit Conversión].

**NOTA:** El valor de la Spec 210 es 7 (500g), y kg es la unidad de peso de la báscula.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

### 4.4-. Configuración y fijar Tara.

#### 4.4.1-. Pesar con Tara.

**Ejemplo 4-21:** Tara.

| Operaciones                | Teclas | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|----------------------------|--------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                            |        | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]                |        | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Colocar recipiente a Tarar |        | 0.000      | 0.050         | 0.00             | 0.00          |   |
| Oprimir                    | [Tare] | 0.050      | 0.000         | 0.00             | 0.00          |   |
| Retirar recipiente         |        | 0.050      | -0.050        | 0.00             | 0.00          |   |
| Cancel tara                | [Tare] | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          |   |

**Tabla 34.**

#### 4.4.2-. Numero de Tara.

**Ejemplo 4-22:** Memoria de Tara.

| Operaciones              | Tecla   | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|--------------------------|---------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                          |         | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]              |         | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Introducir valor de tara | [3] [2] | 0.000      | 0.000         | 0.32             | 0.00          |   |
| Oprimir                  | [Tare]  | 0.032      | -0.032        | 0.00             | 0.00          |   |
| Cancelar tara            | [Tare]  | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          |   |

**Tabla 35.**

**NOTA:** Si el valor de la Spec 067 es 0: La memoria de Tara está prohibida.

**NOTA:** Si el valor de la Spec 067 es 1: Utiliza el punto decimal fijo, por ejemplo, Se introduce 0.32, el valor de la tara seria 0.032.

**NOTA:** Si el valor de la Spec 067 es 2: Utiliza el punto decimal flotante, por ejemplo capture 0.32 y el valor de la Tara es 0.320.

**NOTA:** Cuando la bascule detecta peso, y se introduce un número como valor de Tara, el peso registrado tiene prioridad.

#### 4.4.3-. Activación y desactivación de Tara Fija.

**Ejemplo 4-23.**

| Operaciones         | Teclas                     | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|---------------------|----------------------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                     |                            | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| Fijar tara          | Mantener presionada [Tare] |            |               |                  |               | [Lock Tare] ON                                      |
| Otras operaciones   |                            |            |               |                  |               |   |
| Cancelar Fijar tara | Mantener presionada [Tare] |            |               |                  |               | [Lock Tare] OFF                                     |

**Tabla 36.**

**NOTA:** Al mantener presionada la tecla [Tare], escuchara un primer beep que indica corrección o erro, mantenga la tecla presionada 4 segundos y escuchara un Segundo beep.

**NOTA:** Al Fijar la Tara, no puede cancelar o cambiar esta función automáticamente, solo manualmente.

### 4.5-. Modo de venta especial.

Excepto el modo general de venta, la báscula cuenta con otros 4 modos especiales de venta:

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

- Impresión por lote (Batch Print mode).
- Modo de pre-empaque (pre-packing mode).
- Modo de memoria fija (Lock PLU mode).
- Modo de auto impresión (auto Print mode).

### 4.5.1-. Entrar y salir del modo de Venta especial.

**Ejemplo 4-24:** Seleccionar el modo de venta.

| Operaciones              | Teclas         | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|--------------------------|----------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                          |                | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]              |                |            |               |                  |               |   |
| Ingresar Auto Mode       | [Auto Mode]    |            |               |                  |               |   |
| Salir Auto Mode          | [Auto Mode]    |            |               |                  |               |   |
| Ingresar pre pack mode   | Pre pack Mode] |            |               |                  |               |   |
| Salir pre pack mode      | Pre pack Mode] |            |               |                  |               |   |
| Ingresar auto Print mode | Auto Print]    |            |               |                  |               |   |
| Salir auto Print mode    | [Auto Print]   |            |               |                  |               |   |

Tabla 37.

**NOTA:** [Auto Mode] este modo de venta se decide en la Spec 078.

**NOTA:** Solo en la versión de supermercados se cuenta con [Pre pack Mode] [Auto Print] y [Lock PLU].

**NOTA:** Estando en cualquier modo de venta especial, usted podrá salir presionando la tecla de especial mode y retornara al modo normal.

**Ejemplo 3-25:** Seleccionar el modo de venta.

| Operaciones                               | Teclas                           | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.  |
|---|----------------------------------|------------|---------------|------------------|---------------|--|
|   |                                  | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |  |
| [Sale Idle]                               |                                  |            |               |                  |               |  |
| Ingrese para seleccionar el Modo de venta | Mantener presionada [ Auto Mode] |            |               | Mode 0           | Normal        | [0]: Modo general (General mode)<br>[1]: Impresión por lote ( Batch Print mode)<br>[2]: Modo Pre-empaque (Pre pack mode).<br>[3]: Modo PLU Fijo (Lock PLU mode)<br>[4]: Auto impresión (Auto Print mode) |
| Seleccione auto Print mode                | [4]                              |            |               |                  |               | Puede usar [←] [→] [Confirm] para seleccionar el modo de venta   |
| [Auto Print mode]                         |                                  |            |               |                  |               |  |

Tabla 38.

**NOTA:** El menú para la selección del modo de venta lo puede consultar en la Spec079.

### 4.5.2-. Venta en modo de impresión por lotes (Sale Under Batch Print Mode).

**Ejemplo 4-26:** Modo de impresión pro lote (Batch Print mode). Asumiendo que el PLU 11 es pesado con un U. Price de \$2.00/kg y una tara de 0.100kg.

| Operaciones | Teclas | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|-------------|--------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|             |        | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|                                      |                                 |       |       |        |        |  |
|--------------------------------------|---------------------------------|-------|-------|--------|--------|--|
| [Sale Idle]                          |                                 | 0.000 | 0.000 | 0.00   | 0.00   | [Sale], [Sum] ON.  |
| Seleccionar el modo                  | Mantener Presionado [Auto Mode] |       |       | Mode 0 | Normal |  |
| Confirmar Batch Print mode           | [1]                             | 0.000 | 0.000 | 0.00   | 0.00   | [Auto Mode] ON   |
| Transfer PLU 11                      | [1] [1] [PLU]                   |       |       | 5.00   | 5.00   | [U. Price], [Single] ON.   |
| Ingrese cantidad                     | [X] [5]                         |       | 5     | 5.00   | 25.00  | Si en número es 1, omite este paso                                 |
| Confirmar venta                      | [Print]                         |       | Input | Cont.  | 0      |  |
| Ingresar número de copias a imprimir | [1] [0]                         |       | Input | Cont.  | 10     |  |
| Confirmar copias                     | [Confirm]                       |       |       |        |        |  |
| Imprimir 10 copias                   |                                 |       |       |        |        | Presione [Cancel] para cancelar la impresión en cualquier momento. |
| Terminar impresión                   |                                 | 5     | 5.00  | 5.00   |        |  |
| Salir                                |                                 |       | 5.00  | 25.00  |        |  |
| Salir del PLU                        | 0.000                           | 0.000 | 0.00  | 0.00   | 0.000  | [Sum] ON.  |
| Salir de Auto Mode                   | 0.000                           | 0.000 | 0.00  | 0.00   | 0.000  | [Auto Mode] OFF.   |

Tabla 39.

**NOTA:** Bajo el modo de impresión por lote (Batch Print mode), se acumulan las ventas y se pueden seleccionar el número de copias a imprimir, presione [Print] para seleccionar el número de veces a imprimir.

### 4.5.3-. Venta en modo de Pre-empaque (Solo para PLU's pesados).

**Ejemplo 4-27:** Modo de Pre empaque. Asumiendo que el PLU 10 es pesado con un U. Price de \$2.00/kg y una tara de 0.100kg.

| Operaciones                                     | Teclas                          | En Display |              |                 |              | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|---|---------------------------------|------------|--------------|-----------------|--------------|---|
|   |                                 | Tare       | Weight/Cont. | Change/U. Price | Single/Total |   |
| [Sale Idle]                                     |                                 | 0.000      | 0.000        | 0.00            | 0.00         | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Seleccionar el modo                             | Mantener Presionado [Auto Mode] |            |              | Mode 0          | Normal       |   |
| Confirmar pre pack mode                         | [1]                             | 0.000      | 0.000        | 0.00            | 0.00         | [Auto Mode], [Lock PLU] ON                          |
| Recordar PLU 10                                 | [1] [0] [PLU]                   | 0.100      | -0.100       | 2.00            | 0.00         | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Poner productos sobre la báscula                |                                 | 0.100      | 0.900        | 2.00            | 1.80         |   |
| Después de que el peso este estable.            |                                 | 0.100      | 0.900        | 0.00            | 1.80         | Imprime automáticamente                             |
| Retirar los productos                           |                                 | 0.100      | -0.100       | 0.00            | 0.00         |   |
| Colocar el siguiente paquete del mismo producto |                                 | 0.100      | 1.900        | 2.00            | 3.80         |   |
| Esperar que el peso este estable                |                                 | 0.100      | 1.900        | 0.00            | 0.00         | Imprime automáticamente                             |
| Retirar productos                               |                                 | 0.100      | -0.100       | 0.00            | 0.00         |   |
| .....   |                                 |            |              |                 |              |   |
| Salir del PLU                                   | [Cancel]                        |            |              |                 |              | [Sum] ON.   |
| Salir del Auto Mode                             | [Auto Mode]                     |            |              |                 |              | [Auto Mode], [Lock PLU] OFF.                        |

Tabla 40.

**Nota:** Pre-packing es permitido si el valor de Spec078 es 2.

### 4.5.4-. Venta en modo continuo (Solo para 1 PLU).

**NOTA:** Bajo este modo de venta, las ventas no se acumulan hasta después de finalizar la impresión, para salir del PLU se tiene

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

quecancelar manualmente.

**NOTA:** En este modo el PLU queda fijo, es decir no borra automáticamente el PLU, después de terminar la pesada de un paquete.

### 4.5.5-. Auto modo de impresión (Solo PLU Pesados).

**NOTA:** En modo automático, la báscula imprimirá automáticamente cuando el peso este estable.

### 4.6-. Operaciones de Venta Para exhibicion.

Este modo de operación permite poder realizar ventas a diferentes clientes simultáneamente, es decir la báscula cuenta con memorias temporales para 4 diferentes clientes al mismo tiempo.

#### 4.6.1-. Cambiar venta de inventarios.

#### Ejemplo 4-28.

| Operaciones   | Teclas        | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.  |
|---|---------------|------------|---------------|------------------|---------------|--|
|   |               | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |  |
| [Sale Idle]<br>Por default V1   |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.<br>[V1] parpadeando.   |
| Recordar PLU 10   | [1] [0] [PLU] | 0.100      | -0.100        | 2.00             | 0.00          | [U. Price], [Single] ON.   |
| Colocar productos sobre la báscula  |               | 0.100      | 0.900         | 2.00             | 1.80          |  |
| Confirmar productos   | [Confirm]     | 0.000      | 1.000         | 0.00             | 1.80          | [Sum] ON.  |
| Atender a otro cliente, sin terminar la venta del primero.  | .....         |            |               |                  |               |  |
| Cambiar al cliente V2 e iniciarsu cuenta, oprima:   | [V2]          | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [V1] ON: Significa que el cliente 1 tiene ventas si concluir almacenadas.<br>[V2] Parpadeando, significa que estamos trabajando con la cuenta "V2" y que no existe ningún dato almacenado para "V2". |
| Ejecute la venta. Si así lo requiere usted puede trabajar simultáneamente hasta con 4 clientes, usando V3 y V4. | .....         |            |               |                  |               |  |
| Retornar a la primera cuenta V1 para seguir acumulandoproductos para este cliente.                              | .....         |            |               |                  |               |  |
| Cambiar a V1 oprima   | [V1]          | 0.000      | 1.000         | 0.00             | 1.80          | [V1] parpadeando.  |
| Recuerde PLU 11   | [1] [1] [PLU] |            |               | 5.00             | 5.00          | [U. Price], [Single] ON.   |
| Ingrese la cantidad de productos del PLU 11   | [X] [5]       |            | 5             | 5.00             | 25.00         |  |
| Confirmar productos   | [Confirm]     | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 26.80         | [Sum] ON.  |
| Si el pago del cliente es igual al total, no ingrese ningúndato.  |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 26.80         |  |
| Oprima Print  | [Print]       |            |               | 0.00             | 26.80         | [Change], [Sum] ON.<br>Ejecute Print.  |
| Y de la misma manera finalice las ventas almacenadas de los clientes V2 - V4.                                   |               |            |               |                  |               |  |

Tabla 41.

**NOTA:** Por default la báscula almacena la venta del cliente en curso en la V1, y así sucesivamente según avance el proceso de ventas simultáneas.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

### 4.6.2-. Modificar datos de venta de inventarios.

**Ejemplo 4-29:** Borrar todas las ventas almacenadas.

| Operaciones                                  | Teclas        | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|--|---------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|  |               | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]                                  |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Recordar PLU 10                              | [1] [0] [PLU] | 0.100      | -0.100        | 2.00             | 0.00          | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Colocar productos sobre la báscula           |               | 0.100      | 0.900         | 2.00             | 1.80          |   |
| Confirmar productos                          | [Confirm]     | 0.000      | 1.000         | 0.00             | 1.80          | [Sum] ON.   |
| Retirar los productos del plato              |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 1.80          |   |
| Recordar PLU 11                              | [1] [1] [PLU] |            |               | 5.00             | 5.00          | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Capturar la cantidad de productos del PLU 11 | [X] [5]       |            | 5             | 5.00             | 25.00         |   |
| Confirmar productos                          | [Confirm]     | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 26.80         | [Sum] ON.   |
| Ingresar a cancelar la venta acumulada       | [Amend]       | 02.00      | 6             |                  | 26.80         | [Sum] ON.   |
|  |               | Total      | Piece Number  |                  | Total Price   |   |
| Limpiar datos                                | [Confirm]     | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sum] ON.   |

Tabla 42.

**Ejemplo 4-30:** Cancelar solo un producto de la venta acumulada.

| Operaciones   | Teclas        | En Display |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|---|---------------|------------|---------------|------------------|---------------|---|
|   |               | Tare       | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| [Sale Idle]   |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Recordar PLU 10                                     | [1] [0] [PLU] | 0.100      | -0.100        | 2.00             | 0.00          | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Colocar productos sobre la báscula                  |               | 0.100      | 0.900         | 2.00             | 1.80          |   |
| Confirmar productos                                 | [Confirm]     | 0.000      | 1.000         | 0.00             | 1.80          | [Sum] ON.   |
| Retirar los productos del plato                     |               | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 1.80          |   |
| Recordar PLU 11                                     | [1] [1] [PLU] |            |               | 5.00             | 5.00          | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Capturar la cantidad de productos del PLU 11        | [X] [5]       |            | 5             | 5.00             | 25.00         |   |
| Confirmar productos                                 | [Confirm]     | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 26.80         | [Sum] ON.   |
| Ingresar a cancelar la venta acumulada              | [Amend]       | 02.00      | 6             |                  | 26.80         | [Sum] ON.   |
|   |               | Total      | Piece Number  |                  | Total Price   |   |
| Use [←] [→] para seleccionar el producto a cancelar | [→]           | 02.01      | 0.900         | 10               | 1.80          | [Single] ON.  |
|   |               | Goods 1    | Amount        | PLU Number       | Single Price  |   |
| Confirmar cancelación                               | [Confirm]     | 0.000      | 0.000         | 0.00             | 25.00         | [Sum] ON.   |

Tabla 43.

**NOTA:** En el display se observara un número con el formato “/xx xx”. La primera parte muestra la cantidad de productos acumulados en esta venta, y la segunda parte muestra la cantidad de veces que hemos acumulado productos.

**NOTA:** Si se cancela el total acumulado, se borra toda la venta.

**NOTA:** Si se confirma la cancelación de xx productos, solo se borra la información de los xx productos. No importa si la venta fue a precios normal o con descuento, se borrara la información como se almaceno.

**NOTA:** Recuerde que los productos pesados, sin importar cuánto pesaron se consideran como una pieza; mientras que los

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

productos no pesados al ser ingresados o piezas estas cuentan de manera unitaria, es decir si se venden 5 piezas, 5 piezas se suman al total de piezas prendidas.

### 4.7-. Vendedor y vendedor flotante.

#### 4.7.1-. Informacion Personal.

**NOTA:** Por favor consulte a Programación de vendedores en la página 57.

#### 4.7.2-. Funcion de vendedor.

Si desea trabajar con vendedores en la báscula por favor programe el valor de la Spec135 en 2 o 4. Si no desea asignar password de entrada a los vendedores, programe el valor de 135 en 4 o 5.

**NOTA:** Si requiere identificar con número y password a cada vendedor, cuando ingresan al menú de venta, si la operación con vendedores esta activa.

### 4.8-. Revision de informes, venta y mercados, y utilidades de Mercancias.

En los reportes de ventas, las devoluciones se marcan en el décimo punto.

**Ejemplo 4-31:** Reportes de ventas.

| Operaciones                                 | Teclas                               | En Display   |               |                  |                | Indicadores (luz).<br><b>Nota: ON significa encendido.</b>  |
|---|--------------------------------------|--|---------------|------------------|----------------|---|
|   |                                      | Tare   | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single Total   |   |
| [Sale Idle]                                 |                                      | 0.000  | 0.000         | 0.00             | 0.00           | [Sale], [Sum] ON.   |
| Ingrese a registros de venta [Sale Records] | Mantenga presionado la tecla [Amend] | 2<br>¡Error!<br>No se encuentra el origen de la referencia | 5<br>Amount   | 11<br>PLU Number | 25.00<br>Price | Si está realizando una venta en ese momento y no existen ventas acumuladas, hasta ese momento, no ingresara a los acumulados de venta. Más información en la Pág. 1 |
| Más Información de registros de los ítems   | [↓]                                  | 2008   | 05 24         | 09 08            | 59 W-6         | Hora de los registros de venta Más información Pág. 2   |
| Más Información de registros de los ítems   | [↓]                                  | Note 5   | Note 3        | 15 note 4        | 15             | NOTA: Información Pág. 3  |
| Más Información de registros de los ítems   | [↓]                                  | 02.02  | 5             | 11               | 25.00          |   |
| Ver registro previo                         | [←]                                  | 02.01  | 0.900         | 10               | 1.80           |   |
| Ver registro 10                             | [×]                                  |  | Input         | 1 - 1            | 0              | Cambie al designado número de registro  |
|   | [1] [0] [Confirm]                    | 01.01  | 1.000         | 12               | 4.00           |   |
| Más Información de registros de los ítems   | [↓]                                  | 2008   | 05 24         | 08 01            | 39 W-6         |   |
| Más Información de registros de los ítems   | [↓]                                  |  |               | 15               | 10             |   |
| Más Información de registros de los ítems   | [↓]                                  | 01.01  | 1.000         | 12               | 4.00           |   |
| Registrar como devoluciones                 | [F-Prog] + [Amend]                   | 01.01  | 1.000         | 12               | 4.00           |   |
| Regresar al modo de venta                   | [Cancel]                             | 0.000  | 0.000         | 0.00             | 0.00           | [Sale], [Sum] ON.   |

**Tabla 44.**

**NOTA:** Los registros de venta se dividen por encabezados, y en estos se detallan todos los datos referentes a su venta; (datos FID, SID).

**NOTA:** Cuando el monto de las ventas almacenadas en la bascule es cercano a 8000, la báscula borrara automáticamente los



## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

registros más antiguos.

**NOTA:** Si el registro de venta se marca como devolución de mercancías, el display mostrará “[-RT-]”.

### 4.9-. Peso Manual.

#### 4.9.1-. Captura manual del peso.

**Ejemplo 4-32:** Venta con peso manual.

Venta de 1 kg del PLU 10. Se asume que el PLU 10 es un producto pesado con U. Price de \$2.00/kg y tara de 0.100kg.

| Operaciones                        | Teclas          | En Display |                  |                     |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|------------------------------------|-----------------|------------|------------------|---------------------|------------------|---|
|                                    |                 | Tare       | Weight/<br>Cont. | Change/ U.<br>Price | Single/<br>Total |   |
| Sale Idle                          |                 | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Recordar PLU 10                    | [1] [0] [PLU]   | 0.100      | -0.100           | 2.00                | 0.00             | [U. Price], [Single] ON.                            |
| Ingresar al modo de<br>Peso Manual | [Manual Weight] |            | Man              | Weight              | 0.000            |   |
| Ingresar valor de peso             | [1] [0] [00]    |            | Man              | Weight              | 1.000            |   |
| Confirmar                          | [Confirm]       | ----       | 1.000            | 2.00                | 2.00             | [Manual Weight] ON                                  |
| Imprimir                           | [Print]         | 0.000      | 0.000            | 0.00                | 0.00             | Ejecuta impresión                                   |

Tabla 45.

**NOTA:** La venta con Peso Manual, requiere que la Spec 077 se programe con valor 1, 2 o 3, nunca en 0.

**NOTA:** Esta operación puede ser ejecutada, si la báscula no tiene peso registrado en el plato y está estable.

**NOTA:** En la función de Peso Manual, no puede operar la Tara.

### 4.10-. Impresión del código de barras y escaneo.

#### 4.10.1-. Exterior del código de barras.

Normalmente los códigos de barras regidos por la organización GS1, son del tipo EAN/UPC.

Si el usuario por comodidad desea usar el código externo, necesita introducir este código en los PLU's, para que de esta forma cuando el escáner lea el código de barras, se referencie al PLU deseado automáticamente.

Cuando edite un PLU en la báscula, escanee el código de barra externo en el paso donde se asigna un número al PLU editado y este quedará relacionado con el código escaneado.

#### 4.10.2-. Interior del código de barras.

El código de barras de uso interno, es un código definido por el usuario y normalmente se utiliza para la comunicación entre la báscula etiquetadora y la caja registradora.

Las reglas de uso de los códigos tipo EAN-UCC, definen como prefijo para un código interno los números 20-29, esto para evitar repeticiones con los códigos EAN. Pero si el usuario desea usar ambos tipos de códigos (Interno y Externo), el usuario deberá usar obligadamente los prefijos 20-29.

**CAPITULO 5: EJECUCION DEL PROGRAMA.**

**5.1-. IMPORTANTE LEER.**

Los usuarios tienen acceso a tres opciones de programación mediante F-Prog, en las cuales se manejan la mayor parte de los parámetros necesarios para la configuración de la báscula, sin embargo en las siguientes páginas se muestran detalladamente todas las opciones de programación con las que cuenta la báscula.

Toda la información incluye ejemplos detallados de cada operación, sin embargo existen opciones muy complicadas, para las cuales les sugerimos utilizar el software que se proporciona junto con la báscula. Con este software usted podrá editar todos los parámetros, ya sea en tiempo real al conectarse vía Ethernet o bien cargando los archivos necesarios en una memoria USB y posteriormente transferirlos y actualizar la o las básculas. El software fue diseñado para que un usuario con conocimientos básicos de manejo de computadoras lo pueda instalar y operar, por lo que usted se familiarizara con su uso en muy corto tiempo.

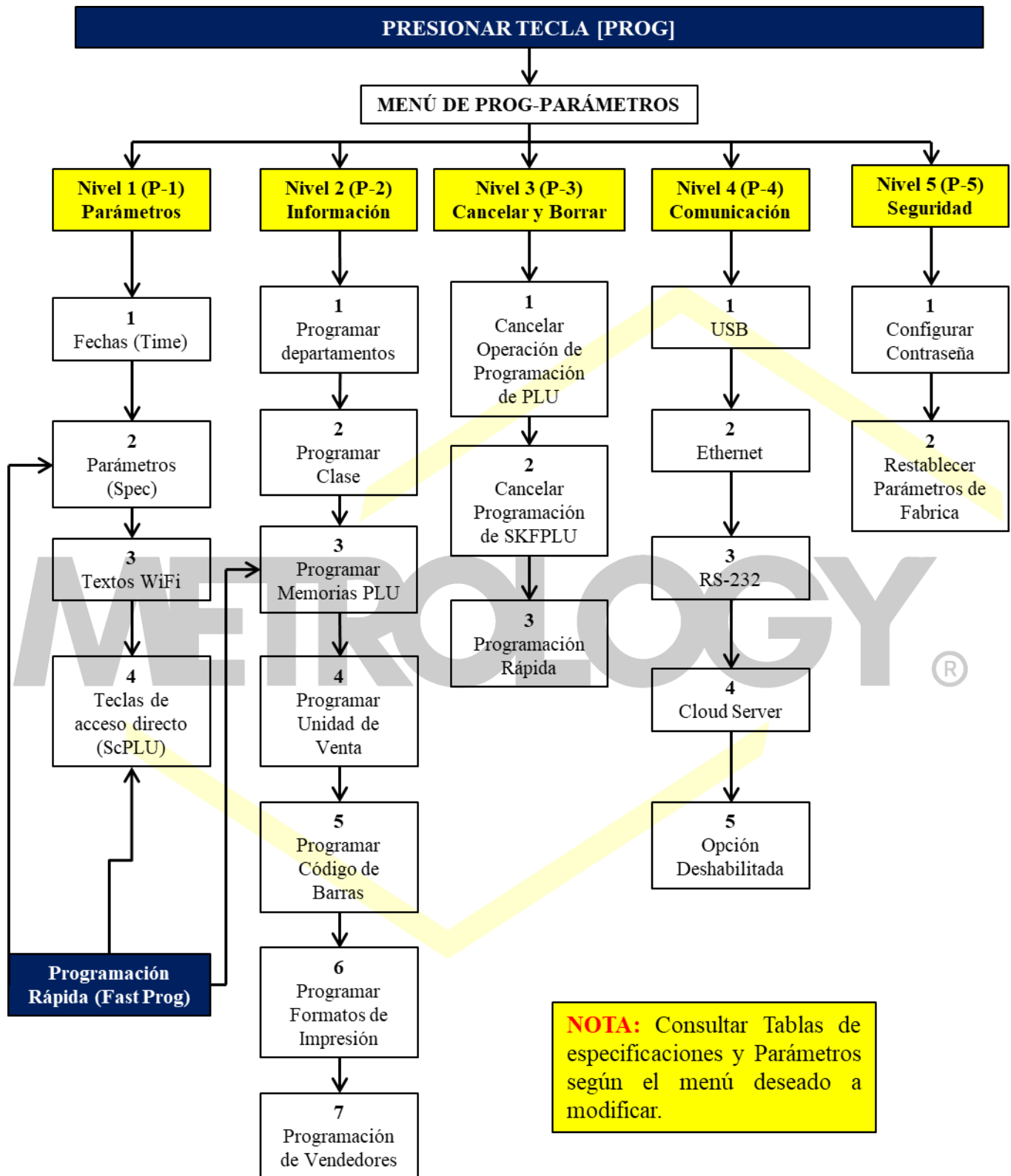
Si por algún motivo usted no tiene acceso a una computadora, le recomendamos que antes de modificar cualquier parámetro de la báscula lea cuidadosamente y comprenda todos y cada uno de los capítulos que se muestran a continuación. Es importante recalcar que esta báscula es un auxiliar administrativo para el control de su negocio, por lo que el buen funcionamiento y aprovechamiento de las funciones y ventajas de la báscula, depende de la configuración que usted realice, es por esto que insistimos que lea detenidamente este manual antes de iniciar con la configuración y programación.

**5.2-. Operaciones Basicas en la interface de programacion.**

|                             |           |  |     |                         |  |
|-----------------------------|-----------|--|-----|-------------------------|--|
| <b>Menú de Programación</b> | <b>P1</b> | <b>Parámetros de la báscula (TM-Set)</b> | P11 | Fechas (Time)           | Presione [Prog] e ingresa primero a P1; usar [←] y [→] para seleccionar una opción del menú P1 a P5. Use [Confirm] para confirmar su selección de programación. O presione [1] ~ [5] directamente para ingresar a P1 ~ P5; las operaciones tienen pequeñas diferencias entre los programas, pero están estructuradas como diagrama de árbol. Las instrucciones y ejemplos de cada una serán vistas en los siguientes capítulos.<br><b>NOTA:</b> Los diferentes tipos de comunicaciones del P4 dependen del hardware de la báscula. |
|                             |           |  | P12 | Especificaciones (Spec) |  |
|                             |           |  | P13 | String                  |  |
|                             |           |  | P14 | PLU Shortcut            |  |
|                             | <b>P2</b> | <b>Datos de venta (DT-Set)</b>           | P21 | Departamento (Dept.)    |  |
|                             |           |  | P22 | Clase (Class)           |  |
|                             |           |  | P23 | PLU                     |  |
|                             |           |  | P24 | Unidad (Unit)           |  |
|                             |           |  | P25 | Código barras (Barcode) |  |
|                             |           |  | P26 | Formatos de impresión   |  |
|                             |           |  | P27 | Vendedores (Salesman)   |  |
|                             | <b>P3</b> | <b>Asistente de datos (DT-Ass)</b>       | P31 | Pasos para PLU Prog     |  |
|                             |           |  | P32 | Pasos para PLU F-Prog   |  |
|                             |           |  | P33 | Borrar datos de venta   |  |
|                             | <b>P4</b> | <b>Comunicaciones (Commu)</b>            | P41 | USB                     |  |
|                             |           |  | P42 | Ethernet                |  |
|                             |           |  | P43 | RS-232                  |  |
|                             |           |  | P44 | USB fija (Slave)        |  |
|                             | <b>P5</b> | <b>Hardware Assistant (HWAss)</b>        | P51 | Configurar password     |  |
|                             |           |  | P52 | Fabrica defaults        |  |

Tabla 46.

5.2.1-. Diagrama de arbol para pasos de edicion.



## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

### 5.2.2-. Teclas de uso frecuente en la interfase de programacion.

- **[Amend]:** Graba el contenido modificado y regresa al paso anterior. Si la operación es en el DTSet, regresa al paso 0 antes graba y espera por un Nuevo número para modificar el contenido.
- **[Cancel]:** NO graba el contenido modificado y regresa al paso anterior.
- **[Confirm]:** Cambia al siguiente paso a editar. Como por ejemplo si entramos a P3 presionando [Confirm] entonces vamos directo a editar la operación en P31. Y presionamos [Confirm] para ingresar a editar esta opción, para finalizar la edición presionamos [Amend] para guardar los cambios y salir, o bien presionar [Cancel] para salir sin guardar los cambios.
- **[←], [→]:** Selección de opciones. Puedes avanzar entre las diversas opciones presionando [←] y [→] por ejemplo si estamos en P2, oprimiendo estas teclas podemos pasar entre las opciones desde P21~ P27
- **[↑], [↓]:** Presione [↑] [↓] para avanzar o validar entre los datos previos o siguientes de cada opción.
- **[0] ~ [9], 00:** Números para editar.
- **[Back]:** Borra el último dígito.
- **[X]:** Se usa para definir un proceso en varios pasos de las Specs y en DTSet y TMSet, Se usa [×] para seleccionar el paso a editar. Para posteriormente capturar el número que desea seleccionar. Por favor introduzca el número y presiones [Confirm].

### 5.2.3-. Lista de programacion por interfase.

| Menú | Menú del Sistema | Instrucciones                           | Indicadores  | Estatus |
|------|------------------|---|--|---------|
| P1   | TMSet            | Configuración Báscula Etiquetadora      |  |         |
| P11  | TMSet Time       |   |  |         |
| P12  | TMSet Spec       | Configuración parámetros de las Specs   |  |         |
| P12  | SP.000           | Spec 000                                | Spec 000~249, ver detalles en capítulo 6.2 <i>Definición de los parámetros de las Spec</i> |         |
| ...  | .....            | .....                                   |  |         |
| P12  | SP.249           | Spec 249                                |  |         |
| P13  | TMSet String     | Configuración de Textos (String)        |  |         |
| P13  | ST.000 ShopN     | String 0: Nombre de Tienda              |  |         |
| P13  | ST.001 ScaleN    | String 1: Nombre de la Báscula          |  |         |
| P13  | ST.002 MnyPre    | String 2: Prefijo de la moneda (Unidad) |  |         |
| P13  | ST.003 MnySuf    | String 3: Sufijo de moneda (Unidad)     |  |         |
| P14  | TMSet scPLU      | Configuración teclas de acceso directo  |  |         |
| P2   | DTSet            | Configuración de datos de la báscula    |  |         |
| P21  | DTSet Dept       | Configuración de departamentos.         |  |         |
| P21  | DPT.00 No Set    | Depto. 0: Numero                        | Disponible para editar del número 10~99.   |         |
| P21  | DPT.01 Name      | Dept.1: Nombre                          |  |         |
| P22  | DTSet Class      | Clase                                   |  |         |
| P22  | CLS.00 No Set    | Class 0: Numero                         | Disponible para editar del número: 10~99.  |         |
| P22  | CLS.01 Name      | Class 1: Nombre                         |  |         |
| P22  | CLS.00 Dept      | Class 2: Departamento al que pertenece. |  |         |
| P23  | DTSet PLU        | PLU                                     |  |         |
| P23  | PLU.00 No Set    | PLU 0: Numero                           | Disponible para editar PLU del 1~9999999.  |         |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|      |                  |  |   |         |
|------|------------------|--|---|---------|
| P23  | PLU.01 Note      | PLU 1: Nota Numero   | Para imprimir con código de barras.   |         |
| P23  | PLU.02 Índice    | PLU 2: Indexar código de barras externo.                           |   |         |
| P23  | PLU.03 Unit      | PLU 3: Unidad de operación en labáscula                            | 1. Por default producto pesado unidadkg;<br>2. Por default producto pesado unidadkg;<br>3. Unidad de venta kg;4 Unidad de venta g;<br>4. Unidad de venta tonelada;<br>5. Unidad de venta Libra;<br>6. Unidad de venta 500g;<br>7. Unidad de venta 100g. |         |
| P23  | PLU.04 Price     | PLU 4: Precio unitario (U. Price )                                 |   |         |
| P23  | PLU.05 Cost      | PLU 5: Costo   |   |         |
| P23  | PLU.06 Tare      | PLU 6: Tara  |   |         |
| Menú | Menú del Sistema | Instrucciones  | Indicadores   | Estatus |
| P23  | PLU.07 Lab-1     | PLU 7: Imprimir formato num. 1 <sup>st</sup> bill                  |   |         |
| P23  | PLU.08 BarT1     | PLU 8: Código de barra num. 1 <sup>st</sup> bill                   |   |         |
| P23  | PLU.09 BarF1     | PLU 9: Bandera de código de barra del ticket 1 <sup>st</sup> bill  |   |         |
| P23  | PLU.10 Lab-2     | PLU 10: Imprimir formato num. 2 <sup>nd</sup> bill                 |   |         |
| P23  | PLU.11 BarT2     | PLU 11: Código de barra num. 2 <sup>nd</sup> bill                  |   |         |
| P23  | PLU.12 BarF2     | PLU 12: Bandera de código de barra del ticket 2 <sup>nd</sup> bill |   | ®       |
| P23  | PLU.13 Class     | PLU 13: clase que pertenece a                                      |   |         |
| P23  | PLU.14 Name      | PLU 14: Nombre del producto  |   |         |
| P23  | PLU.15 Des-1     | PLU 15: Nota del producto 1  |   |         |
| P23  | PLU.16 Des-2     | PLU 16: Nota del producto 2  |   |         |
| P23  | PLU.17 Des-3     | PLU 17: Nota del producto 3  |   |         |
| P23  | PLU.18 Des-4     | PLU 18: Nota del producto 4  |   |         |
| P23  | PLU.19 Des-5     | PLU 19: Nota del producto 5  |   |         |
| P23  | PLU.20 Des-6     | PLU 20: Nota del producto 6  |   |         |
| P23  | PLU.21 Des-7     | PLU 21: Nota del producto 7  |   |         |
| P23  | PLU.22 PS-SD     | PLU 22: Imprimir fecha de venta                                    | 0: no Imprimir,<br>1: Imprimir.   |         |

**Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.**

|             |                  |   |  |         |
|-------------|------------------|---|--|---------|
| <b>P23</b>  | PLU.23<br>PS-ST  | PLU 23: Imprimir fecha de venta                             | 0: no imprimir,<br>1: Imprimir fechaespecificada,<br>2: imprimir fecha de impresión.   |         |
| <b>P23</b>  | PLU.24<br>PS-PD  | PLU 24: Imprimir fecha de empackado                         | 0: no Imprimir, 1: imprimir.   |         |
| <b>P23</b>  | PLU.25<br>PS-PT  | PLU 25: Imprimir fecha de empackado                         | 0: no imprimir,<br>1: Imprimir fechaespecificada,<br>2: imprimir fecha de impresión.   |         |
| <b>P23</b>  | PLU.26<br>PS-UD  | PLU 26: Imprimir fecha de caducidad                         | 0: no Imprimir,<br>1: Imprimir   |         |
| <b>P23</b>  | PLU.27<br>PC-SD  | PLU 27: Días para venta de producto                         | Número de días para vender el producto.  |         |
| <b>P23</b>  | PLU.28<br>PC-ST  | PLU 28: Imprimir fecha                                      | Imprimir fecha fijada  |         |
| <b>P23</b>  | PLU.29<br>PC-PD  | PLU 29: Días de empackado                                   | Número de días que puede empackado   |         |
| <b>P23</b>  | PLU.30<br>PC-PT  | PLU 30: Días de empackado                                   | Imprimir fecha fijada.   |         |
| <b>P23</b>  | PLU.31<br>PC-UD  | PLU 31: Días de caducidad                                   | Número de producto.<br>Días de caducidad   |         |
| <b>P23</b>  | PLU.32<br>DF-D   | PLU 32: Descuento manual límiteinferior                     | 0: usar configuración del sistema;<br>1: Sin límite inferior;<br>2: Toma el costo original como el límite inferior;<br>3: Toma el PLU.34 como l límite inferior.   | ®       |
| <b>P23</b>  | PLU.33<br>DF-U   | PLU 33: Descuento manual límitesuperior                     | 0: usar configuración del sistema;<br>1: Sin límite superior;<br>2: Toma el U.Price original como el límite superior;<br>3: Toma el PLU.35 como l límite superior. |         |
| <b>P23</b>  | PLU.34<br>DF-DN  | PLU 34: Valor del límite inferior para el descuento manual. | Activado cuando DF_D=3.  |         |
| <b>P23</b>  | PLU.35<br>DF-UN  | PLU 35: Valor del límite superior para el descuento manual. | Activado cuando DF_D=3.  |         |
| <b>Menú</b> | Menú del Sistema | Instrucciones   | Indicadores  | Estatus |
| <b>P23</b>  | PLU.36 DA-S0     | PLU 36: Personalizar 0 Autodescuentos                       | 0: no activado; 1: descuento en ventapor piezas;<br>2: descuento por periodo de tiempo.  |         |

|      |                  |  |   |         |
|------|------------------|--|---|---------|
| P23  | PLU.37 DA-W0     | PLU 37: Activación del día de descuento personalizado.   | Domingo: 1, Lunes: 2, Martes: 4<br>Miércoles: 8, Jueves: 16, Viernes: 32<br>Sábado: 64. Cuando el descuento personalizado requiere ser activado en cierto días, capture la suma de los valores asignados a esos días, por ejemplo si desea activarlo todos los días, capture 127 (1+2+4+8+16+32+64), o bien si desea solo activarlo Sábado y Domingo capture 65 (1+64) y así sucesivamente..                          |         |
| P23  | PLU.38 DA-D0     | PLU 38: Límite inferior de la activación personalizada del descuento por días. Inicia en este punto (incluyéndolo)   | Las formas de activar este descuento personalizado son 2:<br>Capturando el peso/piezas según sea la unidad del PLU, cuando el descuento es por monto. Recuerde la posición del punto decimal, por lo que si el límite a programar es 10 y el punto esta fijo a 2 dígitos usted debe capturar 10.00 Cuando el descuento es por tiempo el formato a usar es HHMM. Si la hora a programar es 20: 30, usted captura 2030. |         |
| P23  | PLU.39 DA-U0     | PLU 39: Límite superior de la activación personalizada del descuento por días. Finaliza en este punto (excluyéndolo) |   |         |
| P23  | PLU.40 DA-N0     | PLU 40: Descuento de precio personalizado  | Si el número programado es positivo, este reemplazara al U.Price. Pero si es negativo el nuevo U.Price se resta del anterior para dar forma al nuevo U.Price. Los números negativos no pueden capturarse en la báscula en el software.  | ®       |
| P23  | PLU.41 DA-S1     | PLU 41: Personalizar 1 de auto descuento   |   |         |
| P23  | PLU.42 DA-W1     | PLU 42: Activación del día de Personalización.   |   |         |
| P23  | PLU.43 DA-D1     | PLU 43: Límite inferior del periodo de personalización   | Es igual que el anterior descuento personalizado, este podrá ser editado después de editar el anterior descuento.   |         |
| P23  | PLU.44 DA-U1     | PLU 44: Límite superior del periodo de personalización.  |   |         |
| P23  | PLU.45 DA-N1     | PLU 45: Descuento por Precio personalizado   |   |         |
| P23  | PLU.46 DA-S2     | PLU 46: Personalizar 2 de auto descuento   |   |         |
| P23  | PLU.47 DA-W2     | PLU 47: Activación del día de personalización.   | Es igual que el anterior descuento personalizado, este podrá ser editado después de editar el anterior descuento.   |         |
| Menú | Menú del Sistema | Instrucciones  | Indicadores   | Estatus |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|     |              |   |   |   |
|-----|--------------|---|---|---|
| P23 | PLU.48 DA-D2 | PLU 48: Límite inferior del periodo de personalización  |   |   |
| P23 | PLU.49 DA-U2 | PLU 49: Límite superior del periodo de personalización. |   |   |
| P23 | PLU.50 DA-N2 | PLU 50: Descuento de Precio personalizado               |   |   |
| P23 | PLU.51 DA-S3 | PLU 51: Personalizar 3 de auto descuento                |   |   |
| P23 | PLU.52 DA-W3 | PLU 52: Activación del día de personalización.          |   |   |
| P23 | PLU.53 DA-D3 | PLU 53: Límite inferior del periodo de personalización  | Es igual que el anterior descuento personalizado, este podrá ser editado después de editar el anterior descuento.                           |   |
| P23 | PLU.54 DA-U3 | PLU 54: Límite superior del periodo de personalización. |   |   |
| P23 | PLU.55 DA-N3 | PLU 55: Descuento de Precio personalizado               |   |   |
| P23 | PLU56 Tax-S  | PLU56: Impuesto especiales                              |   | 0. ejecutar impuestos según valor de las Spec 116,117<br>1. Modo libre de impuestos<br>2. Modo precio libre de impuesto,ingrese el precio neto a pagar<br>3. Modo de precio con impuestos |
| P23 | PLU.57 Tax-D | PLU57: Tasa de impuesto por porcentaje                  | 0.01% Impuesto programado,16%<br>ingrese 1600   |   |
| P24 | DTSet Unit   | Unidad  |   | ®   |
| P24 | UNT.00 NoSet | Unidad 0: Numero  |   |   |
| P24 | UNT.01 Name  | Unidad 1: Nombre  |   |   |
| P24 | UNT.04 PUnit | Unit 4: Modo de exactitud (Solo abre con modo de peso)  | 1.Por default productos pesados,<br>2.Por default productos no pesados,   | Not Open  |
| P24 | UNT.05 Pack  | Unit 5: Empacado (Packing)                              | En el modo de pesaje, significa lacantidad de gramos de un paquete.<br>En el modo de no pesados, significa cuantas piezas tiene un paquete. | Not Open  |
| P25 | DTSet Bcode  | Código de barras (Barcode)                              |   |   |
| P25 | BAR.00 NoSet | Barcode 0: Numero                                       | DE fábrica viene 9 tipos de códigos 1~9.Y están disponibles para editar del número 10~99.   |   |
| P25 | BAR.01 Name  | Barcode 1: Nombre                                       |   |   |
| P25 | BAR.02 Type  | Barcode 2: Tipo   |   |   |
| P25 | BAR.03 Check | Barcode 3: Verificador (Checkout)                       |   |   |
| P25 | BAR.04 NCon1 | Barcode 4: Prefijo1 (Constant number 1)                 |   |   |
| P25 | BAR.05 NCon2 | Barcode 5: Prefijo2 (Constant number 2)                 |   |   |



## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

| Menú | Menú del Sistema | Instrucciones                                       | Indicadores   | Estatus |
|------|------------------|---|---|---------|
| P25  | BAR.05 Des       | Barcode 6: Descripción el format de datos           | Por favor, recuerde que debe editar el contenido de acuerdo con determinado formato: consulta el capítulo del código de barras. |         |
| P26  | DTSets PSETS     | Formato de impresión                                |   |         |
| P26  | PST.00 NoSet     | Formato de impresión 0: Numero                      | Tipos de etiquetas editadas de fábrica:<br>1~9;<br>Tipos de etiquetas disponible para edición del 10~29.                        |         |
| P26  | PST.01 Name      | Formato de impresión 1: Nombre                      |   |         |
| P26  | PST.02 Sort      | Formato de impresión 2: Tipo requerido (Using sort) |   |         |
| P26  | PST.03 Lng-X     | Formato de impresión 3: Ancho (Width)               |   |         |
| P26  | PST.04 Lng-Y     | Formato de impresión 4: Alto (Height)               |   |         |
| P26  | PST.05 Txt01     | Formato de impresión 5: Texto 1                     |   |         |
| P26  | PST.06 Txt02     | Formato de impresión 6: Texto 2                     |   |         |
| P26  | PST.07 Txt03     | Formato de impresión 7: Texto 3                     |   |         |
| P26  | PST.08 Txt04     | Formato de impresión 8: Texto 4                     |   |         |
| P26  | PST.09 Txt05     | Formato de impresión 9: Texto 5                     |   |         |
| P26  | PST.10 Txt06     | Formato de impresión 10: Texto 6                    |   |         |
| P26  | PST.11 Txt07     | Formato de impresión 11: Texto 7                    |   |         |
| P26  | PST.12 Txt08     | Formato de impresión 12: Texto 8                    |   |         |
| P26  | PST.13 Txt09     | Formato de impresión 13: Texto 9                    |   |         |
| P26  | PST.14 Txt10     | Formato de impresión 14: Texto 10                   |   |         |
| P26  | PST.15 Txt11     | Formato de impresión 15: Texto 11                   |   |         |
| P26  | PST.16 Txt12     | Formato de impresión 16: Texto 12                   |   |         |
| P26  | PST.17 Txt13     | Formato de impresión 17: Texto 13                   |   |         |
| P26  | PST.18 Txt14     | Formato de impresión 18: Texto 14                   |   |         |
| P26  | PST.19 Txt15     | Formato de impresión 19: Texto 15                   |   |         |
| P26  | PST.20 Txt16     | Formato de impresión 20: Texto 16                   |   |         |
| P26  | PST.21 FontM     | Formato de impresión 21: Fuente (Font mode)         | Soporta nuevas Fuentes versiones posteriores a la V2.03.  |         |
| P26  | PST.22 LAS       | Formato de impresión 22: Imprime Item               |   |         |
| P26  | NoSet<br>LAS.00  | Formato de impresión (Print item) 0: Item numero    | Disponible para editar tipo de impresión del 00~99.   |         |
| P26  | LAS.01 Flag1     | Imprime item 1: Símbolo 1                           |   |         |
| P26  | LAS.02 Flag2     | Imprime item 2: Símbolo 2                           |   |         |
| P26  | LAS.03 Flag3     | Imprime item 3: Símbolo 3                           |   |         |
| P26  | LAS.04 Print     | Imprime item 4: Estado de la impresión              |   |         |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|             |                  |   |   |         |
|-------------|------------------|---|---|---------|
| P26         | LAS.05 Angel     | Imprime ítem 5: Angulo de impresión                       |   |         |
| P26         | LAS.06 Grid      | Imprime ítem 6: Tipo de cuadrícula                        |   |         |
| P26         | LAS.07 CFont     | Imprime ítem 7: Fuente a imprimir                         |   |         |
| P26         | LAS.08 S-X       | Imprime ítem 8: Posición inicial X                        |   |         |
| P26         | LAS.09 S-Y       | Imprime ítem 9: Posición inicial Y                        |   |         |
| P26         | LAS.10 L-X       | Imprime ítem 10: Área de longitud X                       |   |         |
| <b>Menú</b> | Menú del Sistema | Instrucciones   | Indicadores                                     | Estatus |
| P26         | LAS.11 L-Y       | Imprime ítem 11: Área de longitud Y                       |   |         |
| P27         | DTSet Sales      | Vendedores (Salesman)                                     | Disponible para editar hasta 90, del núm. 10~99 |         |
| P27         | SAL.00 NoSet     | Vendedor (Salesman) 0: Numero                             |   |         |
| P27         | SAL.01 Name      | Vendedor (Salesman) 1: Nombre                             |   |         |
| P27         | SAL.02 Pass      | Vendedor (Salesman) 1: Password                           |   |         |
| P3          | DTAss            | Reportes (Data assistant)                                 |   |         |
| P31         | DTAss Sk-PLU     | PLU Prog Omite el paso de configuración.                  |   |         |
| P31         | PLU.00 NoSet     | PLU 0: Numero   |   |         |
| P31         | PLU.01 Note      | PLU 1: Nota Numero  |   |         |
| P31         | PLU.02 Index     | PLU 2: Índice de código de barras externo                 |   |         |
| P31         | PLU.03 Unit      | PLU 3: Unidad   |   |         |
| P31         | PLU.04 Price     | PLU 4: U.Price  |   |         |
| P31         | PLU.05 Cost      | PLU 5: Costo  |   |         |
| P31         | PLU.06 Tare      | PLU 6: Tara   |   |         |
| P31         | PLU.07 PST-1     | PLU 7: Formato de impresión num. 1 <sup>st</sup> bill     |   |         |
| P31         | PLU.08 BarT1     | PLU 8: Código de barras num. 1 <sup>st</sup> bill         |   |         |
| P31         | PLU.09 BarF1     | PLU 9: Bandera del código de barras 1 <sup>st</sup> bill  |   |         |
| P31         | PLU.10 PST-2     | PLU 10: Formato de impresión num. of 2 <sup>nd</sup> bill |   |         |
| P31         | PLU.11 BarT2     | PLU 11: Código de barras num. 2 <sup>nd</sup> bill        |   |         |
| P31         | PLU.12 BarF2     | PLU 12: Bandera del código de barras 2 <sup>st</sup> bill |   |         |
| P31         | PLU.13 Class     | PLU 13: Clase que pertenece a                             |   |         |
| P31         | PLU.14 Name      | PLU 14: Nombre del producto                               |   |         |
| P31         | PLU.15 Des-1     | PLU 15: Nota de producto 1                                |   |         |
| P31         | PLU.16 Des-2     | PLU 16: Nota de producto 2                                |   |         |
| P31         | PLU.17 Des-3     | PLU 17: Nota de producto 3                                |   |         |
| P31         | PLU.18 Des-4     | PLU 18: Nota de producto 4                                |   |         |
| P31         | PLU.19 Des-5     | PLU 19: Nota de producto 5                                |   |         |
| P31         | PLU.20 Des-6     | PLU 20: Nota de producto 6                                |   |         |

Si selecciona 0: Significa que será programado,  
Selección 1: Salta la programación

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|                             |                  |  |   |         |
|-----------------------------|------------------|--|---|---------|
| P31                         | PLU.21 Des-7     | PLU 21: Nota de producto 7   |   |         |
| P31                         | PLU.22 PS-SD     | PLU 22: Imprime fecha de venta<br>Adjunto :PLU.27: Fecha de venta        |   |         |
| P31                         | PLU.23 PS-ST     | PLU 23: Imprime hora de venta<br>Adjunto: PLU.28: Hora de venta          |   |         |
| P31                         | PLU.24 PS-PD     | PLU 24: Imprime fecha de empaçado<br>Adjunto: PLU.29: Fecha de empaçado  |   |         |
| P31                         | PLU.25 PS-PT     | PLU 25: Imprime hora empaçado<br>Adjunto: PLU.30: Hora empaçado          |   |         |
| Menú                        | Menú del Sistema | Instrucciones  | Indicadores   | Estatus |
| P31                         | PLU.26 PS-UD     | PLU 26: Imprime fecha caducidad<br>Adjunto: PLU.31: Fecha caducidad      |   |         |
| P31                         | PLU.32 DF-U      | PLU 32: Descuento manual<br>límitesuperior<br>Ajunto: PLU.34             |   |         |
| P31                         | PLU.33 DF-D      | PLU 33: Descuento manual<br>límiteinferior<br>Adjunto: PLU.35            |   |         |
| P31                         | PLU.36 DA-S0     | PLU 36: Personalización 0 del<br>autodescuento<br>Adjunto: PLU.37-PLU.55 |   |         |
| P32                         | DTAss SkFPLU     | PLU F- Omite el paso de<br>configuración                                 |   |         |
| <b>Es el igual como P31</b> |                  |  |   | (R)     |
| P33                         | DTAss Delete     | Borrar datos de la báscula.  | Introducir código de validación: 9958.  |         |
| P33                         | DEL.01 Dept      | Borrar1: Dept.   | Cuando dese borrar completamente, el sistema le solicitara dos números de referencia, 1 numero inicial y un numero final, los cuales son para acotar los Datos a ser borrados.<br>Si el numero inicial es 0, entonces solo se borrarán los datos de este número, sin embargo si es diferente 0 y es menor del inicial, el sistema no borrara ningún dato. |         |
| P33                         | DEL.02 Class     | Borrar 2: Clase  |   |         |
| P33                         | DEL.03 PLU       | Borrar 3: PLU  |   |         |
| P33                         | DEL.04 Unit      | Borrar 4: Unidad   |   |         |
| P33                         | DEL.05 BCode     | Borrar 5: Código de Barras   |   |         |
| P33                         | DEL.06 PSets     | Borrar 6: Formato de impresión   |   |         |
| P33                         | DEL.07 Sales     | Borrar 7: Vendedor   |   |         |
| P4                          | Commu            | Configuración de Comunicación  |   |         |
| P41                         | Commu U-Disk     | Cargue y grabe datos en una USB<br>flash disk                            |   |         |
| P42                         | Commu Ethnet     | No actualizar en tiempo real mediante<br>Ethernet                        |   |         |
| P43                         | Commu RS-232     | RS232 comunicación   |   |         |
| P44                         | Commu USlave     | USB fija (esclava) comunicación  |   | No Open |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|             |                  |  |  |         |
|-------------|------------------|--|--|---------|
| <b>P44</b>  | Commu PTR        | Comunicación con impresora vía Ethernet                  |  |         |
| <b>P5</b>   | HWAss            | Asistente de configuración deHardware                    | <b>Se requiere el password de administrador.<br/>Por favor ingrese con la clave: 200806</b>  |         |
| <b>P51</b>  | HWAss Set-PW     | Hardware: Configurando passwords                         |  |         |
| <b>P511</b> | HWAss Set-PW     | Admin : Password Admin                                   | Ingrese el mismo password, 2 veces para completar la modificación del password.  |         |
| <b>P512</b> | HWAss Set-PW     | Sale : Password ventas                                   |  |         |
| <b>P513</b> | HWAss Set-PW     | Prog : Password Prog.                                    |  |         |
| <b>P514</b> | HWAss Set-PW     | Account : Password reports                               |  |         |
| <b>P515</b> | HWAss Set-PW     | Drawer : Password para apertura de cajón                 |  |         |
| <b>P52</b>  | HWAss TMS-DF     | Hardware: Recuperar valores de fabrica                   |  |         |
| <b>Menú</b> | Menú del Sistema | Instrucciones  | Indicadores  | Estatus |
| <b>P521</b> | HWAss TMS-DF     | Fac-Set : Parámetros de la báscula(P1x)                  | Esta interface requiere capturar y validarel código mostrado antes de la configuración por default.<br>Ingrese 9958 para finalizar la configuración. |         |
| <b>P522</b> | HWAss TMS-DF     | Base-DT : Trabajando con datos por Default (P2x default) |  |         |
| <b>P523</b> | HWAss TMS-DF     | EraseDT : Todo los datos de trabajo(P2x)                 |  |         |
| <b>P524</b> | HWAss TMS-DF     | Fac-All : Todos los datos de parámetros(P2x)             |  |         |

Tabla 47.

### 5.3.- Edición de todas las partes en TMset.

#### 5.3.1.- Programacion de Fecha y Hora.

##### Ejemplo 5-1.

| Operaciones   | Teclas  | En Pantalla |               |                  |               | Indicadores (luz).   |
|---|---------|-------------|---------------|------------------|---------------|--|
|   |         | Tare        | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total | Nota: ON significa encendido.  |
| Sale Idle   |         | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.  |
| Entrar a programación                                     | [Prog]  | P1          | TMSset        |                  |               | [Prog] ON.   |
| Entrar TMSset   | [1]     | P11         | TMSset        | Time             |               |  |
| Entrar a programar Fecha y hora                           | [1]     | 2008        | 05 19         | 20 21            | 51 W-1        | W-0 es domingo, W-1 Es Lunes y así sucesivamente.  |
|   |         | Year        | Month Day     | Hour Minute      | Second Week   |  |
| Ingrese la fecha y hora actuales, con el teclado numérico | -----   |             |               |                  |               | El cursor indica la edición actual. Y usando las teclas [←] [→] se podrá mover la posición del cursor. |
| Grabar Fecha y Hora                                       | [Amend] | P11         | TMSset        | Time             |               | Grave en la báscula.   |
| Regresar al modo venta                                    | [Sale]  | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.  |

Tabla 48.

#### 5.3.2.- Programacion de parametros y especificaciones.

##### Ejemplo 5-2: Programación de los parámetros de las Specs.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

| Operaciones                       | Teclas    | En Pantalla |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.                                 |
|-----------------------------------|-----------|-------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                                   |           | Tare        | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle                         |           | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.   |
| Entrar programación               | [Prog]    | P1          | TMSset        |                  |               | [Prog] ON.  |
| Entrar TMSset                     | [1]       | P11         | TMSset        | Time             |               |   |
| Entrar Spec                       | [2]       | P12         | SP.000        | 1                | 1             |   |
|                                   |           |             | Spec No.      | Origin Set       | Current Set   |   |
| Cambiar a 2                       | [2]       | P12         | SP.000        | 1                | 2             |   |
| Entrar a la Spec002               | [→] [→]   | P12         | SP.002        | 0                | 0             | Usando [→] [→] puede solo acceder para modificar los ítems de las Spec del nivel 0. |
| Cambiar a 77                      | [7] [7]   | P12         | SP.002        | 0                | 77            |   |
| Seleccione los pasos directamente | [X]       |             | Input         | 1 - 1            | 0             |   |
| Ingrese al paso 40                | [4] [0]   |             | Input         | 1 - 1            | 40            |   |
| Confirmar paso                    | [Confirm] | P12         | SP.040        | 0                | 0             |   |
| Cambiar a 99                      | [9] [9]   | P12         | SP.040        | 0                | 99            |   |
| Grabar y salir                    | [Amend]   | P12         | TMSset        | Spec             |               |   |
| Regresar al modo de venta         | [Sale]    | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.   |

Tabla 49.

**NOTA:** Por favor consulte Definición de los parámetros de las Spec, para definiciones de todos los ítems de los parámetros de las Specs.

### 5.3.3-. Programacion de paramnetros de texto.

#### Ejemplo 5-3:

| Operaciones                                      | Teclas    | En Pantalla |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.   |
|--|-----------|-------------|---------------|------------------|---------------|---|
|  |           | Tare        | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle  |           | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.   |
| Entre a programación<br>Presione                 | [Prog]    | P1          | TMSset        |                  |               | [Prog] ON.  |
| Entre a TMSset                                   | [1]       | P11         | TMSset        | Time             |               |   |
| Entre a Texto en cadenas<br>(String)             | [3]       | P13         | ST.000        | ShopN            | Push-OK       | ST.000 Nombre del negocio<br>(Store Name)   |
|  |           |             | String No.    | String Info      |               |   |
| Cambie el nombre de la<br>báscula (Device name)  | [→]       | P13         | ST.001        | ScaleN           | Push-OK       | ST.001 Nombre de la báscula<br>(Device name).   |
| Cambie el nombre del<br>negocio (Store name)     | [←]       | P13         | ST.000        | ShopN            | Push-OK       |   |
| Confirme cambios                                 | [Confirm] | EN-1        | 0             |                  |               |   |
| Para borrar el texto original<br>oprime: [Clear] | [End]     |             |               |                  |               | La bascula tiene un textopre-<br>programado, por lo que<br>sugerimos a los usuarios<br>Presionar [End] para borrar e<br>texto original, antes de inicia<br>la edición de un nuevo; Si sol<br>desea modificar el texto<br>original en algunas letras que<br>use [←] [→] para mover el<br>cursos a la posición deseada. |
|  |           | EN-1        | 0             |                  |               |   |
| Cambie a EN-2                                    | [Switch]  | EN-2        | 0             |                  | 0             |   |
| Grabe los cambios<br>realizados                  | [Amend]   | P13         |               | Name             | OK-Edit.      | Graba en la bascula   |
| Regresar al modo de<br>ventas                    | [Sale]    | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.   |

Tabla 50.

5.3.4.- Programacion de teclas de acceso directo a PLU's.

Ejemplo 5-4: Programar teclas de acceso directo.

| Operaciones  | Teclas       | En Pantalla |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.   |
|--|--------------|-------------|---------------|------------------|---------------|---|
|  |              | Tare        | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle  |              | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.   |
| Entre a programación, Presione                             | [Prog]       | P1          | TMSet         |                  |               | [Prog] ON.  |
| Entre a TMSet  | [1]          | P11         | TMSet         | Time             |               |   |
| Entre a programación de accesos directos (PLUshortcut key) | [4]          | P14         | scPLU         | -----            | -----         |   |
| Configure SC1  | [SC1]        | P14         | scPLU         | 0-01             | 0             |   |
| Ingrese el número de PLU deseado                           | [1] [0]      | P14         | scPLU         | 0-01             | 10            |   |
| Confirmar PLU  | [Confirm]    | P14         | scPLU         | -----            | -----         | Solo graba temporalmente este Cambio.   |
| Configure ahora SC2  | [SC2]        | P14         | scPLU         | 0-02             | 0             |   |
| deseado  | [1] [1]      | P14         | scPLU         | 0-02             | 11            |   |
| Confirmar PLU  | [Confirm]    | P14         | scPLU         | -----            | -----         | Solo graba temporalmente este cambio  |
| Configure Shift+SC1  | [Shift][SC1] | P14         | scPLU         | 1-01             | 0             |   |
| Ingrese el número de PLU deseado                           | [1] [0] [0]  | P14         | scPLU         | 1-01             | 100           |   |
| Confirmar PLU  | [Confirm]    | P14         | scPLU         | -----            | -----         | Solo graba temporalmente este cambio. Si este es el último acceso a grabar se puede omitir esta confirmación oprimiendo directamente [ Amend] para finalizar. |
| Grabando los cambios                                       | [Amend]      | P14         | TMSet         | scPLU            |               | Graba en la báscula.  |
| Regresar al modo de venta                                  | [Sale]       | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.   |

Tabla 51.

5.4.- Edicion de todas las partes en DTset.

5.4.1.- Programacion de departamentos.

El departamento (Dept. por su abreviatura) es la categoría más amplia utilizada para estadísticas de venta que la báscula genera. Los departamentos pueden ser programados desde el número 1 al 99, así como su correspondiente nombre como se muestra a continuación.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

| Numero | Uso           | Instrucciones  |
|--------|---------------|--|
| 1      | System Dept.  | No editable<br>Dept. Prod. pesados                     |
| 2      | System Dept.  | No editable<br>Dept. Prod. NO pesados                  |
| 8      | System Dept.  | Dept. Errores  |
| 9      | Default Dept. | X Default Dept. Para la edición de las clases de prod. |
| 10~99  | User Dept.    | Dept. Editables  |

Tabla 52.

### Ejemplo 5-5: Programación del Departamento.

| Operaciones                    | Teclas  | En Pantalla |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.   |
|--------------------------------|---------|-------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                                |         | Tare        | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle                      |         | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.   |
| Entre programación             | [Prog]  | P1          | TMSset        |                  |               | [Prog] ON.  |
| Entre DTSet                    | [2]     | P21         | DTSet         | Dept             |               |   |
| Entre Dept. programación       | [1]     | P21         | DPT.00        | No Set           | 0             |   |
| Entre numero 10 siguiente      | [1] [0] | P21         | DPT.00        | No Set           | 10            |   |
|                                | [→]     | P21         | DPT.01        | Name             | OK-Edit.      |   |
| Editar nombre del departamento |         |             |               |                  |               | Los nombres de los departamentos normalmente no son impresos, y estos son usados por el software administrador, por lo que la edición es solo un pequeño nombre de lo que es el departamento. |
| Grabar cambios                 | [Amend] | P21         | DPT.00        | No Set           | 0             | Continúe con otro departamento.   |
| Regresar al modo de venta      | [Sale]  | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.   |

Tabla 53.

### 5.4.2-. Programacion de clases de productos.

Es la segunda clasificación en importancia para las estadísticas de ventas generadas. Las Clases pueden ser programadas desde el número 1 al 99, así como su correspondiente nombre como se muestra a continuación.

| Numero | Dept. | Uso           | Instrucciones                         |
|--------|-------|---------------|---------------------------------------|
| 1      | 1     | System Class  | No editable<br>Class. Prod. pesados   |
| 2      | 2     | System Class  | No editable<br>Class prod. NO pesados |
| 8      | 8     | System Class  | Class Errores                         |
| 9      | 9     | Default Class | Default Class para edición de PLU     |
| 10~99  |       | User Class    | Class editables                       |

Tabla 54.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

### Ejemplo 5-6: Programación de Clases.

| Operaciones                       | Teclas  | En Pantalla |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.   |
|-----------------------------------|---------|-------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                                   |         | Tare        | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle                         |         | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.   |
| Entre a programación              | [Prog]  | P1          | TMSet         |                  |               | [Prog] ON.  |
| Entre a DTSet                     | [2]     | P21         | DTSet         | Dept             |               |   |
| Entre a Class programación        | [2]     | P22         | CLS.00        | No Set           | 0             |   |
|                                   |         |             | Step No.      | Step Info        | Object        |   |
| Ingrese el número de Class 10     | [1] [0] | P22         | CLS.00        | No Set           | 10            |   |
| Siguiente                         | [→]     | P22         | CLS.01        | Name             | OK-Edit.      |   |
| Editar nombre de la Class         |         |             |               |                  |               | Los nombres de las clases (Class) normalmente no son impresos, y estos son usados por el software administrador, por lo que la edición es solo un pequeño nombre de lo que es la Class. |
| Siguiente                         | [→]     | P22         | CLS.02        | Dept             | 0             | Departamento al que pertenece la Class programada.  |
| Ingrese el departamento número 10 | [1] [0] | P22         | CLS.02        | Dept             | 10            |   |
| Grabar cambios                    | [Amend] | P22         | CLS.00        | No Set           | 0             | Continúe editando otras clases.   |
| Regresar a modo de venta          | [Sale]  | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.   |

Tabla 55.

### 5.4.3-. Programación de PLU's.

Price-Look Up es la información de los productos a vender. El número consecutivo del PLU es la única señal que la báscula tiene para almacenarlo, éste es definido por el usuario de acuerdo a sus criterios de clasificación y códigos de identificación. Así mismo el usuario puede determinar si desea imprimir el número del PLU como parte del código de barras.

La báscula cuenta con 5990 PLU's y sus números pueden tener 7 dígitos, iniciando en el número 10 hasta el 9999999:

| Numero  | Numero    | Class | Uso                   | Instrucciones              |
|---------|-----------|-------|-----------------------|----------------------------|
| 1       | 9999999   | 1     | PLU usado por sistema | No editable PLU pesados    |
| 2       | 9999998   | 2     | PLU usado por sistema | No editable PLU NO pesados |
| 3       | 9999997   | 3     | PLU usado por sistema | PLU de cargo por servicio  |
| 10~5999 | 1~9999996 |       | PLU para usuario      | PLU's Editables            |

Tabla 56.

### Ejemplo 5-7: Programar PLU.

| Operaciones   | Teclas  | En Pantalla |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|---------------|---------|-------------|---------------|------------------|---------------|---|
|               |         | Tare        | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle     |         | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Entrar a Prog | [Prog]  | P1          | TMSet         |                  |               | [Prog] ON.  |
| Entrar DTSet  | [2]     | P21         | DTSet         | Dept             |               |   |
| PLU Prog      | [3]     | P23         | PLU.00        | Not Set          | 0             |   |
|               |         |             | Step No.      | Step Info        | Object        |   |
| PLU Numero    | [1] [0] | P23         | PLU.00        | Not Set          | 10            | Numero está entre 1~9999999                         |



## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|  |                                  |      |        |         |          |   |
|--|----------------------------------|------|--------|---------|----------|---|
| Siguiente paso                         | [→]                              | P23  | PLU.01 | Note    | 0        |   |
| Ingresar Nota                          | 90001                            | P23  | PLU.01 | Note    | 90001    | Algunas notas son impresas como parte del código de barras. La báscula tiene del número 2-5 algunas configuradas desde fábrica, y el usuario puede definir las propias.   |
| Siguiente paso                         | [→]                              | P23  | PLU.03 | Unit    | 0        |   |
| Configurar PLU como producto pesado.   | [1]                              | P23  | PLU.03 | Unit    | 1        | [0], [1]: Default unidad de peso (kg);<br>[2]: Producto NO Pesado;<br>[3]: kg como unidad de peso;<br>[4]: g como unidad de peso;<br>[5]: ton como unidad de peso;<br>[6]: lb libra como unidad de peso;<br>[7]: 500g como unidad de peso;<br>[8]: 100g como unidad de peso;<br>Por favor consulte los detalles e cada unida de peso en el capítulo de unidades de peso.<br>Se sugiere usar la Default unidad de peso para productos pesados. |
| Siguiente paso                         | [→]                              | P23  | PLU.04 | Price   | 0.00     |   |
| Configure U. Price                     | [3] [0] [00]                     | P23  | PLU.04 | Price   | 30.00    |   |
| Siguiente paso                         | [→]                              | P23  | PLU.05 | Cost    | 0.00     |   |
| Configure el costo                     | [2] [4] [00]                     | P23  | PLU.05 | Cost    | 24.00    | Este valor es usado para calcular las utilidades, pero no es necesario para la operación de la báscula.   |
| Siguiente paso                         | [→]                              | P23  | PLU.06 | Tare    | 0.000    |   |
| Configurar Tara                        | [5]                              | P23  | PLU.06 | Tare    | 0.005    | Se usa solo si, esta producción se vende con en el mismo tipo de recipiente y/o empaque atarar.   |
| Siguiente paso                         | [→]                              | P23  | PLU.14 | Name    | OK-Edit. | Ingrese el nombre de los productos.   |
| Configurar el nombre del producto      | [Confirm]                        | En-1 | 0      |         |          |   |
| Borrar el texto original               | [End]                            | EN-1 | 0      |         |          | La bascula tiene un texto pre-programado, por lo que sugerimos a los usuarios presionar [Ed] para borrar el texto original, antes de iniciar la edición de un nuevo; Si solo desea modificar el texto original en algunas letras use [←] [→] Para mover el cursor a la posición deseada.  |
| P                                      | [Shift] [P/p]                    | EN-1 | 1      | P       |          |   |
| uerco                                  | [u/U] [e/E] [r/R]<br>[c/C] [o/O] | EN-1 | 4      | rk      |          |   |
| -                                      | [-]                              | EN-1 | 5      | k-      |          |   |
| Ingrese el numero 2                    | [2]                              | En-1 | 6      | -2      |          |   |
| Grabar texto editado                   | [Amend]                          | P23  | PLU.14 | Name    | OK-Edit. |   |
| Siguiente paso                         | [→]                              | P23  | PLU.26 | PS-UD   | 0        | Opciones:   |
| Imprimir fecha caducidad               | [1]                              | P23  | PLU.26 | PS-UD   | 1        | 0: No imprime PLU 31 inválido.<br>1: Print. Continúe con la configuración los días de caducidad en PLU.31   |
| Siguiente paso                         | [→]                              | P23  | PLU.31 | PC-UD   | 0        | Programar 0 días de caducidad significa que el producto tiene que venderse el mismo día que se etiqueta.  |
| Ingresar cantidad de días de caducidad | [→]                              | P23  | PLU.31 | PC-UD   | 3        | Consultar detalles en las Spec105 & Spec 106  |
| .....                                  |                                  | P23  |        |         |          | Para mostrar los siguientes pasos el usuario puede usar [←] [→] para cambiar entre cada paso.   |
| Grabar el PLU                          | [Amend]                          | P23  | PLU.00 | Not Set | 0        |   |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|                           |        |       |       |      |      |                    |
|---------------------------|--------|-------|-------|------|------|--------------------|
| editado                   |        |       |       |      |      | PLU 10 es grabado. |
| Regresar al modo de venta | [Sale] | 0.000 | 0.000 | 0.00 | 0.00 | [Sale],[Sum] ON    |

Tabla 57.

**NOTA:** La forma mostrada para programar un PLU, es la misma que se vio en el ejemplo 3.1 (F-Prog del ejemplo 2-1).

### 5.4.4-. Unidad de programa.

La unidad programada es la base del cálculo del precio en las operaciones realizadas en la báscula. Las 8 unidades editadas desde fábrica se muestran en la siguiente tabla:

| Numero | Instrucciones                         |
|--------|---------------------------------------|
| 1      | Unidad de productos pesados.          |
| 2      | Default unidad productos No pesados   |
| 3      | Kg unidad                             |
| 4      | g unidad                              |
| 5      | ton unidad                            |
| 6      | lb unidad                             |
| 7      | 500g unidad                           |
| 8      | 100g unidad                           |
| 9~19   | Unidad reservada para el Sistema      |
| 20~99  | Unidades configurables por el usuario |

Tabla 58.

**NOTA:** La unidad por default, es la unidad de medida de la báscula.

**Ejemplo 5-8:** Programación de unidad.

| Operaciones                      | Teclas    | En Pantalla |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|----------------------------------|-----------|-------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                                  |           | Tare        | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle                        |           | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Entre a programación             | [Prog]    | P1          | TMSet         |                  |               | [[Prog]] ON.  |
| Entre a DTSet                    | [2]       | P21         | DTSset        | Dept             |               |   |
| Entre a programación de unidad   | [4]       | P24         | UNT.00        | No Set           | 0             |   |
|                                  |           |             | Step No.      | Step Info        | Object        |   |
| Ingrese el numero 30             | [3] [0]   | P24         | UNT.00        | No Set           | 30            |   |
| Siguiente                        | [→]       | P24         | UNT.01        | Name             | OK-Edit.      |   |
| Configure el nombre de la unidad | [Confirm] | En-1        | 0             |                  |               |   |
| Borrar texto original            | [End]     | En-1        | 0             |                  |               |   |
| Grabar Texto editado             | [Amend]   | P24         | UNT.01        | Name             | OK-Edit.      | Grabe temporalmente.                                |
| Grabe unidad                     | [Amend]   | P24         | UNT.00        | No Set           | 0             | Ir a configurar otra Unidad                         |
| Regresar al modo de venta        | [Sale]    | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |

Tabla 60.

### 5.4.5-. Programación del tipo de Código de Barras.

Los códigos de barras tienen diferentes significados y aplicaciones. Algunos códigos de barras vienen editados desde fábrica y otros pueden ser editados por usuario según sus propios parámetros.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

| Numero | Uso                                    | Instrucciones              |
|--------|--|----------------------------|
| 1~9    | Por Default pre-programados de fabrica |                            |
| 10~99  | Códigos definidos por el usuario       | Códigos de barra editables |

### Ejemplo 5-9: Programar Código de Barras.

| Operaciones                             | Teclas  | En Pantalla |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.   |
|---|---------|-------------|---------------|------------------|---------------|---|
|   |         | Tare        | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle                               |         | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.   |
| Entre programación                      | [Prog]  | P1          | TMSet         |                  |               | [Prog] ON.  |
| Entre DTSet                             | [2]     | P21         | DTSet         | Dept             |               |   |
| Entre Barcode                           | [5]     | P25         | BAR 00        | No Set           | 0             |   |
|   |         |             | Step No.      | Step Info        | Object        |   |
| Entre el numero 10                      | [1] [0] | P25         | BAR 00        | No Set           | 10            |   |
| Siguiente                               | [→]     | P25         | BAR 01        | Name             | OK-Edit.      |   |
| Editar nombre del código                |         |             |               |                  |               |   |
| Siguiente                               | [→]     | P25         | BAR 02        | Type             | 0             | Ver Tabla 62 <i>Lista de tipos de códigos De barras.</i>  |
| Siguiente                               | [→]     | P25         | BAR 03        | Check            | 0             | Ver Tabla 63 <i>Digito verificador del Código de barras.</i>  |
| Siguiente                               | [→]     | P25         | BAR 04        | NCon1            | 0             | Este puede ser usado como número fijo en el código.   |
| Siguiente                               | [→]     | P25         | BAR 05        | Ncon2            | 0             |   |
| Siguiente                               | [→]     | P25         | BAR 06        | Des              | OK-Edit.      |   |
| Editar descripción del código de barras |         | P25         |               |                  |               | La descripción del código de barra debe ser exacta y clara, esta no puede pasar de 24 caracteres.<br>Consulte la Table 4-3 Para más detalles. |
| Grabar cambios                          | [Amend] | P25         | BAR 00        | No Set           | 0             | Continúe editando otros códigos.  |
| Regresar al modo de venta               | [Sale]  | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [[Sale]], [[Sum]] ON.   |

Tabla 61.

| Formatos | Nombre    | Sugerencia de digito verificador                               |
|----------|-----------|--|
| 0        | Default   |  |
| 1        | EAN 13    | 12   |
| 2        | EAN 8     | 7  |
| 3        | UPC A     | 11   |
| 4        | UPC E     | 6  |
| 5        | EAN-128   | Siempre usa la suma como digito verificador (Odd con Checksum) |
| 6        | Code-128C | Siempre usa la suma como digito verificador (Odd con Checksum) |
| 7        | ITF-25    | Siempre usa la suma como digito verificador (Odd con Checksum) |

Tabla 62. Lista de tipos de códigos de barras.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

**NOTA:** Cuando seleccione la opción por default, este se auto seleccionara según la opción más razonable del digito verificador según el formato de código seleccionado.

**NOTA:** Cuando imprime el formato tipo EAN-128, Code-128C o ITF-25, si la longitud del número es impar, este se adiciona comochechador al final de la suma. La aritmética es como EAN/UPC el digito verificador.

|                                 |          |                         |
|---------------------------------|----------|-------------------------|
| <b>Posición del verificador</b> | <b>0</b> | Todos son verificadores |
|                                 | <b>1</b> | Verificador al final    |
|                                 | <b>2</b> | Verificador al centro   |
|                                 | <b>3</b> | Sin verificador         |

**Tabla 63. Dígito verificador del código de barras.**

**NOTA:** El dígito verificador es solo una sugerencia para la báscula, pues quien determina la posición es el formación seleccionador por ejemplo: EAN 13 el verificador esta al final sin importar el tipo de control seleccionado.

| Ítems                       | Restricciones      | Instrucciones                |                               |
|-----------------------------|--------------------|------------------------------|-------------------------------|
| <b>Opciones de Datos</b>    | A~Z                | A                            | No imprime                    |
|                             |                    | B                            | Spec Flag                     |
|                             |                    | C                            | Constante Núm. 1              |
|                             |                    | D                            | Constante Núm. 2              |
|                             |                    | E                            | PLU Numero                    |
|                             |                    | F                            | PLU Nota                      |
|                             |                    | G                            | PLU Índice                    |
|                             |                    | H                            | PLU Flag                      |
|                             |                    | I                            | PLU real U. Price             |
|                             |                    | J                            | PLU Producto NO pesado/Pesado |
|                             |                    | K                            | PLU T.Price                   |
|                             |                    | L                            | Sale T.Price                  |
|                             |                    | M                            | Sale T.Productos NO pesado    |
|                             |                    | N                            | Sale T.Prod. Pesados          |
|                             |                    | L                            | Sumar                         |
|                             |                    | P                            | Numero de vendedor            |
| Q                           | Fecha venta: Año   |                              |                               |
| R                           | Fecha Venta: Mes   |                              |                               |
| S                           | Fecha venta: Fecha |                              |                               |
| <b>Longitud de Pantalla</b> | 0~9                | Imprime longitud 0~9         |                               |
| <b>Datos</b>                | 0~9                | Mover de derecha 0~9 dígitos |                               |
| <b>Manejo de sobrecarga</b> | 0~3                | 0: no imprimir               |                               |
|                             |                    | 1: Interrumpir impresión     |                               |
|                             |                    | 2: Rellenar con numero 0     |                               |
|                             |                    | 3: Rellenar con el numero 9  |                               |

**Tabla 64. Descripción de los datos del código de barras.**

| Numero   | Nombre   | Descripciones            | Uso          | Instrucciones   |
|----------|----------|--------------------------|--------------|---|
| <b>1</b> | B-Item 1 | B201E500K500A000A000A000 | Item barcode | 2 dígitos Spec Flag, 5 dígitos PLU Number, 5 dígitos PLU T.Price. |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|   |          |                          |               |   |
|---|----------|--------------------------|---------------|---|
| 2 | B-Item 2 | B201F500K500A000A000A000 | Item barcode  | 2 dígitos Spec Flag, 5 dígitos PLU Note, 5 dígitos PLU T.Price.   |
| 3 | B-Item 3 | F700K500A000A000A000A000 | Item barcode  | 7 dígitos PLU Note, 5 dígitos PLU T.Price.                        |
| 4 | B-Item 4 | B201E400K600A000A000A000 | Item barcode  | 2 dígitos Spec Flag, 4 dígitos PLU Number, 6 dígitos PLU T.Price. |
| 5 | B-Item 5 | B201F400K600A000A000A000 | Item barcode  | 2 dígitos Spec Flag, 4 dígitos PLU Note, 6 dígitos PLU T.Price.   |
| 6 | B-Item 6 | F600K600A000A000A000A000 | Item barcode  | 6 dígitos PLU Note, 6 dígitos PLU T.Price.                        |
| 7 | B-Sum 1  | B701L500A000A000A000A000 | Total barcode | 7 dígitos Spec Flag, 5 dígitos Sale T.Price.                      |
| 8 | B-Sum 2  | B601L600A000A000A000A000 | Total barcode | 6 dígitos Spec Flag, 6 dígitos Sale T.Price.                      |
| 9 | B-Sum 3  | B501L700A000A000A000A000 | Total barcode | 5 dígitos Spec Flag, 7 dígitos Sale T.Price.                      |

Tabla 65. Código de Barras por Default.

### 5.4.6-. Programación de Formatos de Impresión.

| Numero | Uso                               | Instrucciones                 |
|--------|-----------------------------------|-------------------------------|
| 1~9    | Por default de fábrica            | Pre-programados desde fábrica |
| 10~39  | Formatos definidos por el usuario | Formatos editables            |

Los diferentes formatos pre-instalados de fábrica son requeridos para diferentes aplicaciones. El usuario puede seleccionarlos y modificarlos según sus requerimientos. Es muy laborioso realizar la modificación directamente en la báscula, por lo que se recomienda no editar los formatos pre-establecidos.

Este capítulo no detalla ejemplos acerca de formatos de impresión el usuario.

| No. | Formato     | Etiqueta (Gap Paper) | Ticket (Plain Paper) |
|-----|-------------|----------------------|----------------------|
| 1   | Item Label  | 58mm*40mm            | 58mm                 |
| 2   | Item Label  | 40mm*30mm            | 40mm                 |
| 3   | Item Label  | 58mm*30mm            | 58mm                 |
| 4   | Total Label | 58mm*40mm            | 58mm                 |
| 5   | Total Label | 40mm*30mm            | 40mm                 |
| 6   | Total Label | 58mm*30mm            | 58mm                 |
| 7   | Receipt     |                      | 58mm                 |
| 8   | Receipt     |                      | 40mm                 |
| 9   | Receipt     |                      | 48mm                 |

Tabla 66.

**NOTA:** Etiqueta de 58mm\*30mm, configurar el valor de la Spec000 a 4.

**NOTA:** Etiqueta de 40mm\*30mm, configurar el valor de la Spec000 a 2, Spec005 a 5.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

**NOTA:** Etiqueta de 58mm\*30mm, configurar valor de la Spec000 a 3, Spec005 a 6.

**NOTA:** Ticket (plain Paper) de ancho 58mm, configurar el valor de la Spec000 y Spec005 a 7

**NOTA:** Ticket (plain Paper) de ancho 40mm, configurar el valor de la Spec000 y Spec005 a 8.

**NOTA:** Ticket (plain Paper) de ancho 48mm, configurar el valor de la Spec000 y Spec005 a 9.

| No. | Formato | Etiqueta (Gap Paper) | Ticket (Plain Paper)                       |
|-----|---------|----------------------|--|
| 1   | Receipt | 48mm                 | Imprime número de PLU                      |
| 2   | Receipt | 48mm                 | Imprime numero                             |
| 3   | Receipt | 48mm                 | Línea para el nombre                       |
| 4   | Receipt | 48mm                 | Formato en mayúsculas                      |
| 8   | List    | 48mm                 | Impresión en impresora remota              |
| 9   | List    | 48mm                 | Impresión en impresora remota (mayúsculas) |

**Tabla 67. Formatos de impresión para el modo de caja registradora pre-programados.**

**NOTA:** Los formatos 8 y 9 son para uso en impresoras remotas.

| Item                   | Nombre | Orden      | Longitud | Numero de Rango |
|------------------------|--------|------------|----------|-----------------|
| Item No.               | Number | Number     | 1        | 0~99            |
| Sign 1                 | Flag1  | Code       | 1        | Tabla de Item   |
| Sign 2                 | Flag2  | Code       | 1        |                 |
| Sign 3                 | Flag3  | Code       | 1        |                 |
| Estado de la impresión | Print  | Code       | 1        | 0~255           |
| Angulo                 | Angle  | Código     | 1        | 0~3             |
| Red de puntos          | Grid   | Code       | 1        | 0~9             |
| Font                   | CFont  | Code       | 1        | 3~5<br>0~9      |
| X Posición             | S-X    | Coordenada | 2        | 0 ~ 65535       |
| Y Posición             | S-Y    |            | 2        | 0 ~ 65535       |
| Ancho                  | L-X    | Coordenada | 2        | 0 ~ 65535       |
| Alto                   | L-Y    |            | 2        | 0 ~ 65535       |

**Tabla 68. Formato de impresión: Instrucción para imprimir el Item.**

**Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.**

| Flag 1 |            | Flag 2 |            | Flag 3 |                      |   |
|--------|------------|--------|------------|--------|----------------------|---|
| Código | Contenido  | Código | Contenido  | Código | Contenido            |   |
| 0      | Barcode    | 0      | Legible    |        |                      | Flag 3 en blanco significa que no hay efecto.     |
|        |            | 1      | No Legible |        |                      |   |
|        |            | 0      | X          | 0      | Nombre               |   |
|        |            | 1      | 1          | 1      | Monto                |   |
|        |            | 2      | 2          | 2      | Tara                 |   |
|        |            | 3      | 3          | 3      | Primer U.Price       | 'X' en la Flag 2 significa que                    |
|        |            | 4      | 4          | 4      | U. Price             | imprimirá todos los cargos Realizados.            |
| 1      | Info. Item |        |            |        | Pagado               |   |
|        |            | 5      | 5          | 5      | Precio               | Si Flag2 =3, significa que                        |
|        |            | 6      | 6          | 6      | Numero de PLU        | Imprime la información del tercer caro acumulado. |
|        |            | 7      | 7          | 7      | Número Class         |   |
|        |            | 8      | 8          | 8      | Número Dept.         |   |
|        |            | 9      | 9          | 9      | Index                |   |
|        |            | 10     | 10         | 10     | Nota                 |   |
|        |            | 11     | 11         | 11     | Fecha de venta       |   |
|        |            | 12     | 12         | 12     | Hora de venta        |   |
|        |            | 13     | 13         | 13     | Fecha de empaque     |   |
|        |            | 14     | 14         | 14     | Hora de empaque      |   |
|        |            | 15     | 15         | 15     | Fecha de caducidad   |   |
|        |            | ...    | ...        | 16     | Texto 1              |   |
|        |            | 18     | 18         | 17     | Texto 2              |   |
|        |            | 19     | 19         | 18     | Texto 3              |   |
|        |            | 20     | 20         | 19     | Texto 4              |   |
|        |            | 21     | 21         | 20     | Texto 5              |   |
|        |            | 22     | 22         | 21     | Texto 6              |   |
|        |            | 23     | 23         | 22     | Texto 7              |   |
|        |            | 24     | 24         | 23     | Peso Bruto           |   |
|        |            | 25     | 25         | 24     | Unidad de medida     |   |
|        |            | 26     | 26         | 25     | U. Price             |   |
|        |            | 27     | 27         | 26     | Precio sin impuestos |   |
|        |            | 28     | 28         | 27     | Tasa de impuesto     |   |
|        |            | 29     | 29         | 28     | Item especial        |   |
|        |            | 30     | 30         | 29     | Tasa de impuestos    |   |

**Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.**

|          |                   | 31 | 31                                    | 30  | PLU No y<br>Nombre |  |
|----------|-------------------|----|---------------------------------------|-----|--------------------|--|
| <b>2</b> | <b>Info Venta</b> | 0  | Nombre del<br>Negocio                 |     |                    |  |
|          |                   | 1  | Nombre de la<br>Báscula               |     |                    |  |
|          |                   | 2  | Número de la<br>Báscula               |     |                    |  |
|          |                   | 3  | Imprime Fecha                         |     |                    |  |
|          |                   | 4  | Imprime Hora                          |     |                    |  |
|          |                   | 5  | Añadir tiempos                        |     |                    |  |
|          |                   | 6  | Total de piezas                       |     |                    |  |
|          |                   | 7  | Peso Total                            |     |                    |  |
|          |                   | 8  | Precio Total                          |     |                    |  |
|          |                   | 9  | Monto del Pago                        |     |                    |  |
|          |                   | 10 | Cambio                                |     |                    |  |
|          |                   | 11 | Redondeo de<br>moneda                 |     |                    |  |
|          |                   | 12 | Unidad de peso                        |     |                    |  |
|          |                   | 13 | Unidad de<br>Peso-Precio              |     |                    |  |
|          |                   | 14 | Unit de Piezas                        |     |                    |  |
|          |                   | 15 | Unidad de<br>Piezas-Precio            |     |                    |  |
|          |                   | 16 | Unidad de Moneda                      |     |                    |  |
|          |                   | 17 | Nota 1 de Báscula                     |     |                    |  |
|          |                   | 18 | Nota 2 de Báscula                     |     |                    |  |
|          |                   | 19 | Nota 3 de Báscula                     |     |                    |  |
|          |                   | 20 | Nota 4 de Báscula                     |     |                    |  |
|          |                   | 21 | Nota 5 de Báscula                     |     |                    |  |
|          |                   | 22 | Nota 6 de Báscula                     |     |                    |  |
|          |                   | 23 | Nota 7 de Báscula                     |     |                    |  |
|          |                   | 24 | Nota 8 de Báscula                     |     |                    |  |
|          |                   | 25 | FID                                   | 0~8 | Least Digital      |  |
|          |                   | 26 | SID                                   | 0~8 | Least Digital      |  |
|          |                   | 27 | Precio Neto                           |     |                    |  |
|          |                   | 28 | Precio Total                          |     |                    |  |
|          |                   | 29 | Moneda del<br>descuento y<br>redondeo |     |                    |  |
|          |                   | 30 | Vendedor No.                          |     |                    |  |
|          |                   | 31 | Nombre del<br>Vendedor                |     |                    |  |



**Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.**

|          |                    |      |                                    |       |          |                                       |
|----------|--------------------|------|------------------------------------|-------|----------|---------------------------------------|
|          |                    | 32   | Precio Total sin impuestos         |       |          |                                       |
|          |                    | 33   | Total Impuestos                    |       |          |                                       |
|          |                    | 34   | Numero de venta en espera (Waiter) |       |          |                                       |
|          |                    | 35   | Nombre del Waiter                  |       |          |                                       |
|          |                    | 36   | Impuesto del Item de servicio      |       |          |                                       |
|          |                    | 37   | Texto del cargo por servicio       |       |          |                                       |
|          |                    | 38   | Marca Industrial                   |       |          |                                       |
|          |                    | 39   | Reservado 4                        |       |          |                                       |
|          |                    | 40   | Reservado 5                        |       |          |                                       |
|          |                    | 41   | Reservado 6                        |       |          |                                       |
|          |                    | 42   | Reservado 7                        |       |          |                                       |
|          |                    | 43   | Reservado 8                        |       |          |                                       |
|          |                    | 44   | Cargo por servicio                 |       |          |                                       |
|          |                    | 45   | Impuesto del cargo por servicio    |       |          |                                       |
|          |                    | 46   | Cargo pro servicio sin impuesto    |       |          |                                       |
|          |                    | 47   | Numero de Buffer                   |       |          |                                       |
| <b>3</b> | <b>Texto Const</b> | 0~15 | 0~15                               |       |          | Flag2 es el número de serie del texto |
| <b>4</b> | <b>Marco</b>       | 1~24 | 1~24                               |       |          | Flag2 es el grosor del contorno       |
| <b>5</b> | <b>Partición</b>   | 0    | Area Flag                          | 0 ~32 | 0mm~32mm |                                       |
|          |                    | 1    | Impresión de Pagina                |       |          |                                       |
|          |                    | 2    | Impresión de Línea                 |       |          |                                       |

**Tabla 69: Formato de Impresión: Imprime el código del Item.**

**5.4.7-. Programación de Vendedores.**

Ejemplo 5-10: Programación de Vendedores.

| Operaciones                      | Teclas | En Pantalla |               |                  |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|----------------------------------|--------|-------------|---------------|------------------|---------------|---|
|                                  |        | Tare        | Weight/ Cont. | Change/ U. Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle                        |        | 0.000       | 0.000         | 0.00             | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Entre programación               | [Prog] | P1          | TMSet         |                  |               | [Prog] ON.  |
|                                  |        |             | Step No.      | Step Info        | Object        |   |
| Entre DTSet                      | [2]    | P21         | DTSet         | Dept             |               |   |
| Entre programación de vendedores | [7]    | P27         | SAL 00        | No Set           | 0             |   |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|                             |         |       |        |        |          |                                     |
|-----------------------------|---------|-------|--------|--------|----------|-------------------------------------|
| Ingrese el vendedor 10      | [1] [0] | P27   | SAL 00 | No Set | 10       |                                     |
| Siguiente paso              | [→]     | P27   | SAL 01 | Name   | OK-Edit. |                                     |
| Editar nombre del vendedor  |         |       |        |        |          | Proceso omitido.                    |
| Siguiente Paso              | [→]     | P27   | SAL 02 | Pass   | 0        |                                     |
| Editar password de vendedor |         |       |        |        |          |                                     |
| Grabar edición              | [Amend] | P27   | SAL 00 | No Set | 0        | Continúe editando otros vendedores. |
| Regresar al modo de venta   | [Sale]  | 0.000 | 0.000  | 0.00   | 0.00     | [Sale], [Sum] ON.                   |

Tabla 70.

**NOTA:** Numero 1~99 puede ser editado por los usuarios.

### 5.5-. Auxiliar de programacion de datos.

#### 5.5.1-. Pasos para programacion de PLU's.

##### Ejemplo 5-11.

| Operaciones                | Teclas  | En Pantalla |                  |                    |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|----------------------------|---------|-------------|------------------|--------------------|------------------|---|
|                            |         | Tare        | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U.Price | Single/<br>Total |   |
| Sale Idle                  |         | 0.000       | 0.000            | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Entre programación         | [Prog]  | P1          | TMSet            |                    |                  | [Prog] ON.  |
| Entre DT Ass               | [3]     | P31         | DTSet            | Sk-PLU             |                  |   |
| Entre a selección de pasos | [1]     | P31         | PLU.00           | No Set             | Prog 0           |   |
|                            |         |             | PLU Step         | Step Info          | Prog o Skip      |   |
| Seleccione el paso: Note   | [→]     | P31         | PLU.01           | Note               | Prog 0           |   |
| Seleccionar Paso: Index    | [→]     | P31         | PLU.02           | Index              | Skip 1           | Por default INDEX no está activado                  |
| Habilitar paso: Index      | [↓]     | P31         | PLU.02           | Index              | Prog 0           | Confirmar activación                                |
| Seleccionar paso: Unit     | [→]     | P31         | PLU.03           | Unit               | Prog 0           |   |
| Seleccionar paso: U.Price  | [→]     | P31         | PLU.04           | Price              | Prog 0           |   |
| Seleccionar paso: Cost     | [→]     | P31         | PLU.05           | Cost               | Prog 0           | Por default COST está activado                      |
| Habilitar paso: Cost       | [↓]     | P31         | PLU.05           | Cost               | Skip 1           | Confirmar NO activación.                            |
| Grabar selección de pasos  | [Amend] | P31         | DTSet            | Sk-PLU             | 0                |   |
| Regresar al modo de venta  | [Sale]  | 0.000       | 0.000            | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.                                   |

Tabla 71.

#### 5.5.2-. Pasos para programacion rapida de PLU's (F-Prog).

##### Ejemplo 5-12.

| Operaciones                                   | Teclas | En Pantalla |                  |                    |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|---|--------|-------------|------------------|--------------------|------------------|---|
|   |        | Tare        | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U.Price | Single/<br>Total |   |
| [Sale Idle]                                   |        | 0.000       | 0.000            | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Entre a programación                          | [Prog] | P1          | TMSet            |                    |                  | [Prog] ON.  |
| Entre DT Ass                                  | [3]    | P31         | DTSet            | Sk-PLU             |                  |   |
| Entre a seleccionar pasos de<br>PLU Fast-Prog | [2]    | P32         | PLU.00           | No Set             | Prog 0           |   |
|   |        |             | PLU Step         | Step Info          | Prog o Siguiente |   |
| Seleccione paso: Note                         | [→]    | P32         | PLU.01           | Note               | Prog 0           |   |
| Seleccione paso: Index                        | [→]    | P32         | PLU.02           | Index              | Skip 1           | Por default INDEX no está activado                  |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|                           |         |       |        |        |        |                                |
|---------------------------|---------|-------|--------|--------|--------|--------------------------------|
| Habilitar paso: Index     | [↓]     | P32   | PLU.02 | Index  | Prog 0 | Confirmar activación           |
| Seleccionar paso: Unit    | [→]     | P32   | PLU.03 | Unit   | Prog 0 |                                |
| Seleccionar paso: U.Price | [→]     | P32   | PLU.04 | Price  | Prog 0 |                                |
| Seleccionar paso: Cost    | [→]     | P32   | PLU.05 | Cost   | Prog 0 | Por default COST está activado |
| Habilitar paso: Cost      | [↓]     | P32   | PLU.05 | Cost   | Skip 1 | Confirmar NO activación.       |
| Grabar selección de pasos | [Amend] | P32   | DTSset | Sk-PLU | 0      |                                |
| Regresar al modo de venta | [Sale]  | 0.000 | 0.000  | 0.00   | 0.00   | [Sale], [Sum] ON.              |

Tabla 72.

### 5.5.3-. Borrar datos de venta.

Al ingresar a borrar los datos de venta la báscula solicitará un código de validación, este código es 9958. Después de confirmar el número entra al proceso de borrar datos.

**Ejemplo 5-13:** Borrar PLU 20~30.

| Operaciones                  | Teclas               | En Pantalla |                  |                    |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.   |
|------------------------------|----------------------|-------------|------------------|--------------------|------------------|---|
|                              |                      | Tare        | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U.Price | Single/<br>Total |   |
| Sale Idle                    |                      | 0.000       | 0.000            | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.   |
| Entre programación           | [Prog]               | P1          | TMSset           |                    |                  | [Prog] ON.  |
| Entre DT Ass                 | [3]                  | P31         | DTSset           | Sk-PLU             |                  |   |
| Entre a borrar datos         | [3]                  |             | Input            | Code               | 0                |   |
| Ingrese código de validación | [9] [9] [5] [8]      |             | Input            | Code               | 9958             |   |
| Confirmar código             | Confirm]             | P331        | DTSset           | Delete             | Dept             | [1]: Dept. (Departamento),<br>[2]: Class (Clase),<br>[3]: PLU,<br>[4]: Unit (Unidad),<br>[5]: Barcode (Código barras),<br>[6]: Print Format (Formato),<br>[7]: Salesman (vendedor). |
| Seleccione el PLU a borrar   | [3]                  |             | Input            | 2 - 1              | 0                |   |
| Ingrese el número inicial    | [2] [0]<br>[Confirm] |             | Input            | 2 - 2              | 0                |   |
| Ingrese el número final      | [3] [0]<br>[Confirm] | P333        | DTSset           | Delete             | PLU              |   |
| Regresar al modo de venta    | [Sale]               | 0.000       | 0.000            | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.   |

Tabla 73.

**NOTA:** Cuando confirme los datos a borrar, es necesario introducir los números iniciales y finales, entonces la báscula borrará los datos que estén entre estos límites. Si el número final es 0, entonces solo borrará los datos contenidos en el número inicial, En su defecto si el número final es menor al inicial la báscula no borrará ningún dato.

## 5.6-. Comunicación y actualización de datos.

### 5.6.1-. Operaciones de archivos en USB.

Los datos editados en la computadora, pueden ser transmitidos a una USB flash disk. El software crea un archivo en el directorio JHSCALE cuando se exportan los mismos a la memoria USB flash disk.

Si se exporta el archivo auto-update, la forma del archivo es "A\_xxx.TMS." Si la báscula tiene configurada la auto-update (actualización automática) con USB flash disk (Así viene configurada la báscula por default), Después de encender la báscula, está se actualizará cuando el sistema detecte el archivo en la USB flash disk

En P41, presione [X] para seleccionar el archivo auto-update A\_xxx.TMS, o ingrese el número de información a actualizar, los archivos vienen numerados de la siguiente manera, "A\_000.TMS" a "A\_999.TMS." Presione [Confirm] para cargar y actualizar el archivo en la báscula. O presione [Amend] para grabar la información de ciertos archivos en la báscula.

**Ejemplo 5-13:** Cargar archivos en una USB Flash Disk.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

| Operaciones                         | Teclas    | En Pantalla          |                      |                    |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.  |
|-------------------------------------|-----------|----------------------|----------------------|--------------------|------------------|--|
|                                     |           | Tare                 | Weight/<br>Cont.     | Change/<br>U.Price | Single/<br>Total |  |
| Sale Idle                           |           | 0.000                | 0.000                | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.  |
| Entre programación                  | [Prog]    | P1                   | TMSet                |                    |                  | [Prog] ON.   |
| Entre Comunicación                  | [4]       | P41                  | Commu                | U-Disk             |                  | Asegúrese que la USB está conectada.   |
| Entre operaciones de USB flash disk | [1]       | P41                  | Commu                | U-Disk             | 000              |  |
| Llamar la actualización automática  | [X]       | P41                  | Commu                | U-Disk             | XXX              | Ingrese el número de los archivos a actualizar, asegúrese que los archivos existen en el directorio JHSCALE. |
| Cargar archivos                     | [Confirm] | 0                    | 0                    | 0                  | Dw-Data          | Cuando la operación finaliza con normalidad aparece Finish.  |
|                                     |           | Number of Error Data | Number of Right Data | Number of Bytes    | Working State    |  |
| Esperar algunos segundos            |           | 0                    | ...                  | ...                | Finish           |  |
| Salir                               | [Confirm] | P41                  | Commu                | U-Disk             |                  | Presione cualquier tecla para salir.   |
| Regresar al modo de venta           | [Sale]    | 0.000                | 0.000                | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.  |

Tabla 74.

**NOTA:** Cuando el proceso termina la pantalla muestra “[Finish]” o “[0]”.

**NOTA:** Si el sistema encuentra un archivo incorrecto, la pantalla marca error.

**NOTA:** Cuando el display muestre Finish o Error, presione cualquier tecla para salir. Si desea cancelar el proceso en cualquier momento presione [Cancel].

**Ejemplo 5-14:** Grabar datos de trabajo en la USB Flash Disk.

| Operaciones                         | Teclas    | En Pantalla |                  |                      |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.                  |
|-------------------------------------|-----------|-------------|------------------|----------------------|------------------|--|
|                                     |           | Tare        | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U.Price   | Single/<br>Total |  |
| Sale Idle                           |           | 0.000       | 0.000            | 0.00                 | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.  |
| Entre programación                  | [Prog]    | P1          | TMSet            |                      |                  | [Prog] ON.   |
| Entre Comunicación                  | [4]       | P41         | Commu            | U-Disk               |                  | Asegúrese que la USB está conectada.                                 |
| Entre operaciones de USB flash disk | [1]       | P41         | Commu            | U-Disk               | 000              |  |
| Ingresar números de archivos        | [1] [2]   | P41         | Commu            | U-Disk               | 012              | Presione【×】 para seleccionar el archivo de actualización automática. |
| Grabar archivos                     | [Amend]   | 0           | 0                | 0                    | Up-Data          | Cuando la operación finaliza con normalidad, aparece Finish.         |
|                                     |           | Data Sort   | Data Number      | Number of Saved Data | Working State    |  |
| Esperar algunos segundos            |           | ...         | ...              | ...                  | Finish           |  |
| Salir                               | [Confirm] |             |                  |                      |                  |  |
| Regresar al modo de venta           | [Sale]    | 0.000       | 0.000            | 0.00                 | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.  |

Tabla 75.

**NOTA:** Exportar estos archivos a la USB flash disk, puede tomar tiempo, por favor sea paciente.

**NOTA:** Presione cualquier tecla para salir cuando la exportación de archivos termine. Si desea cancelar el proceso en cualquier momento presiones [Cancel].

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

| Operaciones                         | Teclas    | En Pantalla |                  |                      |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.  |
|-------------------------------------|-----------|-------------|------------------|----------------------|------------------|--|
|                                     |           | Tare        | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U.Price   | Single/<br>Total |  |
| Sale Idle                           |           | 0.000       | 0.000            | 0.00                 | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.  |
| Entre programación                  | [Prog]    | P1          | TMSset           |                      |                  | [Prog] ON.   |
| Entre a Comunicación                | [4]       | P41         | Commu            | U-Disk               |                  | Asegúrese que la USB está conectada.   |
| Entre operaciones de USB flash disk | [1]       | P41         | Commu            | U-Disk               | 000              |  |
| Ingresar números de archivos        | [1] [2]   | P41         | Commu            | U-Disk               | 012              | Presione [X] Para seleccionar el Archivo de Actualización Automática   |
| Grabar archivos                     | [PLU]     | 0           | 0                | 0                    | Up-Data          | [PLU] solo graba el archive cargado en la lista de ventas [F-Prog] + [PLU] graba todos sin borrar la lista de venta. |
|                                     |           | Data Sort   | Data Number      | Number of Saved Data | Working State    |  |
| Esperar algunos segundos            |           | ...         | ...              | ...                  | Finish           |  |
| Salir                               | [Confirm] |             |                  |                      |                  |  |
| Regresar al modo de venta           | [Sale]    | 0.000       | 0.000            | 0.00                 | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.  |

Tabla 76.

**NOTA:** Exportar estos archivos a la USB flash disk, puede tomar tiempo, por favor sea paciente.

**NOTA:** Presione cualquier tecla para salir cuando la exportación de archivos termine. Si desea cancelar el proceso en cualquier momento presiones [Cancel].

### 5.6.2-. Monitor de Interface Ethernet.

**Ejemplo 5-15:** Entre a la interface para Ethernet.

| Operaciones                              | Teclas   | En Pantalla          |                      |                    |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.                                      |
|--|----------|----------------------|----------------------|--------------------|------------------|--|
|  |          | Tare                 | Weight/<br>Cont.     | Change/<br>U.Price | Single/<br>Total |  |
| Sale Idle                                |          | 0.000                | 0.000                | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.  |
| Entre programación                       | [Prog]   | P1                   | TMSset               |                    |                  | [Prog] ON.   |
| Entre Comunicaciones                     | [4]      | P41                  | Commu                | U-Disk             |                  | Asegúrese que exista la USB conectada  |
| Entre a Ethernet                         | [2]      | 0                    | 0                    | 0                  | Dw-Data          | Ethernet: Bajar información y reportes   |
|  |          | Number of Error Data | Number of Right Data | Number of Bytes    | Working State    |  |
| Transferir, actualizar y cargar archivos | [X]      | 0                    | 0                    | 0                  | Up-Data          | Ethernet: Cargar-actualizar información y reportes.                                      |
|  |          | Data área            | Data Number          | Saved data         | Working State    |  |
| Salir                                    | [Cancel] | P42                  | Commu                | Ethernet           |                  | Presione cualquier tecla para salir. Si desea salir a medio proceso, presiones [ Cancel] |
| Retornar a modo de venta                 | [Sale]   | 0.000                | 0.000                | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.  |

Tabla 77.

**NOTA:** Esta interface se utilice cuando la báscula es configurada para no actualizarse en tiempo real o en por internet.

### 5.6.3-. Comunicaciones serial RS-232.

Este Puerto es similar a la interface de Ethernet. Si desea trabajar con el puerto RS-232.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

### 5.7-. Ayuda para Hardware.

#### 5.7.1-. Validar el Código.

Con el objetivo de evitar cualquier mala operación con las comunicaciones de la bascule, el usuario debe ingresar el código de validación, cuando desee entrar a modificar cualquier interface de comunicación (Ethernet, RS-232, USB). El código se muestra en la siguiente tabla:

|  |         |        |   |
|--|---------|--------|---|
|  | Ingrese | Código | 0 |
|--|---------|--------|---|

El código de validación de esta bascule es 9958. Cuando el equipo requiera este código de validación, los usuarios deberán estar seguros de que comprenden completamente como realizar un cambio en las diferentes internases. Si está seguro de realizar el cambio entonces ingrese el código de validación y realice la operación deseada.

#### 5.7.2-. Contraseña.

Password es el código que le permite ingresar a operar la bascule (Si así está configurada). La báscula cuenta con 5 passwords para todas las operaciones:

| Pasos | Tipos   | Tipo de Password | Permisión   | Password Original   |
|-------|---------|------------------|---|---|
| P511  | Admin   | Admin password   | Hardware Assistant (P51) Interface de venta Interface de programación Interface de reportes (Account) | 200806<br>Por favor guarde este password en lugar seguro. |
| P512  | Sale    | Sale password    | Interface de Venta  | 0   |
| P513  | Prog    | Program password | Interface de Prog.  | 0   |
| P514  | Account | Account password | Interface de reportes (Account)   | 0   |

Tabla 78.

**NOTA:** Los valores que muestran el password en 0 significa que no es necesario. Los usuarios pueden configurar el password como 0 o cancelarlo.

**NOTA:** El password de mayor importancia es el de administración (Admin password). Para ingresar a las internases controladas por el Admin password, no requiere usar ningún password.

**NOTA:** Si los usuarios desean modificar el password original de las internases controladas por el Admin Password (Prog interface o Account interface), Primero cambie el Admin password por otro diferente al de fábrica, Entonces podrá programar los password para cada interface.

**NOTA:** En la Spec 247, se configure la función de recordar password, con esta función la báscula podrá recordar el password ingresado para evitar que el usuario ingrese repetidamente el password cada vez que se requiera.

**Ejemplo 5-16:** Proceso de confirmación de Passwords.

| Operaciones                 | Teclas    | En Pantalla |                  |                    |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.          |
|-----------------------------|-----------|-------------|------------------|--------------------|------------------|--|
|                             |           | Tare        | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U.Price | Single/<br>Total |  |
| Sale Idle                   |           | 0.000       | 0.000            | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.  |
| Entre programación          | [Prog]    | P1          | TMSset           |                    |                  | [Prog] ON.   |
| Entre Asistente de hardware | [5]       |             | Input            | Pass               | 0                |  |
| Ingrese el admin password   | .....     |             | Input            | Pass               | -----            | La pantalla muestra guiones para evitar mostrar el password. |
| Confirmar password          | [Confirm] | P51         | HwAss            | Set-PW             |                  |  |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|                           |                    |       |       |        |       |  |
|---------------------------|--------------------|-------|-------|--------|-------|--|
| Modificar password        | [1]                | P511  | HWAss | Set-PW | Admin |  |
| Modificar Prog password   | [3]                |       | Input | Pass-1 |       | [1]: admin password<br>[2]: sale password<br>[3]: Program password<br>[4]: Account password<br>[5]: [open Drawer] password |
| Ingrese el password       | .....<br>[Confirm] |       | Input | Pass-2 | ----- |  |
| Repita el password        | .....<br>[Confirm] | P513  | HwAss | Set-PW | Prog  |  |
| Regresar al modo de venta | [Sale]             | 0.000 | 0.000 | 0.00   | 0.00  | [Sale], [Sum] ON.  |

**Tabla 79.**

**NOTA:** Tenga en cuenta que debe ingresar dos veces la misma contraseña.

### 5.7.3-. Recuperar los valores predeterminados de fábrica.

**Ejemplo 5-17:** Proceso de modificación de Passwords.

| Operaciones                        | Teclas          | En Pantalla |                  |                    |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.  |
|------------------------------------|-----------------|-------------|------------------|--------------------|------------------|--|
|                                    |                 | Tare        | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U.Price | Single/<br>Total |  |
| Sale Idle                          |                 | 0.000       | 0.000            | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.  |
| Entre programación                 | [Prog]          | P1          | TMSset           |                    |                  | [Prog] ON.   |
| Entre hardware Assistant           | [5]             |             | Input            | Pass               | 0                |  |
| Ingrese el admin password          | .....           |             | Input            | Pass               | -----            | La pantalla muestra guiones para evitar mostrar el password.   |
| Confirmar password                 |                 | P51         | HwAss            | Set-PW             |                  |  |
| Recuperar configuración de fabrica | [2]             | P52         | HwAss            | TMS-DF             | Fac-Set          |  |
| Seleccione el tipo de modificación | [4]             |             | Input            | Code               | 0                | [1] Parámetros de la báscula (P1x)<br>[2] Datos de operación por default.<br>[3] Todos los datos de operación(P2x)<br>[4] Todos los parámetros y datos |
| Ingrese el código revalidación     | [9] [9] [5] [8] |             | Input            | Code               | 9958             |  |
| Confirmar código de validación     | [Confirm]       | P 521       | HwAss            | TMS-DF             | Fac-All          |  |
| Retornar al modo de venta          | [Sale]          | 0.000       | 0.000            | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.  |

**Tabla 80.**

**NOTA:** Cuando ejecute la recuperación en los pasos 1 o 4, el Passwords cambiara al original de fábrica.

**NOTA:** Si se modifica cualquier Spec, provocara que la bascule no trabaje adecuadamente, se sugiere que se ejecute el proceso P511.

**NOTA:** P524 Esto permitirá recuperar toda la configuración de fábrica, parámetros y datos de operación.

**CAPITULO 6: OPERACIONES DE CUENTA.**

**6.1-. Impresión de reportes.**

Al ingresar al modo de reportes, la báscula podrá calcular los diferentes datos de ventas.

| Menús      | Menú del sistema | Instrucciones  | Indicadores | Estado |
|------------|------------------|--|-------------|--------|
| <b>A1</b>  | Total            | <b>Reportes Totales (Total report)</b>   |             |        |
| <b>A11</b> | Total Daily      | Reporte diario (Total daily report)  |             |        |
| <b>A12</b> | Total Monly      | Reporte Mensual (Total monthly report)   |             |        |
| <b>A13</b> | Total Qualy      | Reporte por Trimestre (Total quarterly report)                                 |             |        |
| <b>A14</b> | Total Mainly     | Reporte Manual (Total manual report)   |             |        |
| <b>A2</b>  | Dept             | <b>Reportes Departamento (Department report)</b>                               |             |        |
| <b>21</b>  | Dept Daily       | Reporte diario Dept. (Department Daily report)                                 |             |        |
| <b>A22</b> | Dept Monly       | Reporte Mensual (Department monthly report)                                    |             |        |
| <b>A23</b> | Dept Qualy       | Reporte Trimestral (Department quarterly report)                               |             |        |
| <b>A24</b> | Dept Manly       | Reporte Manual (Department manual report)                                      |             |        |
| <b>A3</b>  | Class            | <b>Reporte por clase (Class report)</b>  |             |        |
| <b>A31</b> | Class Daily      | Reporte Diario (Class daily report)  |             |        |
| <b>A32</b> | Class Monly      | Reporte Mensual (Class monthly report)   |             |        |
| <b>A33</b> | Class Qualy      | Reporte Trimestral (Class quarterly report)                                    |             |        |
| <b>A34</b> | Class Manly      | Reporte Manual (Class manual report)   |             |        |
| <b>A4</b>  | PLU              | <b>Reportes por producto (PLU report)</b>                                      |             |        |
| <b>A41</b> | PLU Daily        | Reporte Diario (PLU daily report)  |             |        |
| <b>A42</b> | PLU Monly        | Reporte Mensual (PLU monthly report)   |             |        |
| <b>A43</b> | PLU Qualy        | Reporte Trimestral (PLU quarterly report)                                      |             |        |
| <b>A44</b> | PLU Manly        | Reporte Manual (PLU manual report)   |             |        |
| <b>A5</b>  | Clear            | <b>Borrar Reportes (Clear report)</b>  |             |        |
| <b>A51</b> | Clear Manly      | Borrar Información Actual (Clear Current manual report information)            |             |        |
| <b>A52</b> | Clear All        | Borrar toda la información grabada (Clear all reports and records information) |             |        |
| <b>A53</b> | Clear Stock      | Borrar todos los reports almacenados (Clear stock report information)          |             |        |
| <b>A54</b> | Clear SID        | Borrar SID (Clear SID information, reset to 0)                                 |             |        |
| <b>A6</b>  | Stock            | <b>Reportes de Almacen (Stock report)</b>                                      |             |        |
| <b>A61</b> | Stock Print      | Imprimir Reporte (Stock print)   |             |        |
| <b>A62</b> | Stock Audit      | Actualizar (Stock update)  |             |        |
| <b>A7</b>  | List             | <b>Listado de productos (Sale list report)</b>                                 |             |        |
| <b>A71</b> | List Print       | Imprime Listado (Sale list print)  |             |        |
| <b>A8</b>  | Sales            | <b>Reportes de Vendedores (Salesman report)</b>                                |             |        |
| <b>A81</b> | Sales Daily      | Reporte Diario (Salesman daily report)   |             |        |
| <b>A82</b> | Sales Monly      | Reporte Mensual (Salesman monthly report)                                      |             |        |



## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|            |       |       |  |  |  |
|------------|-------|-------|--|--|--|
| <b>A83</b> | Sales | Qualy | Reporte Trimestral (Salesman quarterly report) |  |  |
| <b>A84</b> | Sales | Manly | Reporte Manual (Salesman manual report)        |  |  |

**Tabla 81 - Lista de reportes.**

### 6.1.1.- Imprimir reporte de venta total.

Este reporte cuenta con 4 opciones: Reporte Diario, Reporte Mensual, Reporte Trimestral y Reporte Manual. Cada reporte. Cada uno cuenta con 32 registros, es decir el diario almacena hasta 31 días + el día corriente, el mensual almacena hasta 32 meses y así sucesivamente, los registros se identifican del registro 0-31.

El registró 0, es el día corriente y de ahí parte hacia los días o meses anteriores, según sea el reporte seleccionado. Cuando desea imprimir un reporte total, requiere ingresar 2 números de registro (El registro inicial y final del reporte), entonces la báscula imprimirá los reportes que se encuentren entre estos registros.

**Ejemplo 6-1:** Imprimir reporte diario para el día corriente y del día anterior.

| Operaciones                 | Teclas        | En Pantalla |               |                 |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.   |
|-----------------------------|---------------|-------------|---------------|-----------------|---------------|---|
|                             |               | Tare        | Weight/ Cont. | Change/ U.Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle                   |               | 0.000       | 0.000         | 0.00            | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.   |
| Entre a Reportes (Account)  | [Account]     | A1          | Total         |                 |               | [Account] ON.   |
| Entre a Reporte total       | [1]           | A11         | Total         | Daily           |               | [1]: Reporte Total<br>[2]: Reporte x Dept.<br>[3]: Reporte x Clase<br>[4]: Reporte x PLU      |
| Entre a Reporte Diario      | [1]           |             | Input         | 2 — 1           | 0             | [1]: Reporte Diario<br>[2]: Reporte Mensual<br>[3]: Reporte Trimestral<br>[4]: Reporte Manual |
| Ingrese el registro inicial | [0] [Confirm] |             | Input         | 2 — 2           | 0             | Inicia desde el día.  |
| Ingrese el registro final   | [1] [Confirm] | ...         | ...           | ...             | ...           | Termina en el día.  |
|                             |               | A11         | Total         | Daily           | 0             | Imprime reporte del día corriente.<br>(¡Error! No se encuentra el origen de la referencia.)   |
|                             |               | A11         | Total         | Daily           | 1             | Imprime reporte diario de ayer.<br>(¡Error! No se encuentra el origen de la referencia.)      |
|                             |               | A11         | Total         | Daily           |               | Fin de la impresión.  |
| Retornar al modo de venta   | [Sale]        | 0.000       | 0.000         | 0.00            | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.   |

**Tabla 82.**

**NOTA:** Si alguno de los registros no tiene datos almacenados, el reporte impreso omitirá estos registros.

**NOTA:** Si el registro final es 0, báscula imprimirá solo el reporte del día corriente.

**NOTA:** Si el registro final no es 0 y este es menor que el registro uncial, entonces la báscula no imprimirá los reportes.

### 6.1.2.- Imprimir reporte por Departamento.

La báscula genera reportes de todos los departamentos, programados en la báscula y su operación es similar al de los reportes por PLU.

Solo el paso para ingresar a este es diferente, seleccione el número 2.

### 6.1.3.- Imprimir reporte por clase.

La báscula genera reportes de todas las clases programadas en la báscula y su operación es similar al de los reportes por PLU. Solo el paso para ingresar a este es diferente, selecciones el número 3.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

### 6.1.4-. Imprimir reporte por PLU.

La báscula puede imprimir reporte de venta por PLU, si los números son menores a 1000.

Cuando al imprimir los reportes la báscula ordena los PLU que estén dentro de los registros ingresados.

**Ejemplo 6-2:** Imprimir reporte por PLU, con números del 10 al 20.

| Operaciones                   | Teclas            | En Pantalla |                  |                    |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.   |
|-------------------------------|-------------------|-------------|------------------|--------------------|------------------|---|
|                               |                   | Tare        | Weight/<br>Cont. | Change/<br>U.Price | Single/<br>Total |   |
| Sale Idle                     |                   | 0.000       | 0.000            | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.   |
| Entre a Reportes (Account)    | [Account]         | A1          | Total            |                    |                  | [Account] ON.   |
| Entre a reporte x PLU         | [4]               | A41         | PLU              | Daily              |                  | [1]: Reporte Total<br>[2]: Reporte x Dept.<br>[3]: Reporte x Clase<br>[4]: Reporte x PLU      |
| Entre reporte diario de PLU's | [1]               |             | Input            | 2 - 1              | 0                | [1]: Reporte Diario<br>[2]: Reporte Mensual<br>[3]: Reporte Trimestral<br>[4]: Reporte Manual |
| Ingrese número PLU inicial    | [1] [0] [Confirm] |             | Input            | 2 - 2              | 0                | Iniciar desde el PLU 10.  |
| Ingrese número PLU final      | [2] [0] [Confirm] | ...         | ...              | ...                | ...              | Finaliza en PLU 20.   |
|                               |                   |             |                  | 10                 | Print            | Imprime reporte diario del PLU 10.  |
|                               |                   |             |                  | 11                 | Print            | Imprime reporte diario del PLU 11.  |
|                               |                   |             |                  | ...                | Print            | .....   |
|                               |                   |             |                  |                    |                  | Fin de impresión.   |
| Retornar al modo de venta     | [Sale]            | 0.000       | 0.000            | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.   |

Tabla 83.

**NOTA:** Si alguno de los registros no tiene datos almacenados, el reporte impreso omitirá estos registros.

**NOTA:** Si el registro final es 0, báscula imprimirá solo el reporte del día corriente.

**NOTA:** Si el registro final no es 0 y este es menor que el registro uncial, entonces la báscula no imprimirá los reportes.

### 6.2-. Borrar información de reportes.

#### 6.2.1-. Borrar datos manualmente.

La información de los reportes manuales no puede ser borrada automáticamente, a menos que el usuario ingrese a A51 (borrar reportes manuales corrientes), y la active; después de activarla los reportes se borrarán automáticamente y los registros se correrán en su número.

**Ejemplo 6-3:** Borrar información de los reportes manuales.

| Operaciones                | Teclas    | En Pantalla |                  |                    |                  | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|----------------------------|-----------|-------------|------------------|--------------------|------------------|---|
|                            |           | Tare        | Weight/<br>Count | Change/<br>U.Price | Single/<br>Total |   |
| Sale Idle                  |           | 0.000       | 0.000            | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Entre a reportes (Account) | [Account] | A1          | Total            |                    |                  | [Account] ON.                                       |
| Entre a borrar reportes    | [5]       | A51         | Clear            | Manly              |                  |   |
| Borrar reporte manual      | [1]       | ----        | ----             | -----              | -----            | Espere algunos segundos                             |
|                            |           | A51         | Clear            | Manly              |                  |   |
| Retornar a modo de ventas  | [Sale]    | 0.000       | 0.000            | 0.00               | 0.00             | [Sale], [Sum] ON.                                   |

Tabla 84.

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

### 6.2.2-. Borrar todos los informes y registros.

**Ejemplo 6-4:** Borrar toda la información y datos de ventas.

| Operaciones                     | Teclas          | En Pantalla |               |                 |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|---------------------------------|-----------------|-------------|---------------|-----------------|---------------|---|
|                                 |                 | Tare        | Weight/ Count | Change/ U.Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle                       |                 | 0.000       | 0.000         | 0.00            | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Entre Reportes (Account)        | [Account]       | A1          | Total         |                 |               | [Account] ON.                                       |
| Entre borrar reporte            | [5]             | A51         | Clear         | Manly           |               |   |
| Borrar Reporte Manual           | [2]             |             | Input         | Code            | 0             | Ingrese código de validación.                       |
| Introducir código de validación | [9] [9] [5] [8] |             |               |                 |               |   |
| Confirmar código de validación  | [Confirm]       | ----        | ----          | -----           | -----         |   |
|                                 |                 | A52         | Clear         | ll              |               |   |
| Retornar a modo de venta        | [Sale]          | 0.000       | 0.000         | 0.00            | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |

Tabla 85.

**NOTA:** Esta operación borrará todos los registros de ventas y es IRREVERSIBLE, por favor sea cuidadoso.

### 6.2.3-. Borrar la información almacenada.

**Ejemplo 6-5:** Borrar información de almacenada.

| Operaciones                    | Teclas          | En Pantalla |               |                 |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|--------------------------------|-----------------|-------------|---------------|-----------------|---------------|---|
|                                |                 | Tare        | Weight/ Count | Change/ U.Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle                      |                 | 0.000       | 0.000         | 0.00            | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Entre Account                  | [Account]       | A1          | Total         |                 |               | [Account] ON.                                       |
| Entre a borrar reporte         | [5]             | A51         | Clear         | Manly           |               |   |
| Borrar reporte manual          | [3]             |             | Input         | Code            | 0             | Ingrese código de validación.                       |
| Ingresar código de validación  | [9] [9] [5] [8] |             |               |                 |               |   |
| Confirmar código de validación | [Confirm]       | ----        | ----          | -----           | -----         |   |
|                                |                 | A 53        | Clear         | Stock           |               |   |
| Retornar a modo de venta       | [Sale]          | 0.000       | 0.000         | 0.00            | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |

Tabla 86.

**NOTA:** Esta operación borrara todos los registros de ventas y es IRREVERSIBLE, por favor sea cuidadoso.

### 6.2.4-. Recuperar SID información.

**Ejemplo 6-6:** Borrar reportes manuales.

| Operaciones                | Teclas    | En Pantalla |               |                 |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|----------------------------|-----------|-------------|---------------|-----------------|---------------|---|
|                            |           | Tare        | Weight/ Count | Change/ U.Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle                  |           | 0.000       | 0.000         | 0.00            | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Entre a reportes (Account) | [Account] | A1          | Total         |                 |               | [Account] ON.                                       |
| Entre clear report         | [5]       | A51         | Clear         | Manly           |               |   |
| Borrar reporte manual      | [4]       | ----        | ----          | -----           | -----         | Espere unos segundos.                               |
|                            |           | A 54        | Clear         | SID             |               |   |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|                          |        |       |       |      |      |                 |
|--------------------------|--------|-------|-------|------|------|-----------------|
| Retornar a modo de venta | [Sale] | 0.000 | 0.000 | 0.00 | 0.00 | [Sale][Sum] ON. |
|--------------------------|--------|-------|-------|------|------|-----------------|

Tabla 87.

### 6.3.- Gestion de las existencias.

#### 6.3.2.- Impresión de existencias.

Cuando se imprime un reporte archivado, se ingresaran dos número de PLU's, estos números representan el inicio y el final del reporte.

**Ejemplo 6-7:** Imprimir reporte de inventarios de los PLU's del 10 al 20.

| Operaciones  | Teclas            | En Pantalla |               |                 |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|--|-------------------|-------------|---------------|-----------------|---------------|---|
|  |                   | Tare        | Weight/ Count | Change/ U.Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle  |                   | 0.000       | 0.000         | 0.00            | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Entrar a reportes (Account)                        | [Account]         | A1          | Total         |                 |               | [Account] ON.                                       |
| Entrar a reportes almacenados PLU's (Stock report) | [6]               | A61         | Stock         | Print           |               |   |
| Entrar a impresión de reportes almacenados         | [1]               |             | Input         | 2 – 1           | 0             |   |
| Ingresar número inicial PLU                        | [1] [0] [Confirm] |             | Input         | 2 – 2           | 0             | Inicia en el PLU 10.                                |
| Ingresar número final PLU                          | [2] [0] [Confirm] | ...         | ...           | ...             | ...           | Finaliza en el PLU 20.                              |
|  |                   |             |               | 10              | Print         | Imprimir reporte inventario de PLU 10.              |
|  |                   |             |               | 11              | Print         | Imprimir reporte de inventario de PLU 11.           |
|  |                   |             |               | ...             | Print         | .....   |
|  |                   |             |               |                 |               | Fin de impresión                                    |
| Retornar a modo de venta                           | [Sale]            | 0.000       | 0.000         | 0.00            | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |

Tabla 88.

**NOTA:** Si alguno de los registros no tiene datos almacenados, el reporte impreso omitirá estos registros.

**NOTA:** Si el registro final es 0, báscula imprimirá solo el reporte del día corriente.

**NOTA:** Si el registro final no es 0 y este es menor que el registro inicial, entonces la báscula no imprimirá los reportes.

#### 6.3.3.- Modificar Existencias.

**Ejemplo 6-8:** Modificar inventario del PLU 10 a 100 piezas.

| Operaciones                                    | Teclas    | En Pantalla |               |                 |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|--|-----------|-------------|---------------|-----------------|---------------|---|
|  |           | Tare        | Weight/ Count | Change/ U.Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle                                      |           | 0.000       | 0.000         | 0.00            | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Entrar a reportes (Account)                    | [Account] | A1          | Total         |                 |               | [Account] ON.                                       |
| Entrar a manejo de memorias (stock management) | [6]       | A61         | Stock         | Print           |               |   |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|                                       |             |       |            |               |            |   |
|---------------------------------------|-------------|-------|------------|---------------|------------|---|
| Entrar impresión de stock             | [2]         |       | Input      | PLU-no        | 0          |   |
| Ingresar número de PLU                | [1] [0]     | A61   | pcs        | 0             | 10         | Pcs significada que por default es un producto NO pesado                              |
|                                       | [Confirm]   |       | Stock Unit | Present stock | PLU Number | Cuando el PLU es un prod. Pesado la unidad de peso es kg.                             |
| Ingresar la cantidad a inventario 100 | [1] [0] [0] | A61   | pcs        | 100           | 10         | [Amend]: Modificar inventario (stock).<br>[Confirm]: Ingresar otro inventario (stock) |
| Modificar número ingresado            | [Amend]     | A61   | pcs        | 100           | 10         | [F-Prog] + [Confirm]: reduce el número ingresado de inventario stock                  |
| Retornar al modo de ventas            | [Sale]      | 0.000 | 0.000      | 0.00          | 0.00       | [Sale], [Sum] ON.   |

Tabla 89.

**NOTA:** Usando [F-Prog] + [PLU] puede modificar el inventario, ya sea un PLU pesado, o NO pesado. Generalmente se sugiere no utilizar esta opción. Para más detalles consultar la Spec 142.

### 6.4-. Lista de impresión.

#### 6.4.1-. Lista de registro y tratar.

Cuando los usuarios utilizan esta opción, los datos de venta serán grabados, en forma ordenada por todas las cuentas. La báscula tiene entre 6000~10000 locaciones para almacenar datos. Cuando los registros de ventas sobrepasan la capacidad de almacenamiento automáticamente se borrarán los más antiguos, bajo el criterio de PEPS.

#### 6.4.2-. Lista de impresión.

**Ejemplo 6-9:** Imprimir lista entre-día.

| Operaciones                            | Teclas    | En Pantalla |               |                 |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido.                                    |
|--|-----------|-------------|---------------|-----------------|---------------|--|
|  |           | Tare        | Weight/ Count | Change/ U.Price | Single/ Total |  |
| Sale Idle                              |           | 0.000       | 0.000         | 0.00            | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.  |
| Entrar a reportes (Account)            | [Account] | A1          | Total         |                 |               | [Account] ON.  |
| Entrar a manejo de inventarios (stock) | [7]       | A71         | List          | Print           |               |  |
| Entrar a impresión de stock            | [1]       | A71         | List          | Print           | 20            | La última pantalla del displaye mostrara el número de locación del reporte a imprimir. |
| Iniciar impresión                      | [Confirm] |             |               | 1               | Print         | Imprime primera unidad grabada   |
|  |           |             |               | 2               | Print         | Imprime segunda unidad grabada   |
|  |           |             |               | ...             | Print         | .....  |
|  |           |             |               |                 |               | Finaliza impresión   |
| Retornar a modo de venta               | [Sale]    | 0.000       | 0.000         | 0.00            | 0.00          | [Sale], [Sum] ON   |

Tabla 90.

**Ejemplo 6-10:** Impresión por periodo de tiempo.

| Operaciones       | Teclas    | En Pantalla |               |                 |               | Indicadores (luz).<br>Nota: ON significa encendido. |
|-------------------|-----------|-------------|---------------|-----------------|---------------|---|
|                   |           | Tare        | Weight/ Count | Change/ U.Price | Single/ Total |   |
| Sale Idle         |           | 0.000       | 0.000         | 0.00            | 0.00          | [Sale], [Sum] ON.                                   |
| Entrar a reportes | [Account] | A1          | Total         |                 |               | [Account] ON.                                       |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|  |                 |       |       |        |        |   |
|--|-----------------|-------|-------|--------|--------|---|
| (Account)                              |                 |       |       |        |        |   |
| Entrar a manejo de inventarios (stock) | [7]             | A71   | List  | Print  |        |   |
| Entrar a impresión de stock            | [1]             | A71   | List  | Print  | 20     | La última pantalla del display mostrara el número de locación del reporte a imprimir.     |
| Entrar a periodo de tiempo             | [X]             |       | Input | Time-1 |        |   |
|  |                 | 2009  | 01 01 | 00 00  | 00 W-4 |   |
| Ingresar el tiempo uncial              | [...] [Confirm] | ...   | ...   | .....  | .....  |   |
|  |                 |       | Input | Time-2 |        |   |
|  |                 | 2009  | 01 01 | 23 59  | 59 W-4 |   |
| Ingrese la hora final                  | [...] [Confirm] | ...   | ...   | .....  | .....  |   |
|  |                 | A71   | List  | Print  | 30     | La ultima pantalla del display muestra el número de locación del periodo de tiempo fijado |
| Iniciar Impresión                      | [Confirm]       |       |       | 1      | Print  | Imprime primera unidad grabada  |
|  |                 |       |       | 2      | Print  | Imprime segunda unidad grabada  |
|  |                 |       |       | ...    | Print  | .....   |
|  |                 |       |       |        |        | Finaliza impresión  |
| Retornar a modo de venta               | [Sale]          | 0.000 | 0.000 | 0.00   | 0.00   | [Sale], [Sum] ON  |

Tabla 91.

### CAPITULO 7: APÉNDICE.

#### 7.1.- Tabla de referencia para los errores y sus instrucciones.

| Numero       | Tipo de Alarma   | Sugerencias para solucionarla   |
|--------------|--|---|
| <b>E0.00</b> | Alarmas de mediciones  |   |
| <b>E0.01</b> | El peso no está estable en la báscula al encenderla.               | Asegúrese que no existen productos muy pesados sobre la báscula (retirar producto y encender de nuevo).<br>Que la báscula este estable.<br>Si vuelve aparecer la alarma después de verificar esto, es posible que el indicador este fallando. |
| <b>E0.02</b> | Excede el nivel máximo del ZERO-Tracking al encender la bascula    | Asegúrese que no existen productos muy pesados sobre la báscula (retirar producto y encender de nuevo).<br>Si vuelve aparecer la alarma después de verificar esto, es posible que el indicador este fallando.                                 |
| <b>E1.00</b> | Alarmas de operación.  |   |
| <b>E1.01</b> | El dato Programado es inválido.                                    | Dato invalido, verificar y corregir.  |
| <b>E1.02</b> | Al solicitar ingresar 2 veces el mismo password, uno es diferente. | Vuelva a ingresar los dos password asegurándose que sean iguales.   |
| <b>E1.03</b> | Formato de impresión seleccionado no existe.                       | Configure el formato nuevamente.  |
| <b>E1.10</b> | La venta o el precio son \$0.                                      | Las ventas con total en \$0, están prohibidas, consultar la Spec 070.   |
| <b>E1.11</b> | Excede el valor máximo del precio.                                 | El número del total a pagar o el precio del producto son más grandes de lo permitido por la báscula.  |
| <b>E1.12</b> | Necesario retornar al ZERO.  | Retornar el peso a Zero antes de ventas. Referir a Spec 069.  |
| <b>E1.13</b> | Excede el límite de acumulación de productos.                      | La acumulación sobrepasa el nivel permitido de la memoria temporal  |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|              |  |   |
|--------------|--|---|
| <b>E1.14</b> | No hay datos en memoria temporal (buffer) y no puede imprimir solo este producto.                                | Imprimir los datos en búferes en primer lugar. Luego, imprima esta venta o cambiar a otra memoria de venta (venta flotante) buffer. |
| <b>E1.15</b> | No está activado el modo de cobro (Cashing), por lo tanto no pude ejecutar el cobro.                             | La báscula no está configurada en modo de cobro. Consultar la Spec 060.   |
| <b>E1.16</b> | El modo de cobro (Cashing), con cambio en cero, no está programado por default.                                  | Ejecutar el cambio, después de ingresar el monto del pago. Consultar la Spec060.  |
| <b>E1.17</b> | El pago es menor que lo que se cobra.  | Capture una cantidad de dinero mayor al total a pagar.  |
| <b>E1.18</b> | El sistema no puede acumular ventas (suma de productos) mientras el PLU este en modo fijo.                       | Antes de acumular venta (suma de productos), se debe desactivar la función de PLU fijo (automode).                                  |
| <b>E1.19</b> | El sistema no puede cambiar de una venta almacenada a otra, mientras está activado el PLU fijo.                  | Trabajar con la venta flotante actual o desactivar la función de PLU fijo.  |
| <b>E1.20</b> | No permite la venta de productos no pesados, para productos pesados.   | Consultar la Spec 071.  |
| <b>E1.21</b> | El peso es más pequeño que el mínimo de venta.   | Colocar un peso mayor al peso mínimo de venta.  |
| <b>E1.22</b> | Peso más grande que el máximo de venta.  | El peso necesita ser menor al máximo peso de venta.   |
| <b>E1.23</b> | El descuento en el U.Price es más chico que el descuento mínimo.   | El descuento debe estar entre los límites, o de lo contrario modifique los límites de descuento.                                    |
| <b>E1.24</b> | El descuento en el U.Price es más grande que el descuento máximo.  |   |
| <b>E1.25</b> | Descuentos no están permitidos   | Consultar la Spec110  |
| <b>E1.26</b> | Ingresar peso manualmente está prohibido.  | Consultar la Spec077  |
| <b>E1.27</b> | La captura del peso manual, fallo por que el peso registrado en la báscula no está en ZERO.                      | Retire los productos del plato o presione [Zero].   |
| <b>E1.28</b> | Venta total (T-Sale), está prohibida   | Consultar la Spec076.   |
| <b>E1.29</b> | La venta de productos pesados o NO pesados, está prohibida.  | Consultar la Spec075.   |
| <b>E1.30</b> | No puede entrar al modo especial de venta.   | Seleccionar un PLU, tiene conflicto con el modo especial de venta, vuélvalo a intentar.   |
| <b>E1.31</b> | Trabajando en impresión forzada al después de regresar la lectura a ZERO. Salir del PLU, está prohibido.         | Finalizar la impresión del PLU actual.  |
| <b>E1.32</b> | Cambiar de venta flotante (buffer) está prohibido, bajo el modo de acumulación de productos (caja registradora). | Presione [Confirm] o [Cancel] para salir del modo acumulativo, después podrá cambiar de buffer.                                     |
| <b>E1.33</b> | Cambiar al modo prohibido.   | Consultar la Spec079  |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|              |  |   |
|--------------|--|---|
| <b>E1.34</b> | El escaneado de código de barras no se puede analizar.             | Confirmar que el código del PLU ha sido editado en la báscula   |
| <b>E1.35</b> | Activar TARA prohibido.  | Desactive la tara anterior y vuelva a generar la nueva tara.  |
| <b>E1.36</b> | El vendedor no existe.   | Ingresar vendedores existentes  |
| <b>E1.37</b> | Password del vendedor no debe ser 0.                               | Ingresar código de vendedor diferente a 0   |
| <b>E1.38</b> | Cargos por Servicio prohibido.                                     | Activar esta función en la Spec 307.  |
| <b>E2.00</b> | Alarmas de prohibiciones.  |   |
| <b>E2.01</b> | Prohibido usar F-Prog para PLU.                                    | Consultar la Spec080.   |
| <b>E2.02</b> | Prohibido usar PLU shortcut Keys.                                  | Consultar la Spec081.   |
| <b>E2.03</b> | Prohibido usar F-Prog de los parámetros de la Spec.                | Consultar la Spec082.   |
| <b>E2.04</b> | Prohibido Re imprimir (Re-Print).                                  | Consultar la Spec065.   |
| <b>E2.05</b> | Salir del menú presionando [Sale] [Prog] [Account] está prohibido. | Salga del menú presionado [Cancel] varias veces.  |
| <b>E2.06</b> | A44 Reporte prohibido.   | Consultar la Spec141.   |
| <b>E2.07</b> | A6 Reporte prohibido.  | Consultar la Spec141.   |
| <b>E6.00</b> | Alarmas de Periféricos.  |   |
| <b>E6.10</b> | PTR: Sensor de impresión mal calibrado.                            | Realice 1 operación de calibración, como impresora vía Ethernet   |
| <b>E6.11</b> | PTR: Etiqueta (Gap paper), no avanza.                              | Retirar la etiqueta impresa. Si la alarma persiste calibrar como impresora de Ethernet.   |
| <b>E6.12</b> | PTR: El cabezal de impresión está mal cerrado.                     | Instalar papel y cerrar cabezal.  |
| <b>E6.13</b> | PTR: Impresora trabajando.   | Espere unos segundos e inténtelo de nuevo   |
| <b>E6.14</b> | PTR: No tiene papel continuo instalado.                            | Vuelva a colocar el papel continuo, o verifique que el formato corresponda al tipo de papel.  |
| <b>E6.15</b> | PTR: No tiene etiqueta instalada.                                  | Vuelva a colocar la etiqueta, o verifique que el formato corresponda al tipo de papel. Si la alarma persiste calibrar como impresora de Ethernet.                   |
| <b>E6.16</b> | PTR: La impresora no detecta los claros en la etiquetas.           | El tipo de papel no corresponde, o el tipo de papel es papel continuo cámbielo, o reinstale la etiqueta. Si la alarma persiste calibrar como impresora de Ethernet. |
| <b>E6.17</b> | PTR: La impresora no puede alinear las etiquetas.                  | Las etiquetas están mal colocadas o el tipo de papel seleccionado no es el que corresponde al que se está usando. Vuelva a instalar las etiquetas.                  |
| <b>E6.18</b> | PTR: La impresora se ha sobrecalentado, necesita enfriarse.        | Espere uno Segundos e intente de Nuevo.   |
| <b>E6.19</b> | PTR: La impresora no responde                                      | Posiblemente la impresora se encuentra desactivada.   |
| <b>E6.20</b> | PTR: El sensor de la impresora está mal calibrado.                 | La impresora no siguió el proceso normal, por lo que marco alarma de error de impresión.  |
| <b>E6.21</b> | PTR: Error de comunicación.  | Revise el cable de conexión a Ethernet  |
| <b>E7.00</b> | Alarmas de hardware.   |   |



|              |  |  |
|--------------|--|--|
| <b>E7.01</b> | Algunas teclas se presionaron cuando la bascule se enciende. | <p>Verifique que no hay teclas presionadas.</p> <p>Si existen teclas presionadas, la última pantalla del displaye muestras las teclas que están presionadas.</p> <p><b>Por ejemplo:</b> Si muestra 8-5 significa que la tecla presionada, es la tecla de la 8<sup>va</sup> columna de la izquierda y la 5<sup>ta</sup> de la parte superior.</p> <p>La segunda ventana muestra los tiempos de calibrado.</p> |
| <b>E7.10</b> | Sensor de impresión mal calibrado                            | Consultar capítulo 1.5.4 <i>Mala impresión o impresión anormal</i> en etiquetas: y calibre de nuevo.   |
| <b>E7.11</b> | La etiqueta no avanza.                                       | Tome la etiqueta impresa. Si la alarma continua activándose, realice los pasos mostrados en el capítulo 1.4.5 <i>Mala impresión o impresión anormal</i> en etiquetas, para detectar el error.  |
| <b>E7.12</b> | El cabezal de impresión está mal cerrado.                    | Instale el papel y cierre el cabezal.  |
| <b>E7.13</b> | Impresora está trabajando.                                   | Por favor espere algunos Segundo y vuélvalo intentar.  |
| <b>E7.14</b> | Falta papel continuo   | Reinstale el papel, o posiblemente el tipo de papel seleccionado no corresponde al utilizado   |
| <b>E7.15</b> | Falta etiqueta   | Reinstale el papel, o posiblemente el tipo de papel seleccionado no corresponde al utilizado. Si la alarma continua activándose, realice los pasos mostrados en el capítulo 1.4.5 <i>Mala impresión o impresión anormal</i> en etiquetas: para detectar el error.  |
| <b>E7.16</b> | La impresora no detecta los claros en la etiquetas.          | El tipo de papel no corresponde, o el tipo de papel es papel continuo cámbielo, o reinstale la etiqueta. Si la alarma continua activándose, realice los pasos mostrados en el capítulo 1.4.5 <i>Mala impresión o impresión anormal</i> en etiquetas: para detectar el error  |
| <b>E7.17</b> | La impresora no puede alinear las etiquetas.                 | Las etiquetas están mal colocadas o el tipo de papel seleccionado no es el que corresponde al que se está usando. Vuelva a instalar las etiquetas.   |
| <b>E7.18</b> | La impresora se sobrecalentó y necesita enfriarse            | Espere unos segundos y vuelva a intentarlo.  |
| <b>E7.19</b> | La impresora no responde.                                    | La impresora posiblemente no esté conectada o activada...  |
| <b>E7.20</b> | La impresora esta lenta                                      | La impresora no siguió el proceso normal, por lo que marco alarma de error de impresión  |
| <b>E7.23</b> | PDS calibración fallo, ignorar PDS                           | Pruebe recalibrar, Esta falla no afectara el funcionamiento del equipo.  |
| <b>E7.30</b> | Alarma de memoria llena.                                     | Ingrese a reportes, y borre algunos de ellos para liberar espacio en la memoria.   |
| <b>E7.40</b> | Error de tiempo  | <p>El error del módulo indica que la bascule requiere un cambio en su bacteria interna, es decir, acuda a personal técnico para realizar este cambio.</p> <p><b>NOTA:</b> Esta batería dura por varios años.</p>   |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|              |  |  |
|--------------|--|--|
| <b>E7.50</b> | Error de Hardware  | Requiere de un análisis mayor de la falla, en caso de reiniciar una y otra vez, favor de acudir a su distribuidor para mantenimiento.  |
| <b>E7.51</b> |  |  |
| <b>E7.52</b> |  |  |
| <b>E7.53</b> |  |  |
| <b>E7.54</b> |  |  |
| <b>E7.61</b> |  |  |
| <b>E7.62</b> | Cable de red (Wire-Network), no existe o trabaja inadecuadamente.      | Si no existe cable de red, favor de desactivar el módulo de red, configure la Spec043=0.   |
| <b>E7.63</b> | Cable de red (Wire-Network), no existe o trabaja inadecuadamente       | Si no existe cable de red, favor de desactivar el módulo de red, configure la Spec050=0.   |
| <b>E7.70</b> | AD Trabaja mal o la celda de carga no funciona correctamente           | Confirmar que la celda de carga este correctamente instalada.  |
| <b>E7.81</b> | El voltaje de alimentación es bajo DC                                  | Si la báscula está trabajando con batería revise que este cargada. Si la fuente de poder esta correcta configure la Spec235=1.   |
| <b>E7.82</b> | El voltaje es alto DC  | Si el equipo trabaja con bacteria esto significa que la bacteriano es la adecuada.<br>Si la fuente de poder está bien, configurar la Spec235=1   |
| <b>E8.00</b> | Alarmas para comunicaciones  |  |
| <b>E8.11</b> | La USB flash disk no está conectada a la báscula, o no detecta la USD. | Confirmar que la memoria está en el Puerto correspondiente, si así lo está, reiniciar la báscula. Si la alarma continua llevar el equipo con su distribuidor a garantía.   |
| <b>E8.12</b> | La USB flash disk no existe.   | Verificar que la USB este correctamente instalada.®<br>Tome en cuenta que una USB no se podrá usar si: Su capacidad es menor de 2G. Además, USB de algunas marcas podrían no funcionar correctamente. Por favor, pruebe con otra USB de marca diferente. |
| <b>E8.13</b> | El archivo en la USB no existe   | Confirmar que el archivo existe.   |

### 7.2.- Definiciones de parámetros de datos de especificaciones.

Valores programados por Default. La siguiente es una lista de referencia solamente.

| No. | Contenido  | Rango     | Indicadores   | Default | Permisión |
|-----|--|-----------|---|---------|-----------|
| 0   | Bill 1: Formato de impresión por producto (Item Print Format)                      | 0~99      | 0 No imprimir, 1~99 Disponibles para formatos los números de los formatos de impresión.                   | 1       | 0         |
| 1   | Bill 1: Formato de impresión por producto c/código de barras (Item Barcode Format) | 0~99      | 0 No imprime, 1~99 Disponibles para formatos los números de los formatos de impresión c/código de barras. | 2       | 0         |
| 2   | Bill 1: Código de articulo como código de barras                                   | 0~9999999 |   | 20      | 0         |
| 3   | Bill 1: Imprimir fecha y tiempos por producto                                      | 0~99      |   | 1       | 1         |
| 4   | Bill 1: Rotar impresión del articulo   | 0~1       | 0: No Rotar, 1: Imprimir con rotación de 180°   | 0       | 1         |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|    |  |           |   |                                  |   |
|----|--|-----------|---|----------------------------------|---|
| 5  | Bill 1: Formato de impresión con total a pagar                                     | 0~99      | 0 No imprimir, 1~99 son para nombrar diferentes formatos.   | 4                                | 0 |
| 6  | Bill 1: Formato de Impresión con total a pagar c/código de barras                  | 0~99      | 0 No imprime, 1~99 son para nombrar diferentes formatos.  | 7                                | 0 |
| 7  | Bill 1: Imprimir Total a pagar en código de barras                                 | 0~9999999 |   | 2099999                          | 0 |
| 8  | Bill 1: Imprimir fechas y tiempo en el total a pagar.                              | 0~99      |   | 1                                | 1 |
| 9  | Bill 1: Rotar impresión del total a pagar  | 0~1       | 0: No Rotar, 1: Imprimir con rotación de 180°   | 0                                | 1 |
| 10 | Bill 2: Formato de impresión por producto (Item Print Format)                      | 0~99      |   | 0                                | 1 |
| 11 | Bill 2: Formato de impresión por producto c/código de barras (Item Barcode Format) | 0~99      |   | 0                                | 1 |
| 12 | Bill 2: Código de artículo como código de barras                                   | 0~9999999 |   | 0                                | 1 |
| 13 | Bill 2: Imprimir fecha y tiempos por producto                                      | 0~99      |   | 0                                | 1 |
| 14 | Bill 2: Rotar impresión del artículo   | 0~1       |   | 0                                | 1 |
| 15 | Bill 2: Formato de impresión con total a pagar                                     | 0~99      |   | 0                                | 1 |
| 16 | Bill 2: Formato de Impresión con total a pagar c/código de Barras                  | 0~99      | <b>Para los formatos de impresión de segunda clase, no son usados normalmente. Por favor, no modifiquen las condiciones normales.</b>   | 0                                | 1 |
| 17 | Bill 2: Imprimir Total a pagar en código de barras                                 | 0~9999999 |   | 0                                | 1 |
| 18 | Bill 2: Imprimir fechas y tiempos en el total a pagar.                             | 0~99      |   | 0                                | 1 |
| 19 | Bill 2: Formato de impresión por producto (Item Print Format)                      | 0~1       |   | 0                                | 1 |
| 20 | Reducir la velocidad de impresión  | 0~99      |   | Reduce el % del avance del papel | 0 |
| 21 | Tipo de Papel  | 0~1       | 0: Pape continuo (ticket), 1: Etiqueta.   | 1                                | 0 |
| 22 | Nitidez de la impresión para etiqueta  | 0~9       | 0 Muy claro, 9 Muy oscuro. Para alargar la vida del cabezal de impresión de su báscula le recomendamos utilizar el nivel más claro, y conforme pase el tiempo podrá subir la intensidad si así lo requiere. | 5                                | 0 |
| 23 | Nitidez de la impresión papel continuo   | 0~9       |   | 5                                | 0 |
| 24 | Papel Continuo: Intervalo de avance entre cada impresión                           | 0~99      |   | 0                                | 0 |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|    |   |           |  |     |   |
|----|---|-----------|--|-----|---|
| 25 | Papel Continuo: Posición de corte                             | 0~99      | La unidad de ajuste es en mm.  | 35  | 0 |
| 26 | Papel continuo: Distancia previa de impresión                 | 0~1999    | La unidad de avance es en puntos de impresión (dot).<br>Si el número de avance es > a 1000 el avance es en reversa.                            | 16  | 0 |
| 27 | Ancho de impresión de los reportes                            | 0~99      | La unidad de ajuste es en mm.  | 50  | 0 |
| 28 | Tamaño de letra para los reportes                             | 0~2       |  | 1   | 1 |
| 29 | Proteger impresor de sobrecalentamientos                      | 0~30      | La impresión continua exhaustiva puede producir calentamiento, se recomienda NO modificar este parámetro sin la guía de un técnico autorizado. | 5   | 1 |
| 30 | Sensor de alimentación de papel                               | 0~255     | Propiedades de Hardware. NO modificar este parámetro sin la guía de un técnico autorizado  | 180 | 1 |
| 31 | Puntos y números para impresión de códigos de barra delgados  | 0~9       |  | 0   | 1 |
| 32 | Puntos y números para impresión de códigos de barra anchos    | 0~19      | 0 Configuración por default, NO modificar este parámetro sin la guía de un técnico autorizado.   | 0   | 1 |
| 33 | Tipo de letra para la impresión del código de barras          | 0~2       |  | 0   | 1 |
| 34 | Anti-variaciones de peso, durante la impresión, (filtro)      | 0~19      | NO modificar sin la ayuda y guía de personal capacitado. Propiedades del Hardware.   | 3   | 1 |
| 35 | Modo automático de nueva línea                                | 0~1       | 0: Modo de una sola; 1: Modo Auto nueva línea  | 0   | 1 |
| 36 | ITF25 Modo con marco  | 0~2       | 0: Sin marco; 1: Marco arriba y abajo;<br>2: Marco contorno  | 1   | 1 |
| 37 | ITF25 Marco Ancho   | 0~31      | Marco con dots   | 8   | 1 |
| 38 | ITF25 borde Izquierdo y derecho, en blanco                    | 0~31      | Bordes derecho e izquierdo en blanco.  | 20  | 1 |
| 39 | Distancia de pre-alimentación para etiqueta                   | 0~1999    | La unidad de avance es en dots.<br>Si el número configurado de avance es > 1000, la báscula avanzara en reversa.                               | 0   | 0 |
| 40 | Numero de báscula   | 0~9999999 | Se usa para distinguir de manera individual cada Báscula.  | 0   | 0 |
|    |   |           | Este número puede ser impreso...   |     |   |
| 41 | RS-232 Baud Rate  | 0~9       | 0: 300, 1: 600, 2: 1200, 3: 2400, 4: 4800, 5: 9600,<br>6: 19200, 7: 38400, 8: 57600, 9: 115200.  | 5   | 0 |
| 42 | Modo auto-actualización mediante USB flash disk (Auto Update) | 0~1       | 0: No Actualizar, 1: Actualizar (Auto Update)  | 1   | 0 |

**Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.**

|    |  |         |   |    |   |
|----|--|---------|---|----|---|
| 43 | Modo Ethernet  | 0~2     | 0: Desactivar; 1: Modo de servidor; 2: Modo de Cliente  | 1  | 0 |
| 44 | Auto conectar a Ethernet nuevamente                      | 0~65535 | 0: No intentar conectar de nuevo<br>1~65535: La báscula intenta conectarse con la PC, cada determinado tiempo.  | 0  | 0 |
| 45 | Aplicar los parámetros de Ethernet sin apagar la báscula | 0~1     | 0: Desactivado, Solo reinicie la configuración de Ethernet.<br>1: Activado, Aplicar configuración de Ethernet Inmediatamente.   | 1  | 1 |
| 46 | U-disk conectar con tiempo de espera                     | 0~99    | 0: Tiempo por Default 2s; 1~99: espera de 0.1s—9.9s.<br>Se sugiere mantener la configuración por default. Si algún disco inicia lentamente entonces podrá modificar el tiempo de espera.  | 0  | 1 |
| 47 | USB Siempre encendida                                    | 0~1     | 1: USB siempre encendida, disponible en ensambles especiales  | 0  | 1 |
| 48 | Ethernet tiempo extraordinario                           | 0~31    | Tiempo extra solo de segundos, más de 5 veces de tiempo extra, Ethernet se desactivara  | 10 | 1 |
| 49 | Autorización de Password                                 | 0~1     | 0: Solo para operación local<br>1: Operación de comunicación permitida  | 0  | 1 |
| 50 | Tipo de Ethernet (Requiere reiniciar)                    | 0~1     | 0: Red Alambica; 1: Red Inalámbrica   | 0  | 1 |
| 51 | Modo de Seguridad  | 0~2     | 0: Sin seguridad; 1: WEP; 2: WPA/WPA2   | 1  | 1 |
| 52 | Opciones de Seguridad                                    | 0~1     | 0: Sistema abierto; 1: Requiere llave   | 1  | 1 |
| 53 | Tipo de Dominio  | 0~6     | 0: FCC; 1: IC; 2: ETSI; 3: Español; 4: Francés; 5: Japonés A; 6: Japonés B  | 2  | 1 |
| 60 | Modo de caja registradora                                | 0~3     | 0: Desactivado,<br>1: Activado con cambio =0, configuración por Default, No muestra el cambio en displaye.<br>2: Activado con cambio = 0, configuración porDefault, Muestra en el displaye el cambio 0<br>3: Activado con cambio diferente a 0. | 1  | 0 |
| 61 | Operación de cajón de dinero en modo de venta            | 0~3     | 0: No abrir cajón, 1: Abrir cajón 1, 2: Abrir cajón 2, 3: Abrir cajón 1 y 2.<br>La bascule solo tiene un Puerto de control para cajón de dinero, si requiere operar dos cajones, se requiere de una modificación al equipo que genera costo.    | 3  | 0 |
| 62 | Presione [Drawer] en ventas                              | 0~3     |   | 3  | 0 |
| 63 | Presione [Drawer] en Prog                                | 0~3     |   | 3  | 0 |
| 64 | Presione [Drawer] in Reporte (Account)                   | 0~3     |   | 3  | 0 |
| 65 | Re-impresión   | 0~4     | 0: Re-impresión no permitida,<br>1: Imprimir 1 copia del ticket 1,<br>2: Imprimir 1 copia del ticket 2,<br>3: Imprimir una copia para c/ticket 1 y Bill 2,4: Imprimir ticket 1 y 2 normalmente  | 3  | 1 |

**Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.**

|    |  |      |   |   |   |
|----|--|------|---|---|---|
| 66 | Al mostrar el cambio, salir parainiciar otra operación       | 0~99 | 0: Presione cualquier tecla para salir,<br>1~99: Salir automáticamente después de unos segundos   | 0 | 0 |
| 67 | Numero de Tara   | 0~2  | 0: Desactivado 1: Ingresar valor de Tara,<br>2: Punto flotante para el valor de Tara.   | 0 | 0 |
| 68 | Tara para PLU  | 0~7  | 0: PLU no requiere Tara; No cancela tara al salir.<br>1: PLU se usa cuando el PLU es 0; No cancela tara al salir.<br>2: PLU usa tara cuando no 0; No cancela tara al salir.<br>3: PLU siempre usa No cancela tara al salir.<br>4: PLU no requiere Tara; No cancela tara al salir.<br>5: PLU se usa cuando el PLU es 0; Cancela tara al salir.<br>6: PLU usa tara cuando no 0; Cancela tara al salir.<br>7: PLU siempre usa Cancela tara al salir. | 1 | 0 |
| 69 | Regresar el peso a Zero después de venta de productos pesado | 0~2  | 0: Siempre se requiere retornar a Zero;<br>1: Retornar a Zero es necesario si el peso registrado cambia;<br>2: No retornar a Zero se requiere imprimir "*" antes del peso   | 1 | 0 |
| 70 | Permitir ventas en ZERO                                      | 0~1  | 0: Desactivado; 1: Activado   | 0 | 1 |
| 71 | Venta de PLU pesados, sin registrar peso                     | 0~2  | 0: Desactivada;<br>1: Activada (cuando el peso = 0, Este se imprime como prod. NO pesado, pero solo como una pieza (No puede multiplicar).<br>2: Activado, (cuando el peso = 0, Este se imprime como prod. NO pesado, pero solo como una pieza, se permite multiplicar los productos usando la tecla [X] y la cantidad  | 0 | 0 |
| 72 | Borrar la memoria flotante de cliente al presionar [Sale]    | 0~1  | 0: No Borrar, 1: Borrar.  | 0 | 0 |
| 73 | Usar [T-Sale] como [U.Pric Convert]                          | 0~1  | 0: Desactivado,<br>1: Activado. Esta tecla permite convertir el U.Price, en una unidad temporal de venta de productos.  | 0 | 0 |
| 74 | Regresar productos (cancelar ventas)                         | 0~1  | 0: Desactivado, 1: Activado.  | 0 | 0 |
| 75 | Recordar un PLU  | 0~3  | 0: Recordar todo PLU;<br>1: Recordar solo PLU de prod. pesados;<br>2: Recordar solo PLU's de prod. NO pesados;<br>3: No permite recordar ningún PLU.  | 0 | 1 |
| 76 | Llamar Venta total de un PLU                                 | 0~3  | 0: Recordar todo PLU;<br>1: Recordar solo PLU de prod. pesados;<br>2: Recordar solo PLU's de prod. NO pesados;<br>3: No permite recordar ningún PLU;  | 0 | 1 |
| 77 | Ingresar el peso manual mente                                | 0~3  | 0: Desactivado, 1-3: Activado   | 0 | 0 |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|    |  |      |   |    |   |
|----|--|------|---|----|---|
| 78 | [Auto mode] Permite ingresar un modo de operación especial | 0~4  | 0: Auto mode desactivado<br>1: Cambiar a modo de impresión pro lote<br>2: Cambiar a modo de impresión para pre pack3: Cambiar a modo de PLU fijo<br>4: Cambiar a modo de auto impresión   | 2  | 0 |
| 79 | Seleccione el modo de venta                                | 0~1  | 0: Desactivado, 1: Activado.  | 1  | 0 |
| 80 | PLU Fast-Prog  | 0~1  | 0: Desactivado, 1: Activado.  | 1  | 0 |
| 81 | PLU Fast-Prog para memorias directas (Short Cut)           | 0~1  | 0: Desactivado, 1: Activado.  | 1  | 0 |
| 82 | Spec Fast-Prog   | 0~1  | 0: Desactivado, 1: Activado.  | 1  | 0 |
| 83 | U. Price Fast-Prog [-@] o [ @Price]                        | 0~3  | 0: Desactivado;<br>1: Mantener presionados [-@] cambia el precio unitario del PLU grabado.<br>2: presione [-@] Cambia el precio de un PLU grabado.<br>3: presione [-@] Cambia el precio de un PLU grabado, Mantenga presionado la tecla y entrara a modificar el nombre de un cargo especial de un PLU grabado. | 1  | 1 |
| 85 | Peso Estable: Configurar a Zero                            | 0~99 | Espera algunos segundos después de presionar la tecla ZERO. Si el peso está estable en ese momento, la báscula retornara a ZERO. Si no está estable, sonara una alarma de error.  | 20 | 0 |
| 86 | Peso Estable: En Venta                                     | 0~99 | Espera algunos segundos después de presionar la tecla ZERO. Si el peso está estable en ese momento, la báscula retornara a ZERO. Si no está estable, sonara una alarma de error.  | 20 | 0 |
| 87 | PLU de postizo   | 0~1  | 0: Desactivar<br>1: Use este PLU, cuando intente recordar uno que no esté programado o no exista el PLU, la báscula usara este número de PLU u otro PLU vacío para el PLU postizo. Por ejemplo: El PLU156 no existe, cuando lo recordemos, el cargo se generara para el PLU-0156                                | 0  | 1 |
| 88 | ScPLU Postizo  | 0~1  | 0: Desactivar<br>1: Use este ScPLU postizo, si una tecla de acceso ha sido editada entonces cuando esta sea activada la báscula recordara el PLU grabado en esta tecla. [SC1] tiene el PLU101, [Shift] [SC1] se refiere a PLU201. Etc.  | 0  | 1 |
| 89 | PLU Fast Prog y PLU Prog utilizan la misma instrucción     | 0~1  | 0: Desactivado;<br>1: Activado, P331 y P332 Tiene el mismo efecto   | 1  | 1 |
| 90 | Calculando la cuenta total                                 | 0~1  | Permite que la bascule haga el cálculo del total a pagar, NO modificar este parámetro.  | 1  | 1 |
| 91 | Función de registro  | 0~1  | 0: Activado, 1: Desactivado   | 0  | 1 |

**Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.**

|            |  |           |   |         |   |
|------------|--|-----------|---|---------|---|
| <b>92</b>  | Dummy para número de PLU                                       | 0~1       | 0: use la versión anterior, del PLU 10 al 5999<br>1: Del PLU 1 al 9999999, número temporal de PLU decidido por los valores de las Spec093 y 094   | 1       | 1 |
| <b>93</b>  | Número postizo para PLU temporal de prod. pesados              | 0~9999999 | Refer to Spec092  | 9999999 | 1 |
| <b>94</b>  | Número postizo de PLU para Prod. No pesados                    | 0~9999999 |   | 9999998 | 1 |
| <b>95</b>  | Número postizo de PLU para cargos por servicios                | 0~9999999 |   | 9999997 | 1 |
| <b>97</b>  | Ingresar códigos de barras por teclado                         | 0~2       | 0: Prohibir; 1: Permitir solo números<br>2: Permitir números y letras   | 1       | 1 |
| <b>98</b>  | Cuenta simple: Suma los descuentos y redondea el total         | 0~5       | 0: No graba reporte;<br>1: Graba de manera independiente la suma de los descuentos, no graba el redondeo del total<br>2: Grabar separados los descuentos, no graba el redondeo del total<br>3 Graba de manera independiente la suma de los descuentos y el redondeo del total<br>4: Grabar separados los descuentos, no graba el redondeo del total<br>5: Grabar separados los descuentos y el redondeo del total   | 3       | 1 |
| <b>99</b>  | Cuenta acumulada: Suma descuentos y redondea el total a pagar. | 0~5       |   | 3       | 1 |
| <b>100</b> | Método de redondeo individual para el total                    | 0~1       | 0, redondeo común en dígitos que lo requieren<br>1, redondeo común para el último dígito<br>2, redondeo común de los últimos 2 dígitos<br>3, redondeo bancario en dígitos que lo requieren<br>4, redondeo bancario para el último dígito<br>5, redondeo bancario de los últimos 2 dígitos<br>6, redondeo a la baja en dígitos que lo requieren<br>7, redondeo a la baja para el último dígito<br>8 redondeo a la baja de los últimos 2 dígitos<br>9 de redondear a 0 ó 5 el último dígito<br>10 de redondear a 0 ó 5 los últimos 2 dígitos<br>11 de redondear a 0 ó 5 los últimos 3 dígitos | 0       | 0 |
| <b>101</b> | Método de redondeo para la suma del total                      | 0~11      | 0, redondeo común en dígitos que lo requieren<br>1, redondeo común para el último dígito<br>2, redondeo común de los últimos 2 dígitos<br>3, redondeo bancario en dígitos que lo requieren<br>4, redondeo bancario para el último dígito<br>5, redondeo bancario de los últimos 2 dígitos<br>6, redondeo a la baja en dígitos que lo requieren<br>7, redondeo a la baja para el último dígito<br>8 redondeo a la baja de los últimos 2 dígitos<br>9 de redondear a 0 ó 5 el último dígito<br>10 de redondear a 0 ó 5 los últimos 2 dígitos<br>11 de redondear a 0 ó 5 los últimos 3 dígitos | 0       | 0 |
| <b>102</b> | Imprimir con datos acumulados (suma)                           | 0~1       | 0: Activado, 1: Desactivado   | 0       | 1 |
| <b>103</b> | Ajustar la Tara (Tare), Peso Neto (Net) y Peso Bruto (Gross)   | 0~3       | 0: No igualar, redondear independientemente.<br>1: Tara=Peso Bruto-Peso Neto<br>2: Peso Neto=Peso Bruto-Tara<br>3: Peso Bruto=Peso Neto+Tara  | 3       | 1 |
| <b>104</b> | Formato de Fecha<br>Y=Año<br>M= Mes<br>D= Día                  | 0~5       | 0: YYYY.MM.DD; 1: YY.MM.DD<br>2: MM/DD/YY; 3: MM-DD-YY<br>4: DD/MM/YY; 5: DD-MM-YY  | 0       | 1 |



**Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.**

|     |  |         |  |   |          |
|-----|--|---------|--|---|----------|
| 105 | Días de validez de la impresión                          | 0~2     | 0: Imprimir según configuración del PLU.<br>1: Tiene prioridad la configuración del PLU, Si el PLU no tiene esta opción configurada, la impresión será según la Spec106<br>2: Imprimir según la Spec106                            | 0 | 0        |
| 106 | Ingresar día de validez                                  | 0~999   | Validez en días. Después del día corriente.<br>0 Solo aplica en el día corriente   | 0 | 0        |
| 107 | Numero de venta flotante                                 | 0~99    | 0: Máximo # de ventas flotantes permitidas   | 0 | 0        |
| 108 | Valor acumulado de ventas flotantes                      | 0~65535 | 0: Máximo valor acumulado permitido  | 0 | 0        |
| 109 | Manejo de conversión del precio unitario                 | 0~1     | 1: Precio unitario cuenta por división   | 0 | No abrir |
| 110 | Descuento manual: Prohibido                              | 0~3     | 0, Totalmente permitido<br>1, Descuento prohibido en U.Price<br>2, Descuento prohibido en T.Price<br>3, Todos los descuento prohibidos   | 0 | 1        |
| 111 | Descuento Manual: Límite inferior (Numero en porcentaje) | 0~255   | 0: Sin límite inferior, descuento libre;<br>1~99: Tomar un porcentaje del U.Price como el límite inferior del descuento.<br>100~255: No permitir el precio después del Descuento manual, si es más bajo que el U.Price original.   | 0 | 0        |
| 112 | Descuento Manual: Limite Superior (Numero en porcentaje) | 0~255   | 0: Sin límite superior, descuento libre;<br>1~100: No permitir el precio después del descuento manual, si es más alto que el U.Price original.<br>101~255: Tomar un porcentaje del U.Price como el límite superior del descuento.  | 0 | 0        |
| 113 | Descuento manual por porcentaje                          | 0~1     | 0: Resta, 1: Suma  | 0 | 1        |
| 114 | Porcentaje rápido de descuento                           | 0~99    | 0: Ingresar el número manualmente<br>1~99: Descuento con este numero   | 0 | 1        |
| 115 | Auto descuento: Por precio                               | 0~3     | 0: Desactivado<br>1: Señal para auto-descuento en PLU activado<br>2: Señal de auto-descuento pre-configurada en el PLU<br>3: Señal para todos los PLU<br>El precio cambia y el descuento se desactiva cuando el precio es seguido. | 1 | 1        |
| 116 | Tasas de impuesto  | 0~3     | 0: Sin impuesto<br>1: Por default excluye el impuesto de los productos sin impuesto.<br>2: Por default incluye el impuesto de los productos sin impuesto.<br>3: Por Default impuesto incluido en precio.                           | 1 | 0        |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|     |  |           |   |   |   |
|-----|--|-----------|---|---|---|
| 117 | Tasa de impuesto en (%)                        | 0~9999    | 0.01% Impuesto, Para 16%, capturar 1600   | 1 | 0 |
| 118 | Modificar el modo de operación                 | 0~2       | 0: Manual<br>1: Grabar y borrar<br>2: No grabar y borrar  |   |   |
| 119 | Scanner de cobro                               | 0~2       | 0: No checkout, ignorar información redondeada<br>1: Checkout, ignorar información redondeada<br>2: Checkout, no ignorar información redondeada | 2 | 1 |
| 120 | Sincronizar la suma al código de barras        | 0~3       | 0: No sincronizar<br>1: Solo sincronizar el código externo<br>2: Solo sincronizar el código interno<br>3: Sincronizar todos                     | 3 | 1 |
| 121 | Sincronizar cuando la nota del código sea 0    | 0~2       | 0: Seleccionar el PLU a usar<br>1: Sincronizar como PLU temporal pesado<br>2: sincronizar como PLU temporal no pesado                           | 1 | 1 |
| 122 | Formato 1: Código de barras interior           | 0~99      | El grupo 1 es el formato del código interno, Si la Spec122=0, la báscula usa la Spec1 y Spec2 como grupo 1                                      | 0 | 0 |
| 123 | Código de barras interno 1: Bandera global     | 0~9999999 |   | 0 | 0 |
| 124 | Código de barras interno 2: formato            | 0~99      | Grupo 2 Formato de código de barras interno   | 0 | 1 |
| 125 | Código de barras interno 2: Bandera global     | 0~9999999 |   | 0 | 1 |
| 126 | Código de barras interno 3: formato            | 0~99      | Grupo 3 Formato de código de barras interno   | 0 | 1 |
| 127 | Código de barras interno 3: Bandera global     | 0~9999999 |   | 0 | 1 |
| 128 | Código de barras interno 4: formato            | 0~99      | Grupo 4 Formato de código de barras interno   | 0 | 1 |
| 129 | Código de barras interno 4: Bandera global     | 0~9999999 |   | 0 | 1 |
| 130 | Ocultar el total a pagar antes de la impresión | 0~1       | 0: Desactivado<br>1: Activado. El total se muestra en pantalla después de imprimir  | 0 | 1 |

**Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.**

|     |  |     |  |   |   |
|-----|--|-----|--|---|---|
| 131 | Imprimir después de retornar el peso a Zero          | 0~4 | 0: Desactivado.<br>1: Grabar después de regresar el peso a Zero. Puede presionar [Cancel] para salir y no grabar los datos de la operación.<br>2: Forzosamente graba después de regresar a Zero. Se obliga al operado a imprimir y grabar los datos de la operación.<br>3: Auto Impresión después de regresar a Zero. Puede presionar [Cancel] para salir y no grabar los datos de la operación<br>4: Auto Impresión forzada después de regresar a Zero. Se obliga al operado a imprimir y grabar los datos de la operación. | 0 | 1 |
| 132 | Recordar un PLU-No pesado, desde el teclado numérico | 0~1 |  | 0 | 1 |
| 133 | Recordar un PLU-No pesado con el código externo      | 0~1 | 0: Modo no acumulativo 1: Modo Acumulativo   | 1 | 1 |
| 134 | Recordar un PLU-No pesado con el código interno      | 0~1 |  | 1 | 1 |
| 135 | Modo con vendedores                                  | 0~5 | 0: Modo sin vendedores,<br>1: Los datos almacenados en V1~V4 como vendedores 1~4, no requieren password<br>2: Requiere password, V1~V4 usa el nombre del vendedor<br>3: Requiere password, V1~V4 usar diferente vendedor<br>4: Requiere password, V1~V4 usa el mismo vendedor, no permite vendedores con password 0.<br>5: Requiere password, V1~V4 usa diferente Vendedor, no permite vendedores con password 0.  | 1 | 0 |
| 136 | Modo de espera (venta flotante)                      | 0~2 | 0: Activado<br>1: Activado, no permite vendedor estacional 2: Activado, Permitir vendedor estacional   | 0 | 1 |
| 137 | Modo memoria en espera                               | 0~2 | 0: Siempre borrar; 1: Mantener en memoria la última información<br>2: Mantener memoria.  | 0 | 1 |
| 139 | EAN/UCC CRC  | 0~1 | 0: Estándar, 1: No-estándar  | 0 | 1 |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|     |   |         |   |       |   |
|-----|---|---------|---|-------|---|
| 140 | Auto-Borrado de la SID  | 0~6     | 0: No Borrar<br>1: Borrar al ½ día (12:00 and 0:00)<br>2: Borrar todos los días<br>3: Borrar cada sábado<br>4: Borrar cada lunes<br>5: Borrar cada mes<br>6: Borrar cada trimestre. | 2     | 1 |
| 141 | Reporte de inventario   | 0~1     | 0: Reporte cerrado (A44 reporte abierto)<br>1: Reporte abierto (A44 reporte cerrado)  | 1     | 1 |
| 142 | Cambio de unidad del inventario                                     | 0~2     | 0: Solo unidad fija en PLU por default.<br>1: Permitir el uso de unidad en piezas y en kg.<br>2: Permitir todas las unidades propias.   | 1     | 1 |
| 143 | Modo de impresión FID/SID   | 0~9     | 0: Imprimir como numero<br>1~9: Imprimir especificando la longitud con '#'  | 6     | 1 |
| 150 | IP de la báscula (Ethernet)   | 0~255   | Cuando la Spec 153 es 0, la báscula se conectar a la red por DHCP, de otro modo usara el IP fijado para conectarse.   | 192   | 0 |
| 151 |   | 0~255   |   | 168   | 0 |
| 152 |   | 0~255   |   | 0     | 0 |
| 153 |   | 0~255   |   | 0     | 0 |
| 154 | IP de la computadora PC   | 0~255   | Cuando la red trabaja como esclavos (Spec043=2), se designa el IP de la PC.   | 0     | 0 |
| 155 |   | 0~255   |   | 0     | 0 |
| 156 |   | 0~255   |   | 0     | 0 |
| 157 | Entrada de la báscula a Ethernet                                    | 0~255   | Entrada: no usar DHCP para conectar a la red  | 0     | 0 |
| 158 |   | 0~255   |   | 192   | 0 |
| 159 |   | 0~255   |   | 168   | 0 |
| 160 |   | 0~255   |   | 0     | 0 |
| 161 |   | 0~255   |   | 1     | 0 |
| 162 | Mascara de la báscula para  | 0~255   | Getway: no usar DHCP para conectar a la red.  | 255   | 0 |
| 163 |   | 0~255   |   | 255   | 0 |
| 164 |   | 0~255   |   | 255   | 0 |
| 165 |   | 0~255   |   | 0     | 0 |
| 166 | Puerto para servidor  | 0~65535 |   | 33581 | 1 |
| 167 | Puerto para clientes (esclavas)                                     | 0~65535 | No modificar estos parámetros a menos que sean expertos, hacerlo es cancela el efecto de la garantía de su equipo.  | 33582 | 1 |
| 168 | Puerto local  | 0~65535 |   | 33583 | 1 |
| 169 | Puerto remoto UDP   | 0~65535 |   | 33584 | 1 |
| 180 | Visualización e impresión de caracteres de puntuación (Radix Point) | 0~1     | 0: Punto '.';<br>1: Coma ','  | 0     | 2 |
| 181 | Imprimir Kilo caracteres  | 0~3     | 0: No Imprimir;<br>1: Punto '.';<br>2: Coma ','<br>3: Marca de cotización' ''   | 0     | 2 |
| 182 | Visualizar Kilo carácter  | 0~1     | 0: No visualizar<br>1: Visualizar basado en la Spec181  | 0     | 2 |
| 185 | Imprimir unidad de peso   | 0~1     | 0: No Imprimir; 1: Imprimir   | 0     | 1 |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|     |   |      |   |   |   |
|-----|---|------|---|---|---|
| 186 | Imprimir unidad de precio   | 0~1  | 0: No Imprimir; 1: Imprimir   | 0 | 1 |
| 187 | Imprimir unidad de moneda   | 0~1  | 0: No Imprimir; 1: Imprimir   | 0 | 1 |
| 188 | Longitud del precio unitario  | 0~6  | 0: Usar longitud por default<br>1~6: Especificar longitud   | 0 | 1 |
| 189 | Longitud del total  | 0~7  | 0: Usar longitud por default<br>1~7: Especificar longitud   | 0 | 1 |
| 190 | Báscula de 5 Pantallas:<br>Visualizar nombre del PLU                        | 0~3  | 0: Corrección automática<br>1: Visualizar con fuente 1<br>2: Visualizar con fuente<br>03: 2-Modo en línea   | 3 | 1 |
| 191 | Báscula de 5 Pantallas:<br>Visualizar mensaje de AD                         |      | 3   | 1 |   |
| 192 | Báscula de 5 Pantallas:<br>Visualizar el modo Idle                          | 0~23 | 0: Visualizar hora<br>1~3: Reservado<br>4~23: Datos generales de la báscula (0~19)  | 3 | 1 |
| 193 | Báscula de 5 Pantallas:<br>Visualizar en modo de suma                       |      | 0: Visualizar la suma acumulada<br>1: Visualizar el mensaje AD  | 3 | 1 |
| 196 | Impresión de punto decimal para productos no pesado en el código de barras. | 0~5  | Similar como la spec208   | 3 | 1 |
| 197 | Pesada rápida   | 0~4  | 0: Por Default nivel, 1~4: Grande, Rápido   | 0 | 1 |
| 198 | Juzgar retraso de Zero  | 0~19 |   | 4 | 1 |
| 199 | Juzgar retraso de estable   | 0~19 | 100ms /una  | 0 | 1 |
| 200 | Punto decimal: Tara   | 0~3  | Por default existen decimales para la Tara.   | 3 | 1 |
| 201 | Punto decimal: Peso   | 0~3  | Por default existen decimales para el peso.   | 3 | 1 |
| 202 | Punto decimal: U.Price  | 0~5  | Por default existen decimales para el U.Price.  | 2 | 1 |
| 203 | Punto decimal: T.Price  | 0~5  | Por default existen decimales para el T.Price.  | 2 | 1 |
| 204 | Punto decimal fijo: Tara  | 0~1  | Muestra el punto decimal fijo según la Spec200  | 0 | 1 |
| 205 | Punto decimal fijo: Peso  | 0~1  | Muestra el punto decimal fijo según la Spec201  | 0 | 1 |
| 206 | Punto decimal fijo: U.Price   | 0~3  | Muestra el punto decimal fijo según la Spec2020: No Fijo; 1: Fijo para descuento; 2: Fijo para recordar PLU; 3: Siempre fijo.   | 3 | 1 |
| 207 | Punto decimal fijo: T.Price   | 0~2  | Muestra el punto decimal fijo según la Spec203.0: No Fijo; 1: fijo según la Spec100; 2: Redondea antes de fijar según la Spec100  | 1 | 1 |
| 208 | Imprimir punto decimal para el peso en el código de barras                  | 0~5  | Para el número 1.533, si las decimales fijas son 2 en el código de barras se imprime 153, cuando las decimales fijadas son 3 se imprime 1533, y así sucesivamente. Se sugiere que la Spec208=Spec201, Spec209=Spec203 | 3 | 1 |
| 209 | Decimal Point of Money In Barcode Print                                     | 0~5  |   | 2 | 1 |
| 210 | Unidad de T-Sale  | 0~8  | 0, 1, 2: Por Default;<br>3: kg; 4: g ;<br>5: ton; 6: lb;<br>7: 500g ; 8: 100g ;   | 0 | 1 |
| 211 | Unidad de cálculo del U.Price   | 0~8  | Hay relación entre las tres tipos de unidades (T-Sale, U.Price, Peso). Estas pueden variar según las diferentes medidas de cada.  | 0 | 1 |

**Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.**

|     |   |         |  |                       |                  |   |
|-----|---|---------|--|-----------------------|------------------|---|
| 212 | Unidad de peso                                  | 0~8     |  | 3                     | 1                |   |
| 213 | Precisión del peso                              | 0~3     | BIE-30<br>30kg   | 0: 10g, 3000          | 1                | 1 |
|     |   |         |  | 1: 5g/10g, 6000/3000  |                  |   |
|     |   |         |  | 2: 2g/5g, 15000/6000  |                  |   |
|     |   |         |  | 3: 1g/2g, 30000/15000 |                  |   |
|     |   |         | BCR-30<br>30kg   | 0: 10g, 3000          |                  |   |
|     |   |         |  | 1: 5g/10g, 6000/3000  |                  |   |
|     |   |         |  | 2: 2g/5g, 15000/6000  |                  |   |
|     |   |         |  | 3: 1g/2g, 30000/15000 |                  |   |
|     |   |         |  |                       |                  |   |
|     |   |         |  |                       |                  |   |
|     |   |         |  |                       |                  |   |
|     |   |         |  |                       |                  |   |
|     |   |         | Solo se muestra la precisión para kg, las otras unidades pueden tener ligera variación. Cuando use la opción 2 o 3, la impresión de peso se mostrará "*", que significa que es sólo para uso industrial. |                       |                  |   |
| 214 | Medida por default                              | 0~1     | 0: Si no ingresa PLU, por default es pesado<br>1: Si no ingresa PLU, por default es no pesado  | 0                     | 1                |   |
| 215 | Grado máximo de sobre carga                     | 0~99    | No existe límite si el número es 0.  | 9                     | 1                |   |
| 216 |   | 0~99    |  | 9                     | 1                |   |
| 217 | Grado mínimo de venta                           | 0~99    |  | 4                     | 1                |   |
| 218 | Grado de Zero Tracking                          | 0~99999 | Unidad es : e/10   | 0                     | 2 <sup>(R)</sup> |   |
| 219 | Rango de Tara                                   | 0~99    | Numeró de porcentaje. Sin límite si el número es   | 0                     | 2                |   |
| 220 | Rango Inicial Zero                              | 0~99    | 0.   | 9                     | 2                |   |
| 221 | Rango de Zero manual                            | 0~99    |  | 2                     | 2                |   |
| 222 | Rango de acumulación del Zero manual            | 0~99    |  | 2                     | 2                |   |
| 223 | Rango de la bandera Zero                        | 0~99    |  | 4                     | 2                |   |
| 224 | Rango de Zero Tracking                          | 0~99    | Código-Interno   | 5                     | 2                |   |
| 225 | Rango de la bandera Estable                     | 0~99    |  | 6                     | 2                |   |
| 226 | Tara sobre la capacidad 1                       | 0~1     | 0: Prohibido; 1: Permitir  | 0                     | 1                |   |
| 227 | Tara a cargar                                   | 0~1     | 0: Prohibido; 1: Permitir  | 1                     | 1                |   |
| 228 | Transferencia de unidad de peso automáticamente | 0~2     | 0: Permitir;<br>1: Solo permitir en por default pesado; 2: Prohibido   | 0                     | 1                |   |
| 229 | Transferencia rápida de unidad de trabajo       | 0~2     | 0: Prohibido;<br>1: Permitir, Requiere mantener presionada la tecla de función;<br>2: Permitir   | 1                     | 1                |   |
| 230 | AD anti-vibración durante la impresión          | 0~7     | Parámetro del Hardware   | 2                     | 1                |   |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|     |   |        |  |     |   |
|-----|---|--------|--|-----|---|
| 231 | Zero prohibido en el modo de PLU                                  | 0~1    | 0: Zero es permitido; 1: Zero es prohibido   | 0   | 1 |
| 232 | Punto flotante en peso  | 0~2    | 0: Siempre basada en baja capacidad<br>1: Basado en la capacidad vigente, la baja capacidad es la prioridad<br>2: Basado en la capacidad vigente, la alta capacidad es la prioridad  | 0   | 1 |
| 233 | Retornar a Zero es necesario para cambio rápido de unidad         | 0~1    | 0: No necesario<br>1: Necesario  | 0   | 1 |
| 234 | Grado de retorno a Zero   | 0~31   | Juzgar el valor de retorno a Zero  | 0   | 1 |
| 235 | Detectar módulo de poder  | 0~1    | 0: Desactivado; 1: Activado  | 0   | 1 |
| 236 | Imprimir en modo de batería                                       | 0~1    | 0: Imprimir; 1: No imprimir  | 0   | 1 |
| 237 | Intervalo de teclas de Scanner                                    | 0~4    | Parámetro de Hardware  | 1   | 1 |
| 238 | Anti-vibración de tecla de Scanner                                | 0~4    | Parámetro de Hardware  | 1   | 1 |
| 239 | Tiempo de apertura del cajón de dinero                            | 0~9999 | 0~9999ms. Por Default 100ms  | 100 | 1 |
| 244 | Ignorar Estado de PBS   | 0~1    | Usar para eliminar el error E7.12  | 0   | 1 |
| 245 | Ignorar Estado de PDS   | 0~1    | Usar para eliminar el error E7.11  | 0   | 1 |
| 246 | Ignorar Estado de PPS   | 0~1    | Usar para eliminar el error E7.14  | 0   | 1 |
| 247 | Función de retención de password                                  | 0~3    | El password es memorizado y no requiere de volver a introducirlo una vez que se entra. La memoria se borra al reiniciar o modificar los parámetros.<br>0: No retener ningún password<br>1: Solo retener el password del cajón de dinero<br>2: Retener todos los Passwords excepto los password de administración<br>3: Retener todos los Passwords | 0   | 1 |
| 249 | Modo de texto de PLU  | 0~2    | 0: Modo por default<br>1: Modo de PLU corto (110 caracteres por PLU) 2: Modo de PLU largo (360 caracteres por PLU)   | 0   | 1 |
| 250 | Modo de No-Acumulación [Accu] hace la misma operación que [Print] | 0~1    | 0: Modo Activado<br>1: Modo activado   | 0   | 1 |
| 251 | Menú de descuentos del Unit Price                                 | 0~4    | 0: Desactivar menú de descuentos<br>1: Activar, en el modo determinado en la [Key] 2: Activar, Activar el modo por default en porcentaje   | 0   | 1 |
| 252 | Menú de descuentos del Total a pagar                              | 0~4    | 3: Habilitar el modo por default en el modo de Menos<br>4: Habilitar el modo por default en el modo REVISIÓN   | 0   | 1 |

**Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.**

|  |  |           |  |   |   |
|--|--|-----------|--|---|---|
| 253  | Recordar un PLU mediante "Nota" cuando presiones [PLU]     | 0~1       | 0: Basado en el número de PLU<br>1: Basado en el número de nota del PLU  | 0 | 1 |
| 254  | Función de Auto [PLU]                                      | 0~3       | 0: Desactivado<br>1: Activado en modo idle<br>2: Activado en modo PLU<br>3: Activado en cualquier modo de operación  | 0 | 1 |
| 255  | C [PLU]  | 0~7       | 0: Desactivado<br>1~7:Auto [PLU] después de digitar los números ingresados   | 0 | 1 |
| 256  | Función de Pre-Impresión                                   | 0~1       | 0: Desactivado; 1: Activado  | 1 | 1 |
| 300  | Item de cargo por servicio                                 | 0~2       | 0: Prohibido<br>1: Permitir, Sin sumar el porcentaje del cargonuevamente<br>1: Permitir, Sumando el porcentaje del cargo nuevamente  | 0 | 1 |
| 301  | Item de cargo por servicio: Método Por-default             | 0~2       | 0: Modo de precio unitario (Unit price mode);<br>1: Modo de total a pagar (Total price mode); 2: Modo de porcentaje (Percent mode)   | 0 | 1 |
| 302  | Item de cargo por servicio: Ingresar Método                | 0~5       | 0: Cargo Manual, Capturar manualmente el precio<br>1: Cargo Manual, Capturar manualmente el porcentaje.<br>2: Cargo Manual, Tomar automáticamente precio<br>3: Cargo Manual, Tomar automáticamente el porcentaje<br>4: Cargo Automático, Tomar automáticamente elprecio<br>5: Cargo Automático, Tomar automáticamente elporcentaje | 0 | 1 |
| 303  | Cargo total por Servicio : Auto suma, basado en el numero  | 0~9999999 | Bajo el modo de precio, la cuenta opera según el punto decimal.<br>Bajo el modo de porcentaje: La unidad es ‰  | 0 | 1 |
| 304  | Cargo por servicio: Suma de Porcentaje basado en el numero | 0~1       | 0: Basado en el precio antes de impuestos<br>1: Basado en precio después de impuestos  | 0 | 1 |
| 305  | Ordenar tasa de impuestos a servicios                      | 0~3       | 0: Sin impuesto global<br>1: Por default excluyendo productos exentos<br>2: Por default incluyendo productos exentos<br>3: Por defaul con rango incluido   | 0 | 1 |
| 306  | % de impuesto de servicios                                 | 0~9999    | 0.01% Tasa de impuesto para 16%, ingresar 1600   | 0 | 1 |
| 307  | Permisión para cargo por servicio                          | 0~1       | 0: Prohibido, 1: Permitido   | 1 | 1 |
| 308  | Reingresar cargo por servicio                              | 0~1       | 0: Prohibido, 1: Permitido   | 1 | 1 |
| 340  | Contraste pantalla LCD's                                   | 0~7       |  | 6 | 1 |
| 341  | Brillo pantalla LCD's                                      | 0~31      | No cambie esta configuración.  | 7 | 1 |
| <b>(PTR, configuración de parámetros de la impresora de red)</b> |  |           |  |   |   |
| 350  | PTR: Formato de impresión por Item                         | 0~99      |  | 0 | 0 |
|  | PTR: Formato por Item del                                  |           |  |   |   |



**Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.**

|     |   |           |  |                                    |   |
|-----|---|-----------|--|------------------------------------|---|
| 351 | código de barras  | 0~99      |  | 0                                  | 0 |
| 352 | PTR: Bandera del Item en el código de barras              | 0~9999999 |  | 0                                  | 0 |
| 353 | PTR: Imprimir fechas por Item                             | 0~99      |  | 1                                  | 1 |
| 354 | PTR: Invertir impresión del Item                          | 0~1       | 0: No Invertir, 1: Imprimir con 180°   | 0                                  | 1 |
| 355 | PTR: Formato de impresión con Suma del total              | 0~99      |  | 0                                  | 0 |
| 356 | PTR: Formato de código de barras con suma (total a pagar) | 0~99      |  | 0                                  | 0 |
| 357 | PTR: Bandera del código para suma                         | 0~9999999 |  | 0                                  | 0 |
| 358 | PTR: Imprimir fechas modo de suma                         | 0~99      |  | 1                                  | 1 |
| 359 | PTR: Impresión invertida de Suma y Item                   | 0~1       | 0: 0: No Invertir, 1: Imprimir con 180°  | 0                                  | 1 |
| 360 | PTR: Imprimir en red                                      | 0~3       | 0: Desactivado<br>1: Activado, Esperar a que termine la impresión<br>2: Activado, Esperar que inicie la impresión<br>3: Activado, Esperar a que el envío de datos termine  | 1                                  | 1 |
| 361 | PTR: Señal del estado de la impresora                     | 0~3       | 0: Sin operar<br>1: Señal de En línea (Online)/Fuera (offline)<br>2: Señal de En línea (Online)/Fuera (offline), alarma cuando no exista impresión.<br>3: Señal de En línea (Online)/Fuera (offline), error cuando no exista impresión | 1                                  | 1 |
| 362 | PTR: Valoración del número de la impresora                | 0~20      | Alarma o error si el número de clasificación es menor  | 0                                  | 1 |
| 363 | PTR: Verificación de intervalos                           | 0~65535   | Unidad: segundo, Por default es 10s  | 0                                  | 1 |
| 364 | PTR's IP: No.1  | 0~255     |  | 0                                  | 0 |
| 365 |   | 0~255     |  | 0                                  | 0 |
| 366 |   | 0~255     |  | 0                                  | 0 |
| 367 |   | 0~255     |  | 0                                  | 0 |
| 368 | PTR's IP: No.2  | 0~255     |  | 0                                  | 0 |
| 369 |   | 0~255     |  | 0                                  | 0 |
| 370 |   | 0~255     |  | 0                                  | 0 |
| 371 |   | 0~255     |  | 0                                  | 0 |
| 372 | PTR's IP: No.3  | 0~255     |  | 0                                  | 0 |
| 373 |   | 0~255     |  | 0                                  | 0 |
| 374 |   | 0~255     |  | 0                                  | 0 |
| 375 |   | 0~255     |  | 0                                  | 0 |
| 376 | PTR: Socket de servidor                                   | 0~65535   |  | 33591                              | 1 |
| 377 | PTR: Socket de cliente                                    | 0~65535   | No modificar esta configuración, a menos que sea un experto.<br>Pues implica perdida de garantía.  | 33592                              | 1 |
| 378 | PTR: UDP Socket Local                                     | 0~65535   |  | 33593                              | 1 |
| 379 | PTR: UDP Socket Remoto                                    | 0~65535   |  | 33594                              | 1 |
| 400 | PTR: Reducir velocidad de impresión                       | 0~99      |  | Reduce el % de velocidad impresión | 0 |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

|     |  |        |   |     |   |
|-----|--|--------|---|-----|---|
| 401 | PTR: Tipo de papel   | 0~1    | 0: Papel continuo, 1: Etiquetas.  | 0   | 0 |
| 402 | PTR: Nitidez de impresión para etiquetas                                   | 0~9    | 0 es el nivel más claro, 9 es el nivel más oscuro. Para alargar la vida del cabezal de impresión se sugiere utilizar el más nivel más claro y conforme se desgaste el cabeza incrementar paulatinamente el nivel de nitidez.                    | 7   | 0 |
| 403 | PTR: Nitidez de impresión para papel continuo                              | 0~9    |   | 7   | 0 |
| 404 | PTR: Intervalo entre cada impresión : Papel continuo                       | 0~99   | Configurar la unidad de avance en mm.<br>0 Significa la configuración por default   | 0   | 0 |
| 405 | PTR: Posición de corte: Papel continuo                                     | 0~99   |   | 0   | 0 |
| 406 | PTR: Distancia de pre-avance: Papel Continuo                               | 0~1999 | La unidad de configuración es en dots.<br>La bascule imprime en reversa si el número es > 1000  | 0   | 0 |
| 407 | PTR: Ancho del Papel   | 0~99   |   | 0   | 0 |
| 408 | PTR: Fuente por Default  | 0~2    |   | 1   | 1 |
| 409 | PTR: Protección desobrecalentamiento                                       | 0~30   | Cuando se imprime continuamente sin descanso, existe la posibilidad de sobrecalentar el cabezal de impresión, por lo cual actuara esta protección. Por favor no modifique esta configuración pues hacerlo es motivo de cancelación de garantía. | 0   | 1 |
| 410 | PTR: Posición del sensor de alimentación                                   | 0~255  | No modificar este parámetro, hacerlo implica pérdida de garantía.   | 180 | 1 |
| 411 | PTR: Impresión delgada del código de barras.                               | 0~9    |   | 0   | 1 |
| 412 | PTR: Impresión gruesa del código de barras                                 | 0~19   | 0 Configuración por default, No modificar si no es experto.   | 0   | 1 |
| 413 | PTR: Fuente de los caracteres de lectura del código de barras              | 0~2    |   | 0   | 1 |
| 415 | PTR: Modo de nueva línea automática  | 0~1    | 0: Modo de 1 línea; 1: Modo de línea automático   | 0   | 1 |
| 416 | PTR: ITF25 Imprimir marco al código de barras                              | 0~2    | 0: Sin marco; 1: Marco arriba y abajo; 2: Marco completo  | 1   | 1 |
| 417 | PTR: ITF25 Marco ancho en el código de barras                              | 0~31   | Dots para el marco  | 8   | 1 |
| 418 | PTR: ITF25 Imprimir código de barras a la izquierda y la derecha en blanco | 0~31   | Izquierda y derecha con dots en blanco  | 20  | 1 |
| 419 | PTR: Distancia de Pre-avance: Etiquetas                                    | 0~1999 | La unidad de configuración es en dots.<br>La bascule imprime en reversa si el número es > 1000  | 0   | 0 |
| 420 | PTR: no considerar el estado de PBS  | 0~1    | Forzar remoción del error E6.12   | 0   | 1 |
| 421 | PTR: no considerar el estado de PDS  | 0~1    | Forzar remoción del error E6.11   | 0   | 1 |
| 422 | PTR: no considerar el estado de PPS  | 0~1    | Forzar remoción del error E6.14   | 0   | 1 |
| 450 | PDF417: Nivel de comprobación de suma                                      | 0~9    | 0~8: Fijar Nivel<br>9: Nivel por default del sistema.   | 9   | 1 |
| 451 | PDF417: Numero de columnas   | 0~30   | 0: Tamaño automático, 1~30: Fijar Numero  | 0   | 1 |
| 452 | PDF417: Numero de filas  | 0~90   | 0~2: Tamaño automático, 3~90: Fijar número.   | 0   | 1 |
| 453 | PDF417: Ancho de barra   | 0~6    | 0: Default 3  | 0   | 1 |
| 454 | PDF417: Altura de barra  | 0~18   | 0: Default 6  | 0   | 1 |

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

### 7.3.- Definiciones de parámetros para cadenas.

| Numero | Pista  | Texto                            | Forma de impresión x default       |
|--------|--------|----------------------------------|------------------------------------|
| 0      | ShopN  | Nombre de la tienda              | Imprime encabezado al centro       |
| 1      | ScaleN | Nombre de la báscula             | No usar                            |
| 2      | MnyPre | Prefijo para la unidad de moneda |                                    |
| 3      | MnySuf | Sufijo para la unidad de moneda  |                                    |
| 4      | Strg-1 | Texto de ticket (Bill Texto) 1   | Imprime: Encabezado al centro      |
| 5      | Strg-2 | Texto de ticket (Bill Texto) 2   | Imprime: Encabezado a la izquierda |
| 6      | Strg-3 | Texto de ticket (Bill Texto) 3   | Imprime: Encabezado al centro      |
| 7      | Strg-4 | Texto de ticket (Bill Texto) 4   | Imprime: Encabezado a la izquierda |
| 8      | Strg-5 | Texto de ticket (Bill Texto) 5   | Imprime: Al final al centro        |
| 9      | Strg-6 | Texto de ticket (Bill Texto) 6   | Imprime: Al final a la izquierda   |
| 10     | Strg-7 | Texto de ticket (Bill Texto) 7   | Imprime: Al final al centro        |
| 11     | Strg-8 | Texto de ticket (Bill Texto) 8   | Imprime: Al final a la izquierda   |
| 12     | I-SFee | Item de cargo por servicio       | Item de cargo por servicio         |
| 13     | T-SFee | Cargo por Servicio               | Cargo por Servicio                 |
| 14     | Ind-MK | Marco para la industria          | Marco para la industria            |
| 15     | W-SSID | SSID Inalámbrica                 | SSID Inalámbrica                   |
| 16     | W-PASS | Password para com. inalámbrica   | Password para com. inalámbrica     |
| 17     | Spst-6 | Texto especial 6                 | Reservado                          |
| 18     | Spst-7 | Texto especial 7                 | Reservado                          |
| 19     | Spst-8 | Texto especial 8                 | Reservado                          |



Equipo distribuido por:

## Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

### PÓLIZA DE GARANTÍA PARA BÁSCULA ELECTRÓNICA MARCA METROLOGY:

Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V. (BAPESA), con domicilio en Alfonso Reyes #4030, Col. Del Norte Municipio de Monterrey, en el estado de Nuevo León, garantizan este producto contra cualquier defecto de fabricación y/o de mano de obra que el equipo presente durante un periodo de 1 AÑO, a partir de la fecha de compra original. En caso de que su equipo presente alguna falla durante el año que cubre esta garantía, usted deberá acudir con el distribuidor donde adquirió el equipo, o en su defecto al centro de servicio indicado. Al momento de presentarse con su distribuidor o centro de servicio indicado; El equipo debe ser entregado en su empaque y con sus accesorios originales, así mismo deberá presentar esta póliza de garantía en original con los datos de venta y el sello del distribuidor que le vendió el equipo, debidamente llenados o bien presentar anexa la copia de su factura.

#### Limitaciones de la Garantía:

La garantía para básculas Electrónicas METROLOGY es válida siempre y cuando cumpla con los siguientes criterios:

- Que el equipo sea utilizado adecuadamente según sus características.
- Que el sello de seguridad y la placa de serie no estén violados o mutilados.
- Que no sea utilizado en ambientes o situaciones para las que no fue diseñado.
- Que el equipo no sea modificado, reparado o alterado por personas no autorizadas por BAPESA.
- Por su parte algunos distribuidores ofrecen pólizas de garantía extendidas donde podrán ofrecer el servicio a domicilio, para este efecto la garantía solo es válida con el distribuidor que así lo ofrezca.
- Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V. ni nuestros centros de servicio ofrecen garantías extendidas o adicionales de ningún tipo, aun cuando esto sea por escrito o por omisiones de esta póliza.
- Esta póliza no cubre las pérdidas o mermas de productos almacenados o procesadas con este equipo.

**NOTA:** Es importante mencionar que en esta garantía NO cubre ningún tipo de reparación y/o o servicio a domicilio, por lo que es responsabilidad del dueño del equipo llevarlo directamente con su distribuidor o centro de servicio asignado.

#### Como Obtener su Garantía:

1.-Antes de acudir a su distribuidor o centro de servicio verifique la falla que presenta su equipo y consulte la guía de solución en su manual de operación para solucionar el problema, en caso de no poder resolverlo pase al siguiente punto.

2.-Comunicarse con el distribuidor que le vendió el equipo para que lo asesore en la solución del problema que su equipo presenta, en caso de no resolverlo pasar al punto siguiente.

3.-Acuda con su distribuidor y solicite la garantía de su equipo, para este efecto deberá entregar a su distribuidor una carta donde detalla la falla que ocurre con su equipo, así mismo deberá entregar su póliza y el equipo con su empaque y accesorios originales.

4.-En el caso que su distribuidor no le dé respuesta a su petición favor de reportarlo a la siguiente dirección de correo electrónico: [contacto@basculasmetrology.com.mx](mailto:contacto@basculasmetrology.com.mx) o bien comunicándose directamente al siguiente número telefónico: [0181-83514631](tel:0181-83514631).

5.-En caso de requerir servicio a domicilio contactarse con su distribuidor para que le cotice este tipo de servicio. Centro de servicio autorizado:

Alfonso Reyes # 4030, Col. Del Norte, C.P. 64500, Monterrey, Nuevo León, Tel: 0181-83514631

La siguiente información debe ser llenada completamente ya que el no hacerlo implica la invalidación de la GARANTÍA del equipo.

**Distribuidor Autorizado:** \_\_\_\_\_

**Dirección del Distribuidor:** \_\_\_\_\_

**Fecha de Compra:** \_\_\_\_\_ **Modelo:** \_\_\_\_\_ **Serie:** \_\_\_\_\_

**Sello del distribuidor:** \_\_\_\_\_